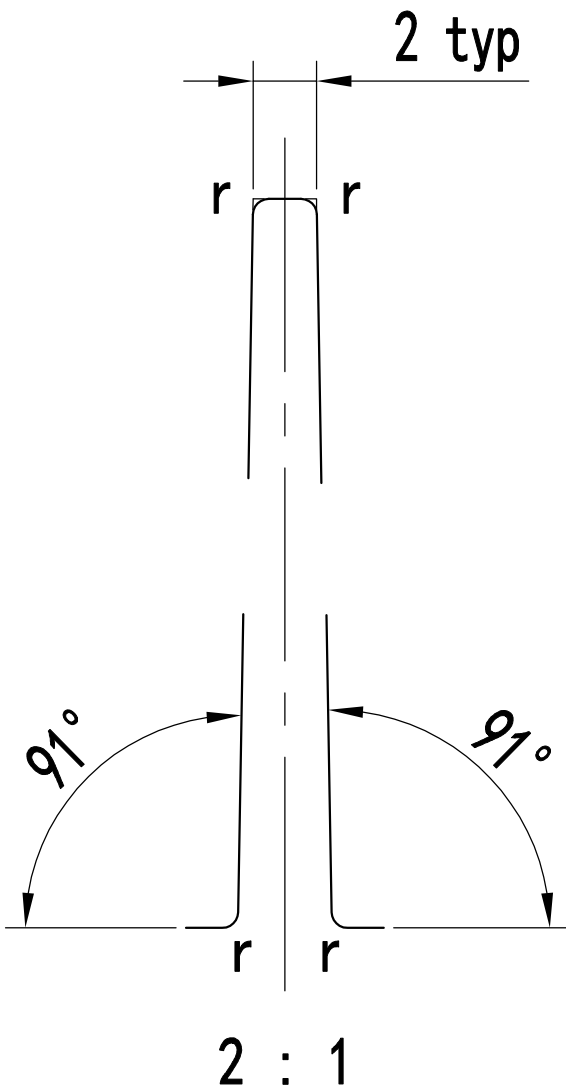
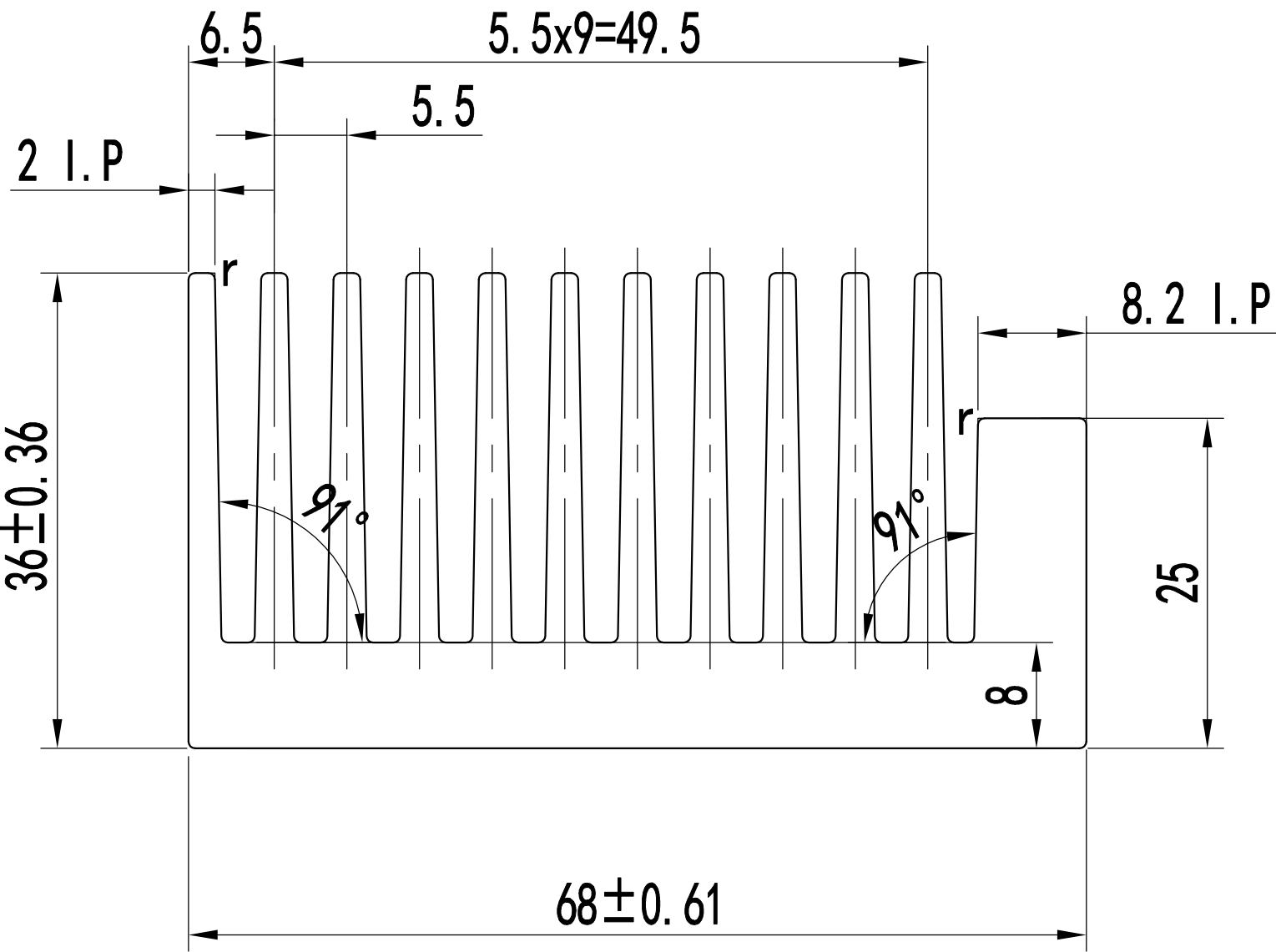


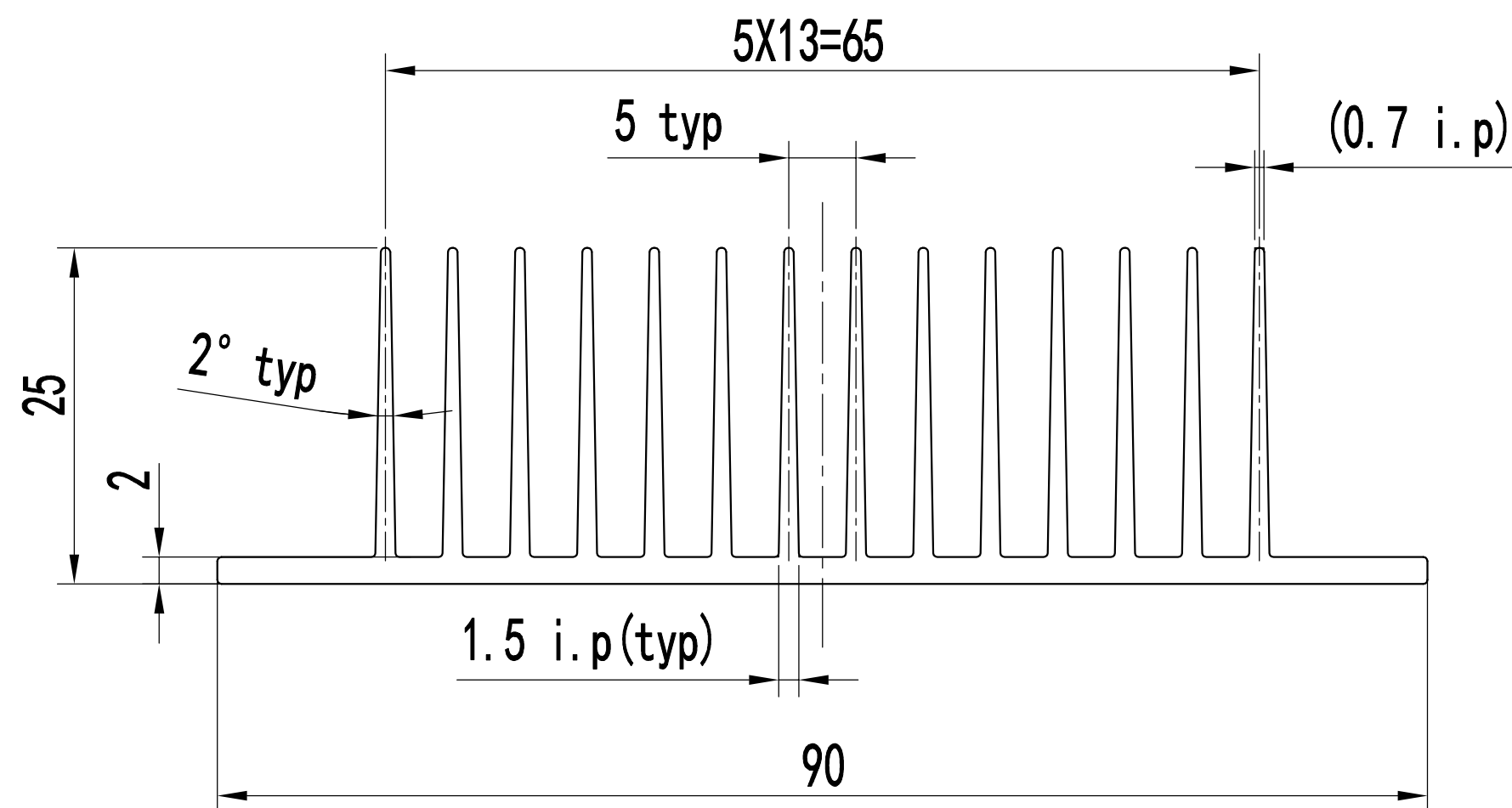


已开模图
宝松工业
04年12月01日



实体尺寸公差		R=0.5 无装饰面									
尺寸	公差										
≤ 1	±0.10										
>1~2	±0.12										
>2~3	±0.14										
>3~4	±0.16										
>4~6	±0.18										
>6~12	±0.20										
>12~19	±0.23										
>19~25	±0.25										
>25~38	±0.30										
>38~50	±0.36										
>50~100	±0.61										
>100~150	±0.86										
>150~200	±1.12										
>200~250	±1.37										
角度允许偏差±1°		注：未注尺寸、形位公差按高精级生产、验收！									

采用标准	GB/T5237-2000	面 积	1445.40 mm ²	设 计		批 准		未注圆角	R0.5	型 号	SK38
材质&状态	6063-T5	周 长	781.61 mm	绘 图	曹 伟	日 期	2004-11-18	未注壁厚			
精度等级	高精级	重 量	3.917 kg/m	审 核		比 例	1 : 1	壁厚公差	±0.2	型材名称	散热器



8. 此型材与其它型材或配件配合及重要尺寸注明:

7. 所有未注尖角半径: R0. 3;

6. 装饰面表面质量验收按国标;

5. 型材有装饰面的图上标明, 未注明按无装饰面;

4. 型材挤压尺寸公差及形位公差要求: 高精级 (GB/T14846-1993)

3. 表面处理注明: ☒ 坯料 ☐ 氧化 ☐ 喷涂\喷漆

2. 材质&状态: 6063 T5

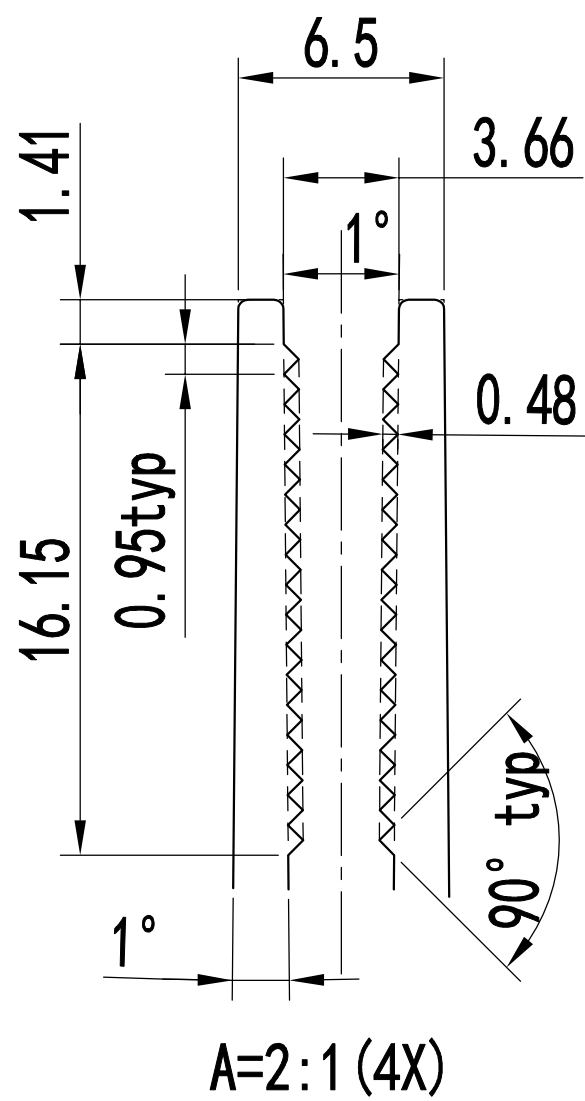
1. 采用标准: GB/T6892-2004

注: 除非特殊表明, 否则按上述要求

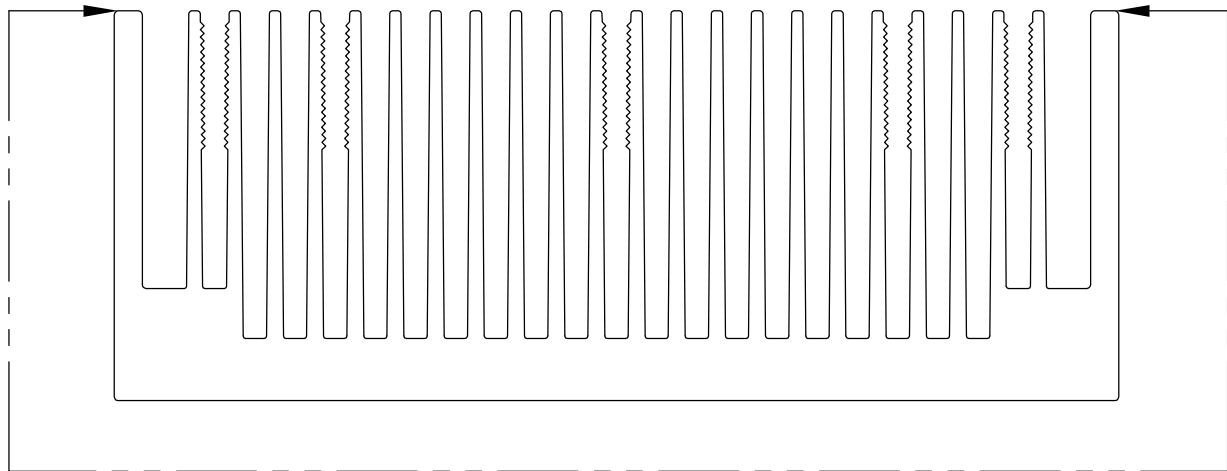
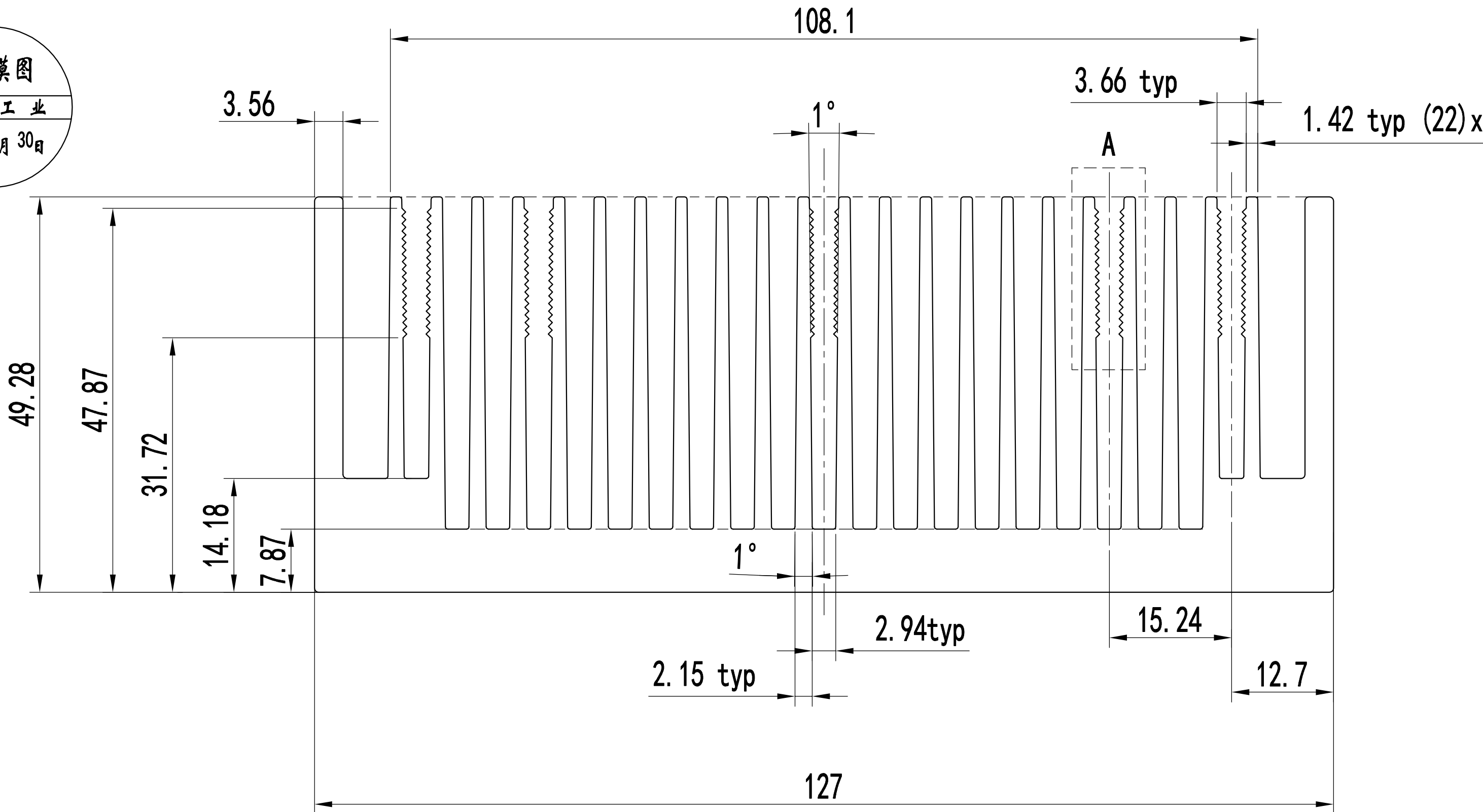
客户签名: _____

无装饰面

面 积	533. 65 mm ²	设 计		批 准		外接圆直径	Ø90	型 号	FL2974-655		
周 长	809. 42 mm	绘 图	罗金苑	日 期	2009-08-06	未注壁厚		型材名称	型材类型	门窗辅助料 ☐	幕墙料 ☐
重 量	1. 446 kg/m	审 核		比 例	1 : 1	壁厚公差	±0. 2			工业材 ☒	出口料 ☐



已开模图
宝松工业
04年 11月 30日



表示装饰面

8. 此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明:

7. 所有未注圆角半径: R0. 3;

6. 装饰面表面质量验收按国标;

5. 型材有装饰面的图上标明, 未注明按无装饰面;

4. 型材挤压尺寸公差及形位公差要求: (GB/T14846-2008)

3. 表面处理注明: ☒ 坯料 ☐ 氧化 ☐ 喷涂\喷漆

2. 材质&状态: 6063-T5

1. 采用标准: GB/T6892-2008

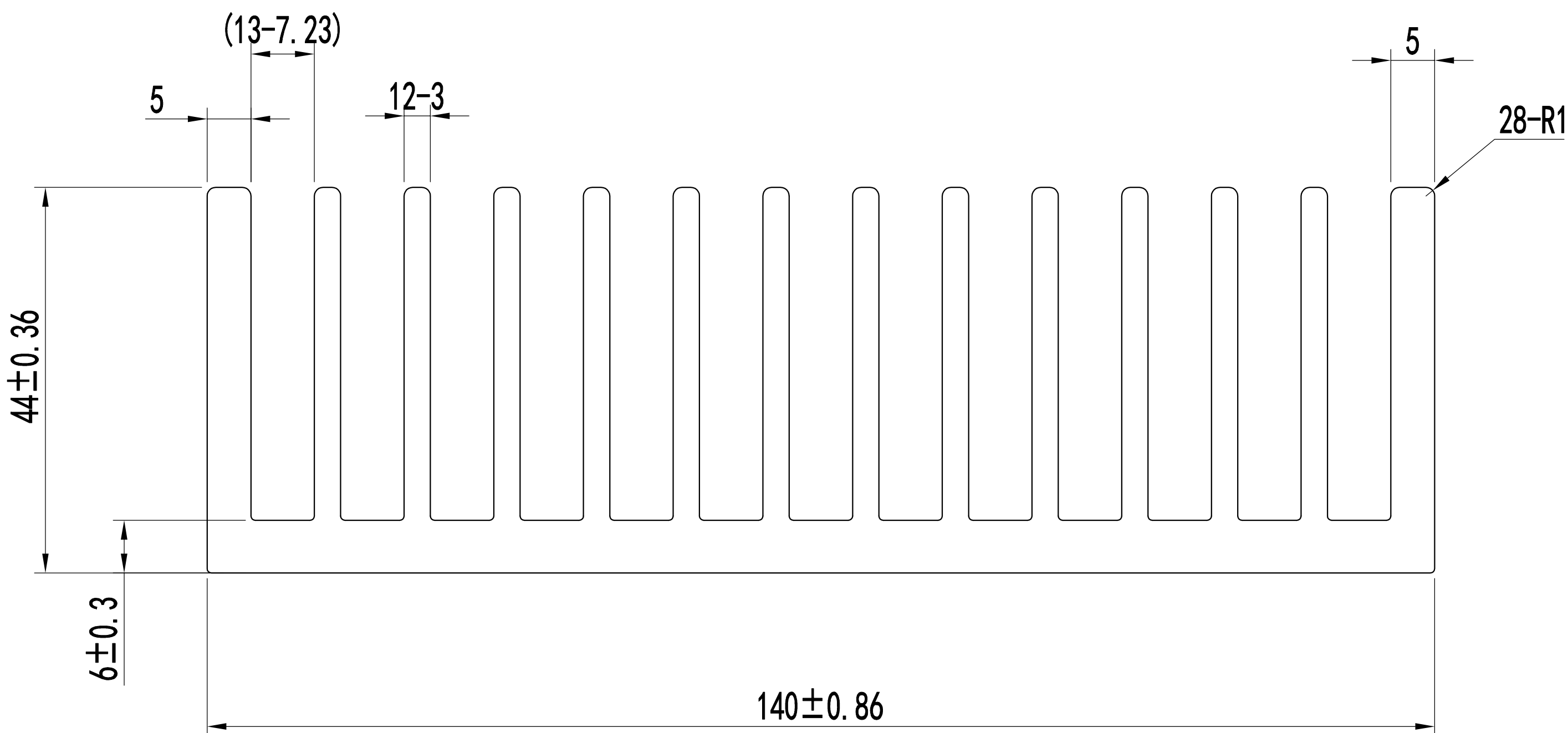
注: 除非特殊表明, 否则按上述要求

客户签名: _____

面积	3064. 98 mm ²	设计		批准	罗贵清	外接圆直径	Ø135	型 号	FU17452-1554		
周长	2245. 19 mm	绘图	高纯	日期	2014-11-15	未注壁厚	2. 935	型材名称	型材类型	门窗辅助料 ☐	幕墙料 ☐
重量	8. 306 kg/m	审核	李宏宇	比例	1 : 1	壁厚公差	+0. 1 -0. 3			工业材 ☒	出口料 ☒

客户图号:

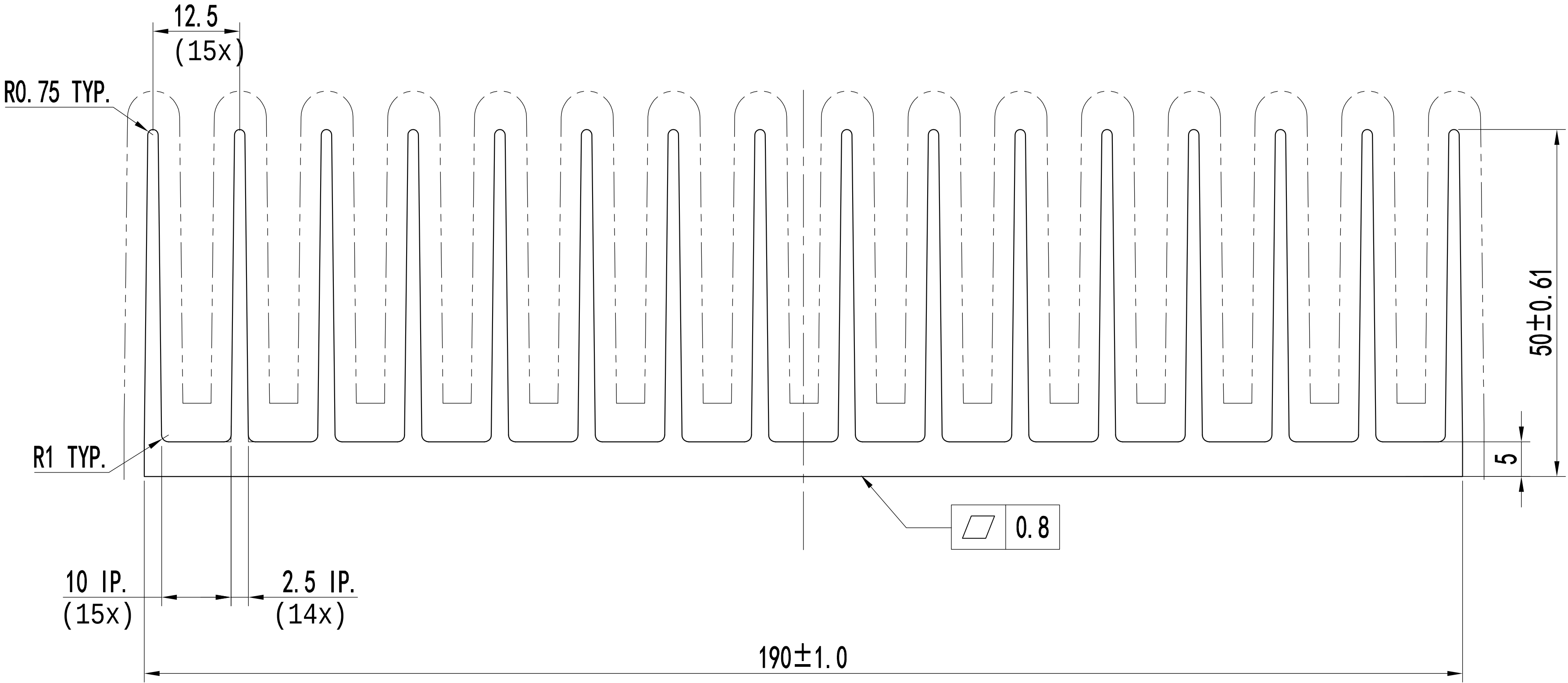
采用标准	GB5237-2004	面 积	2036.5 mm ²	设 计		批 准		未注圆角	R0.5	型 号	SK45
材质&状态	6063-T5	周 长	1526.47 mm	绘 图	付慧娟	日 期	2005-11-23	未注壁厚			
精度等级	高精级	重 量	5.52 kg/m	审 核		比 例	1 : 1	壁厚公差			

广东宝松工业科技有限公司				客户签认：			客户名称：			客户图号：		
已开模图 凤 铝 铝 业 03年 11月 24日  无装饰面												
采用标准	GB/T6892-2000	面 积	2583.28 mm ²	设 计		批 准		未注圆角	R0.5	型 号	KLD14	
材质&状态	6063-T5	周 长	1337.97 mm	绘 图	郑美莲	日 期	2003-11-22	未注壁厚				
精度等级		重 量	7.001 kg/m	审 核		比 例	1 : 1	壁厚公差		型材名称		

已开模图

宝松工业

05年10月25日

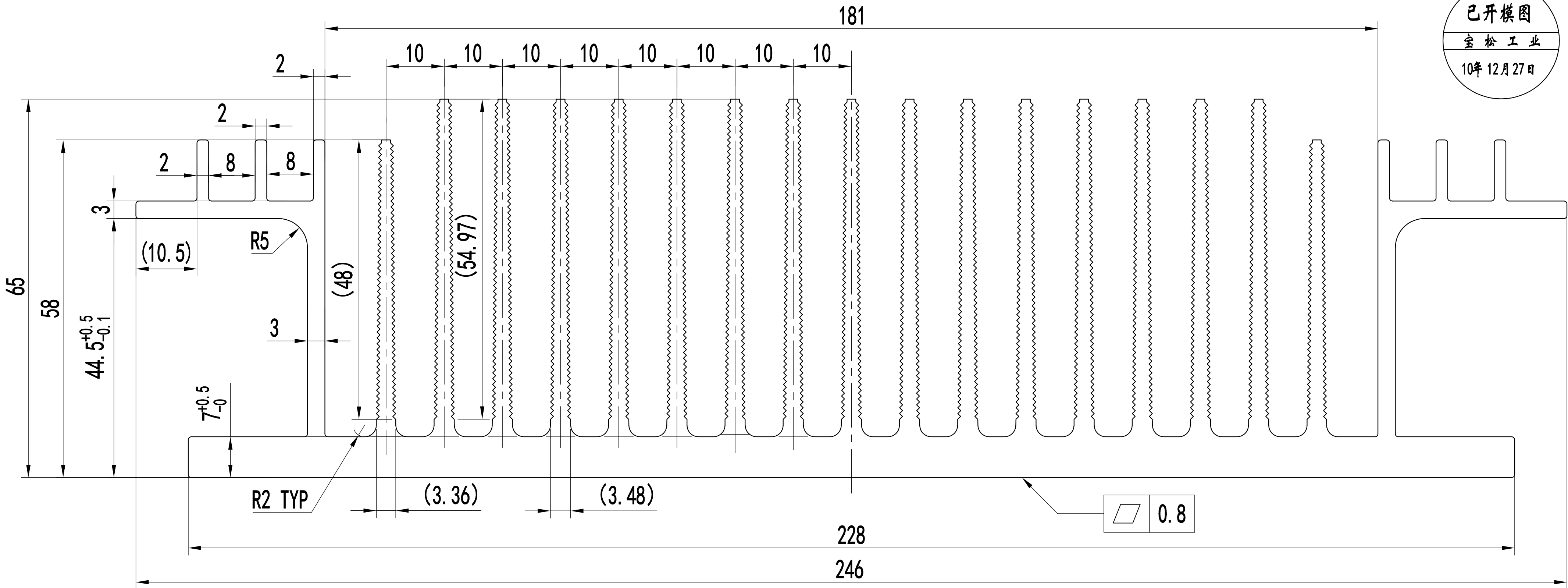


实体尺寸公差	
尺寸	公差
≤ 1	±0.10
>1~2	±0.12
>2~3	±0.14
>3~4	±0.16
>4~6	±0.18
>6~12	±0.20
>12~19	±0.23
>19~25	±0.25
>25~38	±0.30
>38~50	±0.36
>50~100	±0.61
>100~150	±0.86
>150~200	±1.12
>200~250	±1.37
角度允许偏差±1°	

注：未注尺寸、形位公差按高精级生产、验收！

表示装饰面

采用标准	GB5237-2004	面 积	2386.44 mm ²	设 计		批 准		未注圆角	R0.5	型 号	SK44
材质&状态	6063-T5	周 长	1791.25 mm	绘 图	付慧娟	日 期	2005-10-23	未注壁厚			
精度等级	高精级	重 量	6.467 kg/m	审 核		比 例	1 : 1	壁厚公差	±0.2	型材名称	



8. 此型材与其它型材或配件配合及重要尺寸注明:

7. 所有未注圆角半径: R0.5;

6. 装饰面表面质量验收按国标;

5. 型材有装饰面的图上标明, 未注明按无装饰面;

4. 型材挤压尺寸公差及形位公差要求: (GB/T14846-2008)

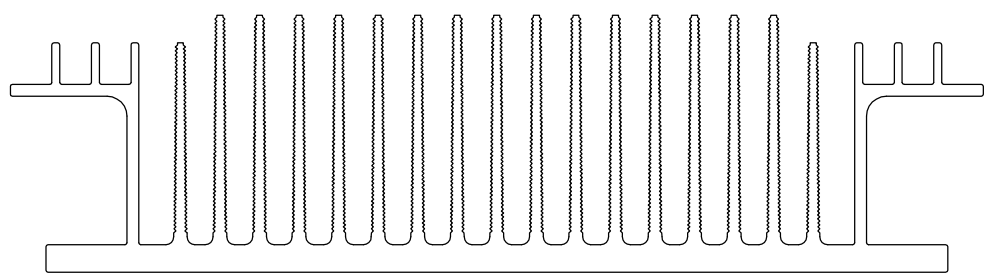
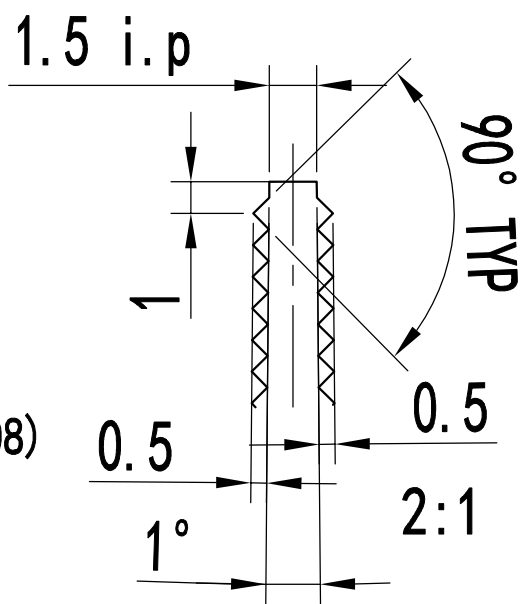
3. 表面处理注明: ☒ 坯料 ☐ 氧化 ☐ 喷涂\喷漆

2. 材质&状态: 6063 T5

1. 采用标准: GB/T6892-2006

注: 除非特殊表明, 否则按上述要求

客户签名: _____



1:4

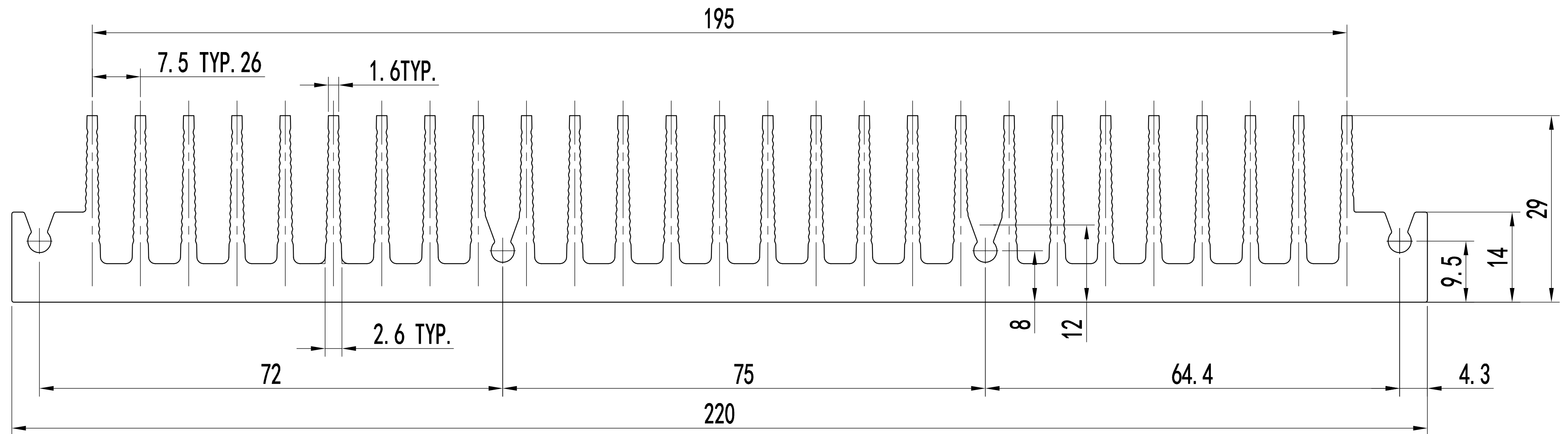
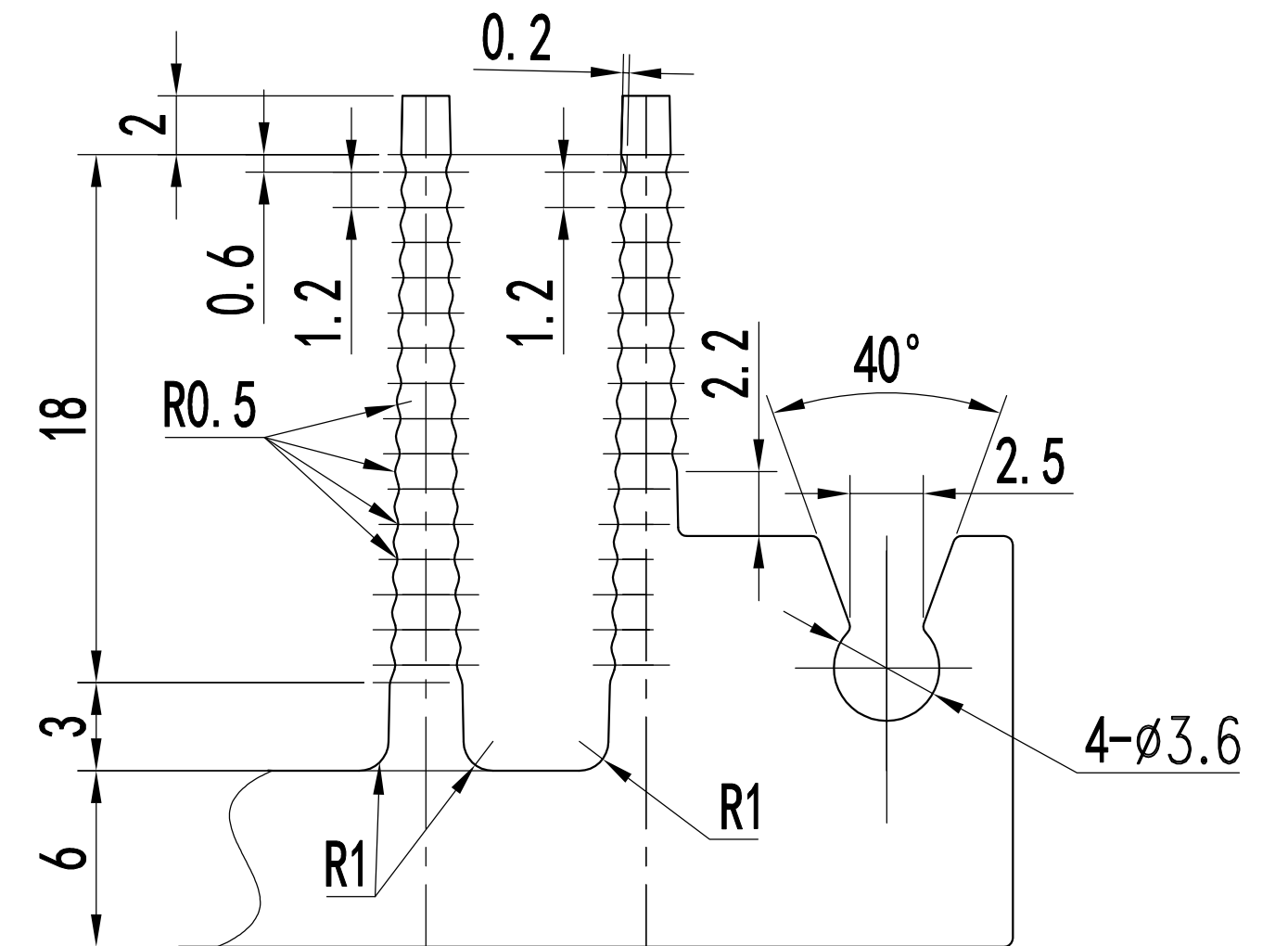
以实配为准.

"*"表示重要尺寸.

无装饰面

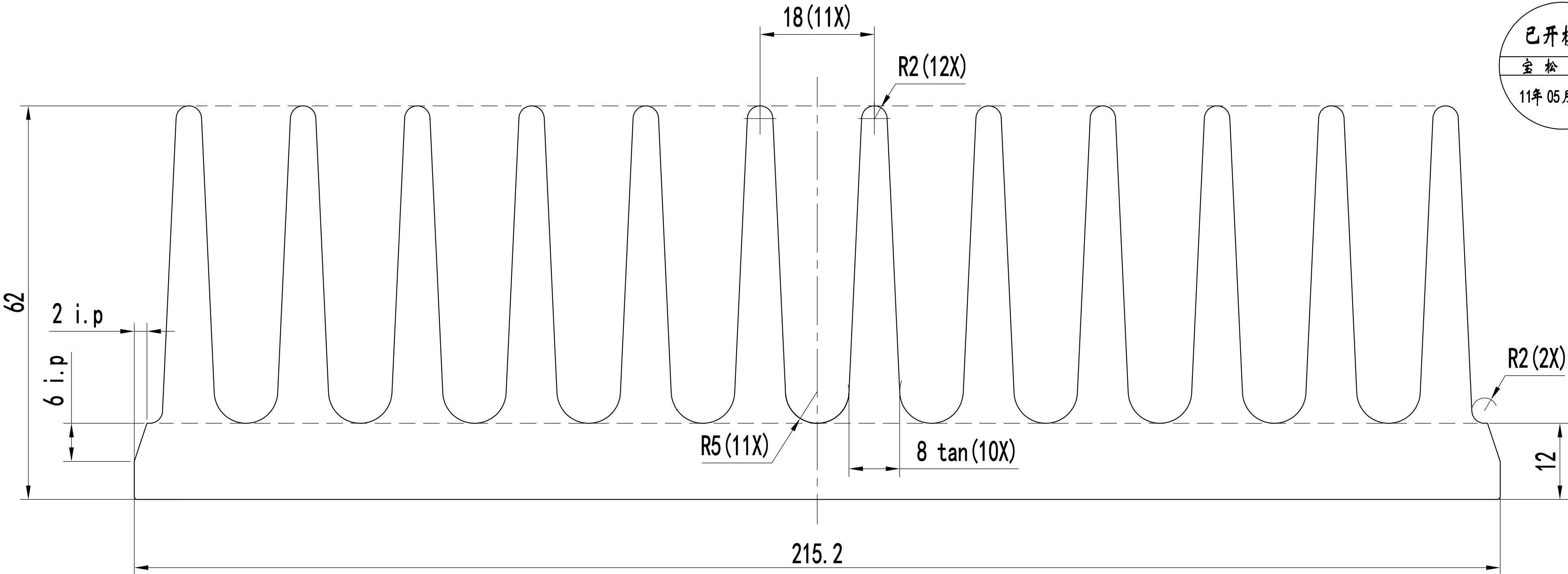
面积	4631.98 mm ²	设计		批准		外接圆直径	Ø246	型 号	FL3498-731		
周长	3502.01 mm	绘图	张艳丽	日期	2010-12-21	未注壁厚		型材名称	型材类型	门窗辅助料 ☐	幕墙料 ☐
重量	12.55 kg/m	审核		比例	1 : 1	壁厚公差				工业材 ☒	出口料 ☐

客户图号:



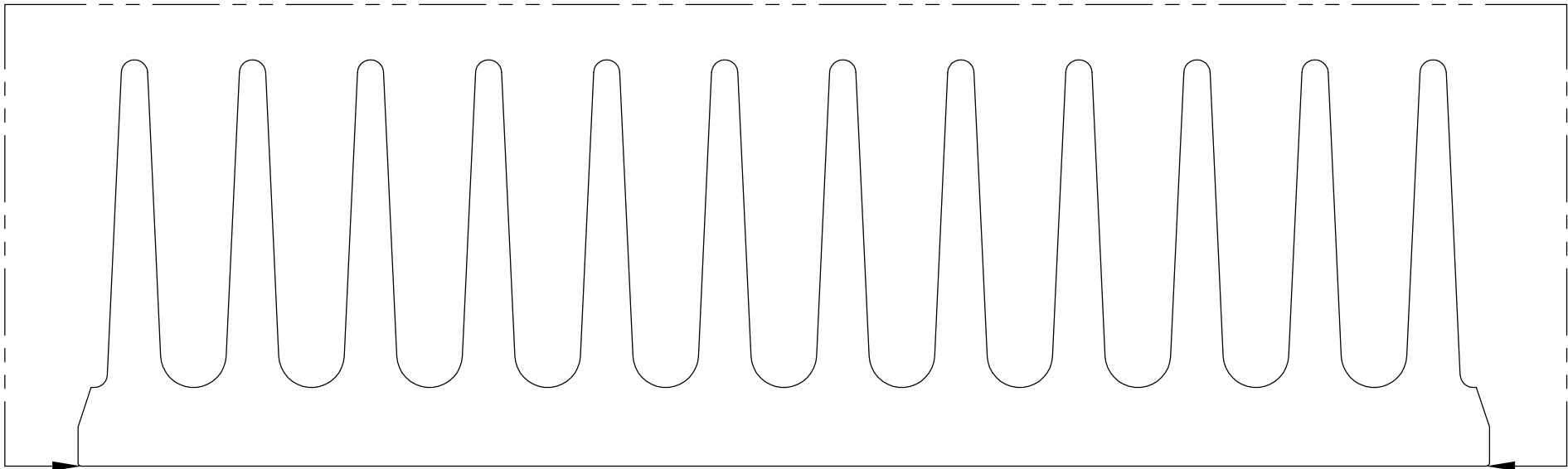
无装饰面

采用标准	GB5237-2004	面 积	2703.57 mm ²	设 计		批 准		未注圆角	R0.3	型 号	SK10		
材质&状态	6063 T5	周 长	1696.64 mm	绘 图	李英凯	日 期	2001-8-15	未注壁厚		型材名称	型材类型	门窗辅助料 ☐	幕墙料 ☐
精度等级	高精级	重 量	7.327 kg/m	审 核		比 例	1 : 1	壁厚公差		10寸散热器		工业材 ☒	出口料 ☐



已开模图
宝松工业
11年 05月 07日

8. 此型材与其它型材或配件配合及重要尺寸注明：
7. 所有未注圆角半径：R0. 5；
6. 装饰面表面质量验收按国标；
5. 型材有装饰面的图上标明，未注明按无装饰面；
4. 型材挤压尺寸公差及形位公差要求：（GB/T14846-2008）
3. 表面处理注明：☐ 坯料 ☒ 氧化 ☐ 喷涂 \ 喷漆
2. 材质&状态：6063 T5
1. 采用标准：GB/T6892-2006



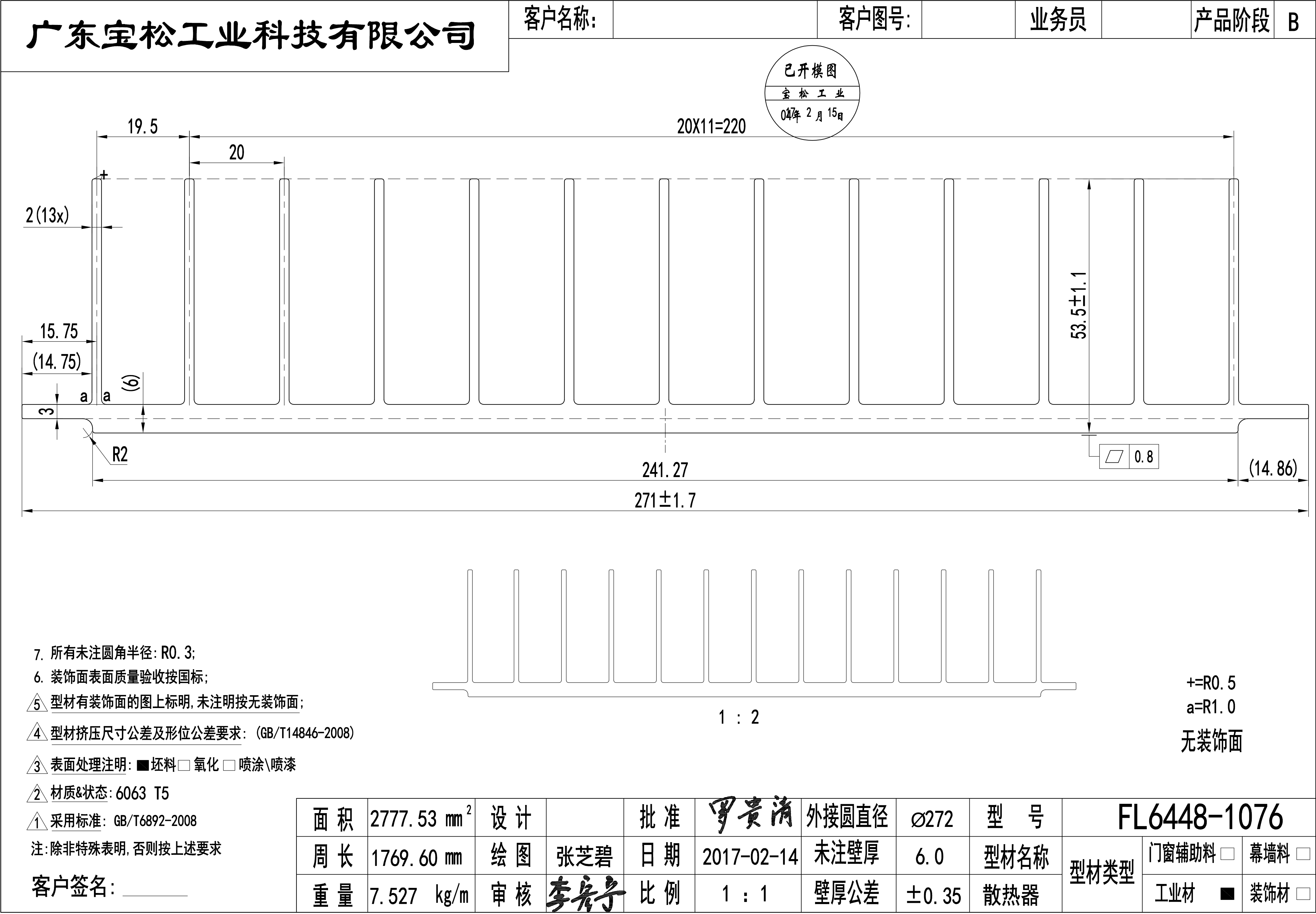
1:2

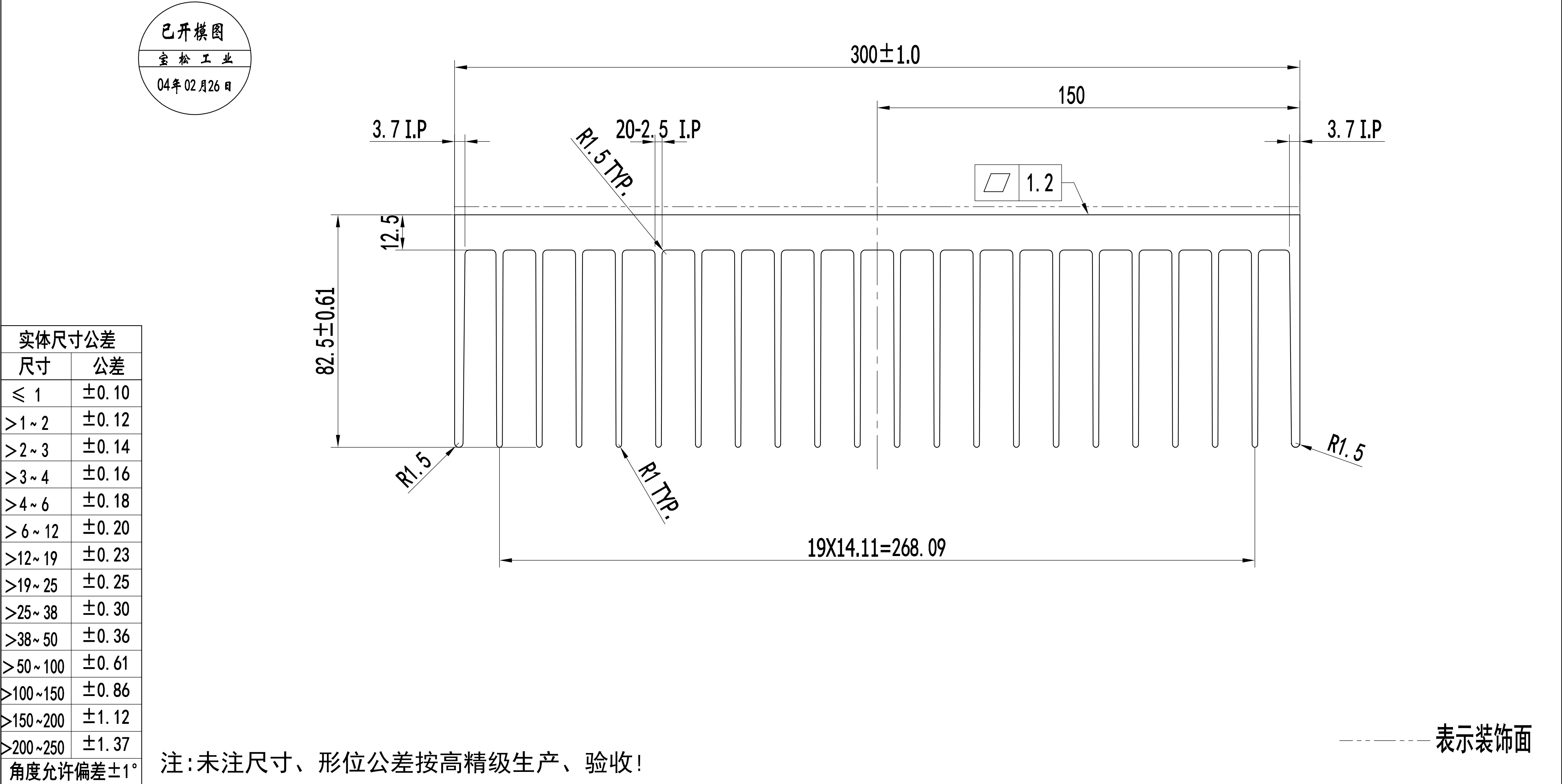
主要装饰面

注：除非特殊表明，否则按上述要求

客户签名：_____

面 积	6340.7 mm ²	设 计		批 准		外接圆直径	Ø219	型 号	FL3605-747		
周 长	1533.94 mm	绘 图	冯微妙	日 期	2011-05-06	未注壁厚		型材名称	型材类型	门窗辅助料 ☐	幕墙料 ☐
重 量	17.183 kg/m	审 核		比 例	1:1	壁厚公差	±0.5			工业材 ☒	出口料 ☐





采用标准	GB5237-2004	面 积	7372.54 mm ²	设 计		批 准		未注圆角	R0.5	型 号	FL692-184
材质&状态	6063-T5	周 长	3647.09 mm	绘 图	郑美莲	日 期	2005-02-24	未注壁厚		型材名称	
精度等级	高精级	重 量	19.980 kg/m	审 核		比 例	1 : 2	壁厚公差			

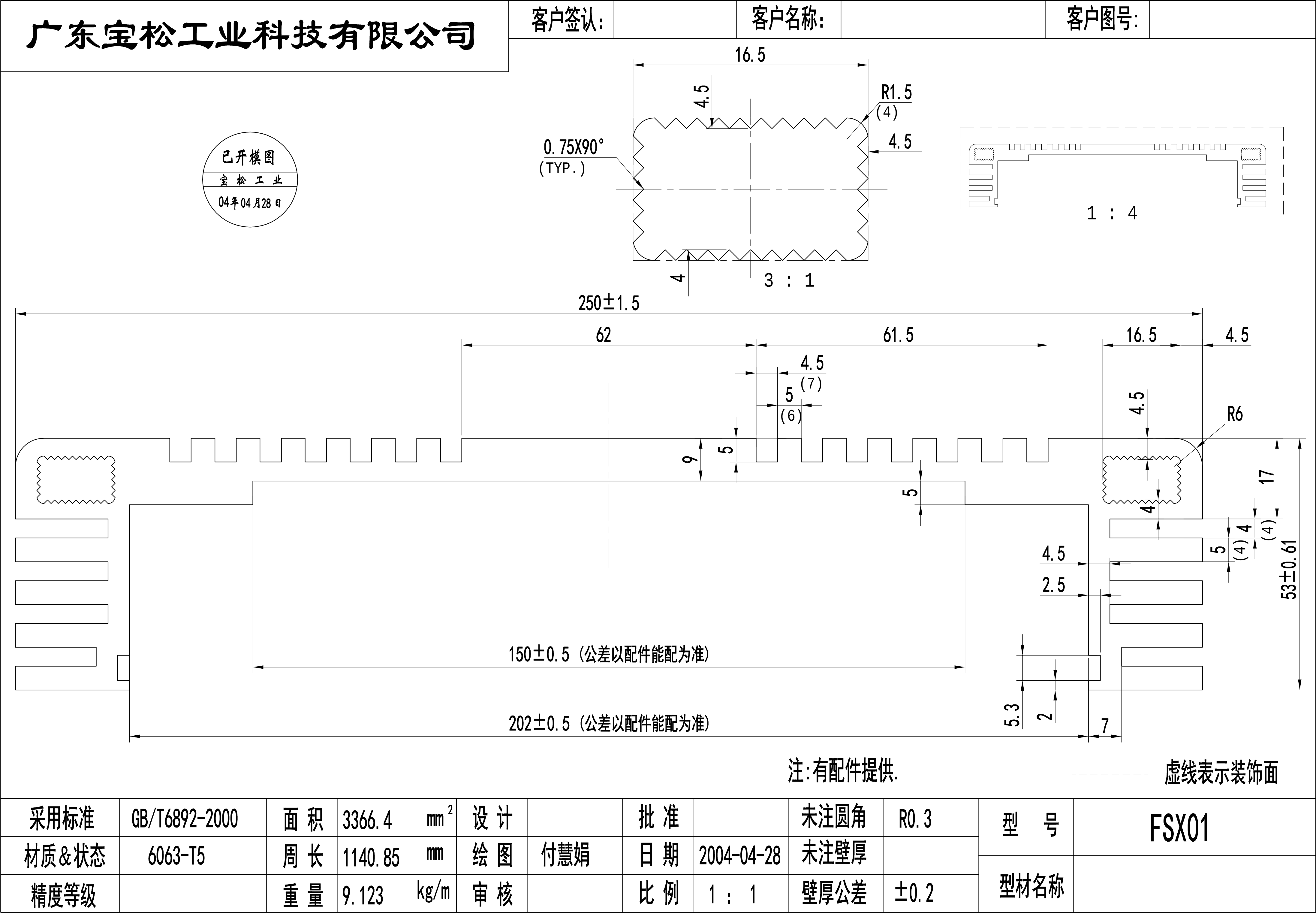
客户图号:

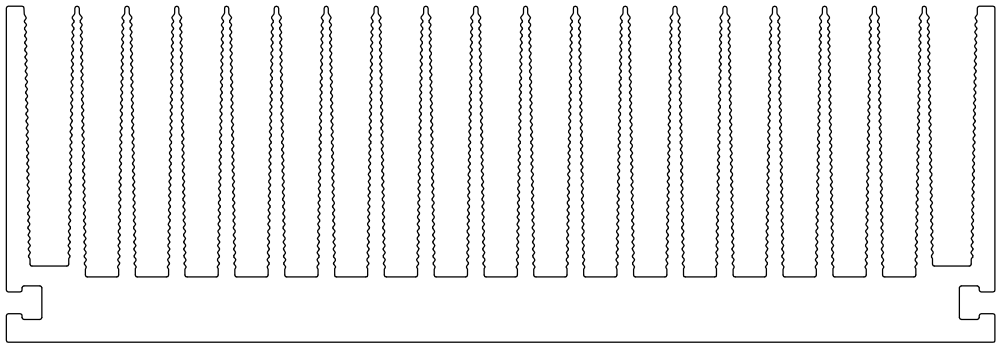


实体尺寸公差	
尺寸	公差
≤ 1	± 0.10
$>1 \sim 2$	± 0.12
$>2 \sim 3$	± 0.14
$>3 \sim 4$	± 0.16
$>4 \sim 6$	± 0.18
$>6 \sim 12$	± 0.20
$>12 \sim 19$	± 0.23
$>19 \sim 25$	± 0.25
$>25 \sim 38$	± 0.30
$>38 \sim 50$	± 0.36
$>50 \sim 100$	± 0.61
$>100 \sim 150$	± 0.86
$>150 \sim 200$	± 1.12
$>200 \sim 250$	± 1.37
角度允许偏差 $\pm 1^\circ$	

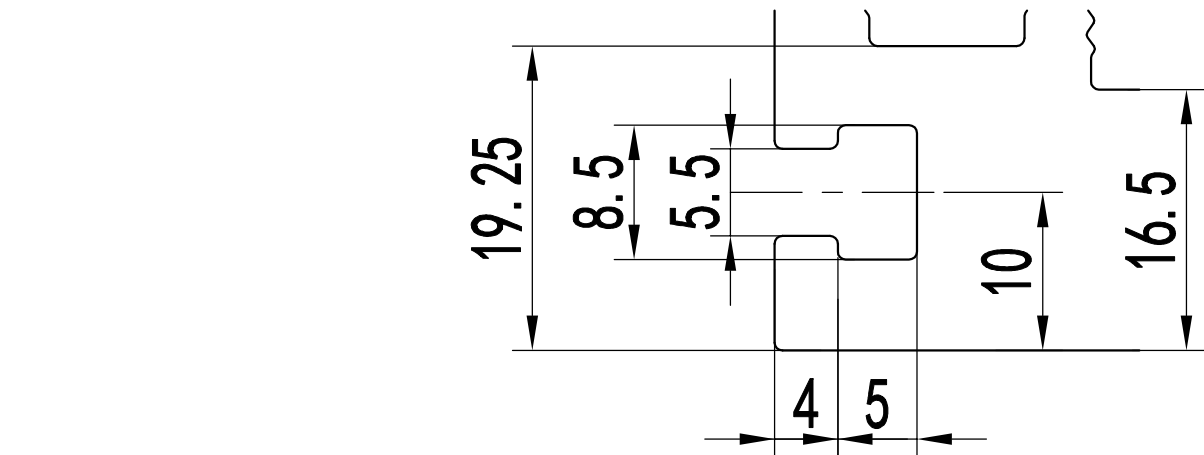
$r = R0.75$
表示装饰面

采用标准	GB/T5237-2000	面 积	4092.01 mm ²	设 计		批 准		未注圆角	R0.5	型 号	FE201-48
材质 & 状态	6063-T5	周 长	1521.60 mm	绘 图	陈志贤	日 期	2005-01-24	未注壁厚			
精度等级	高精级	重 量	11.089 kg/m	审 核		比 例	4 : 5	壁厚公差			

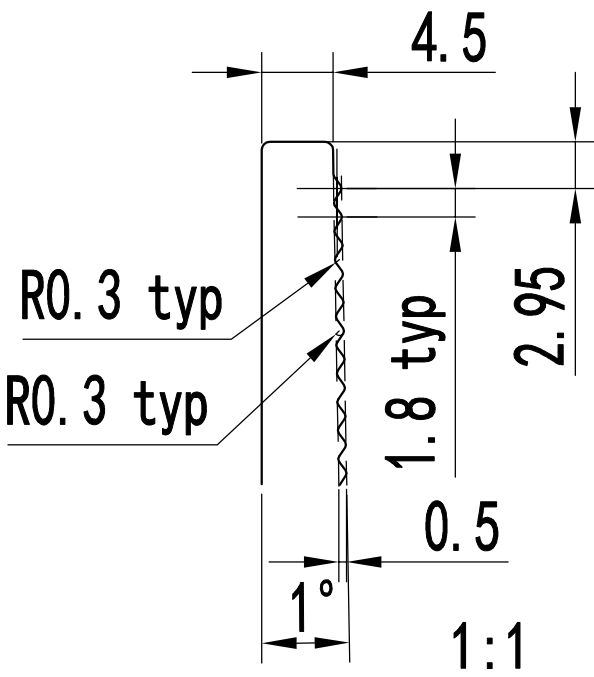
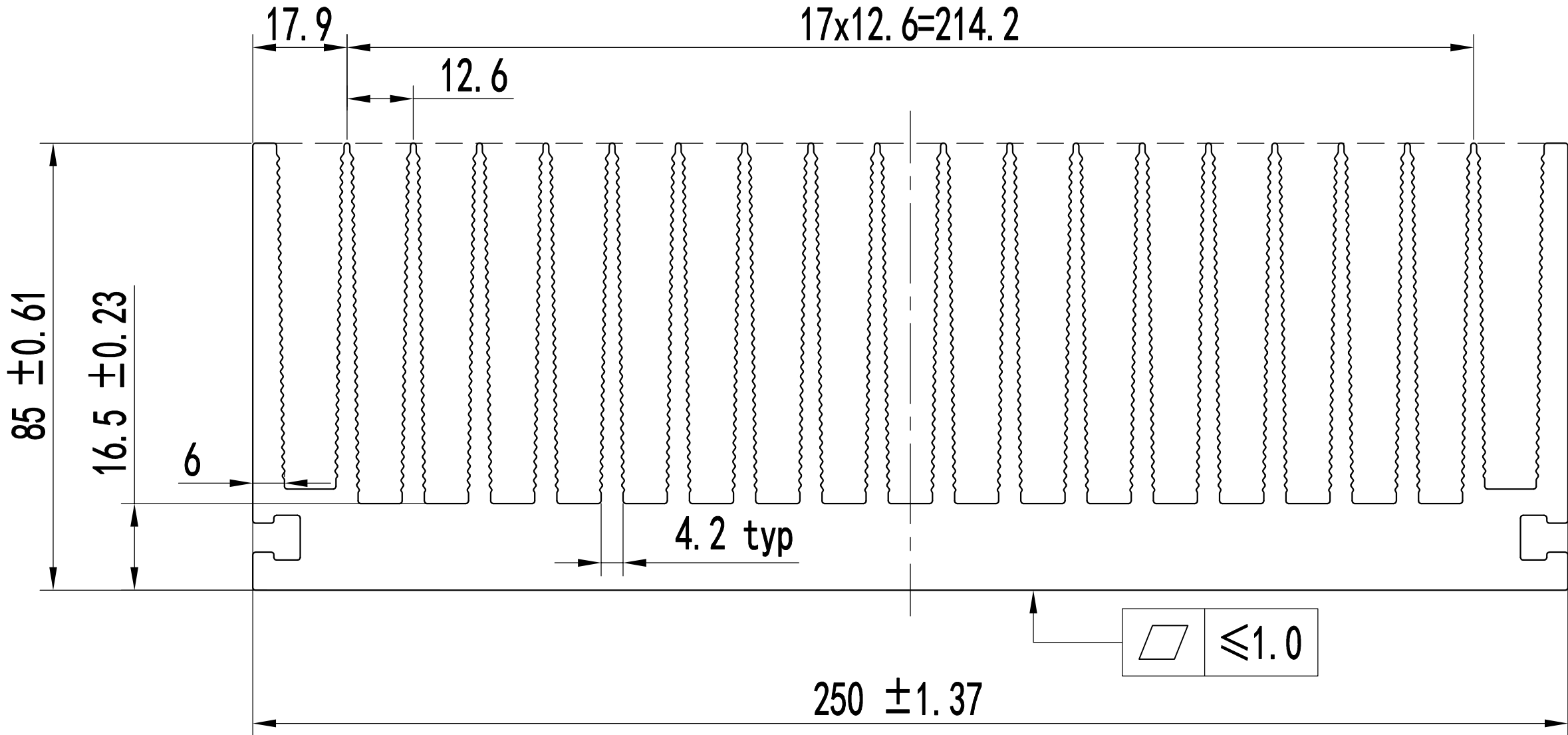
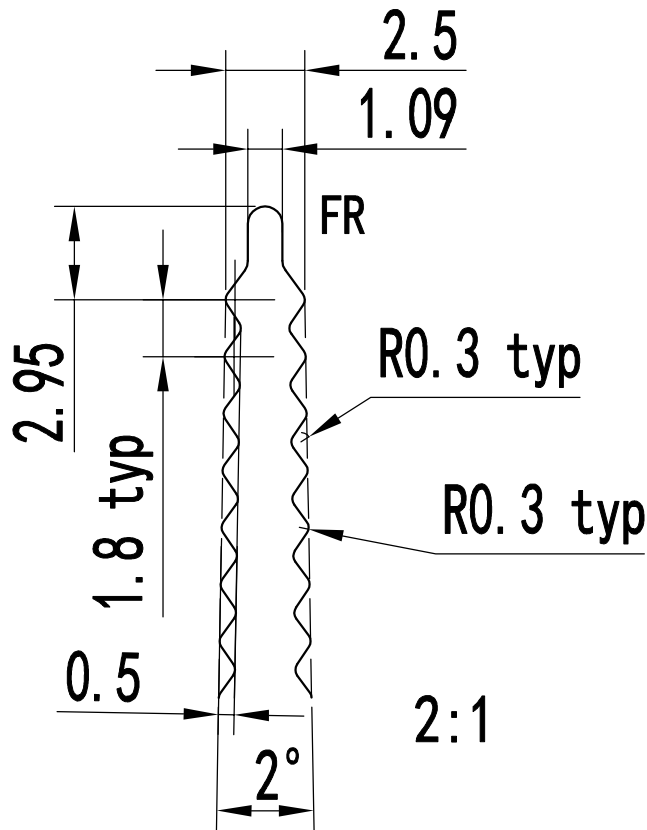




1:4



1:1



8. 此型材与其它型材或配件配合及重要尺寸注明:

7. 所有未注尖角半径: R0. 5;

6. 装饰面表面质量验收按国标;

5. 型材有装饰面的图上标明, 未注明按无装饰面;

4. 型材挤压尺寸公差及形位公差要求: (GB/T14846-1993)

3. 表面处理注明: ☒ 坯料 ☐ 氧化 ☐ 喷涂\喷漆

2. 材质&状态: 6063-T5

1. 采用标准: GB/T6892-2006

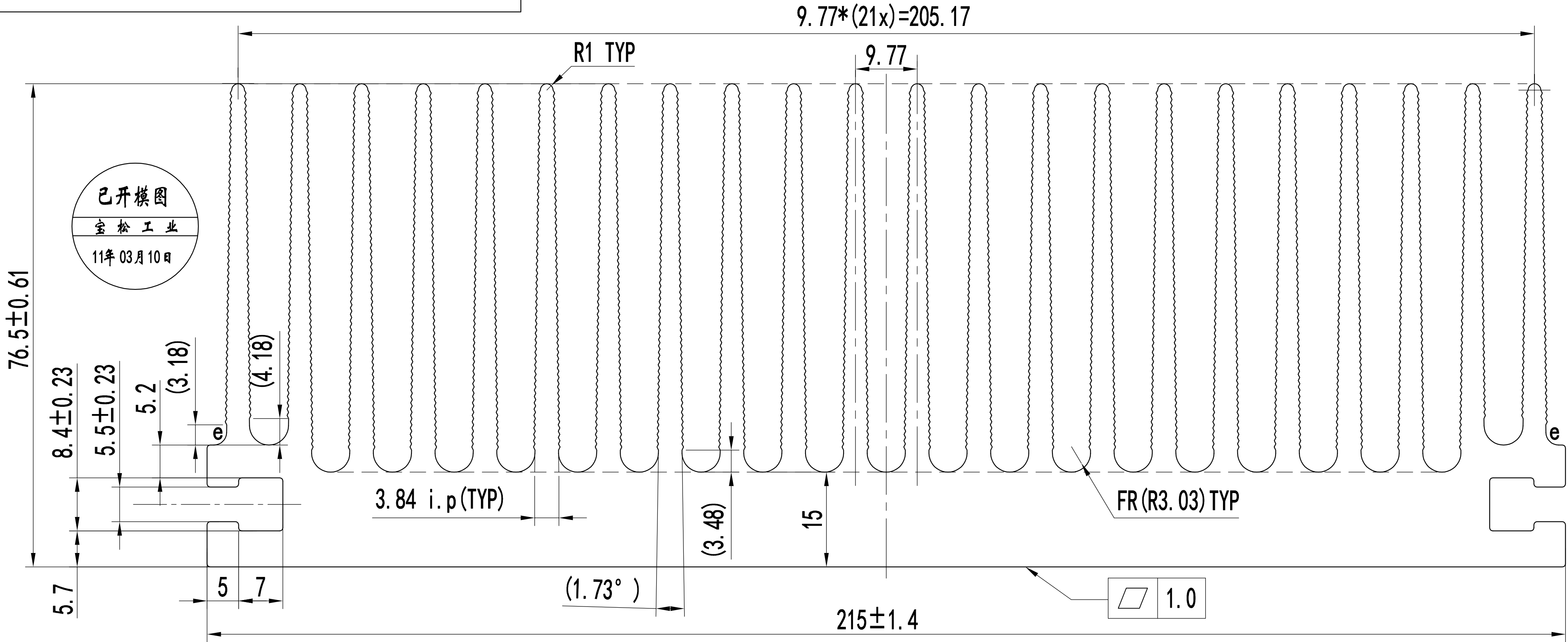
注: 除非特殊表明, 否则按上述要求

客户签名: _____

*表示重要尺寸.

无装饰面

面积	8563.55 mm ²	设计		批准		外接圆直径	Ø264	型 号	FU9146-1010		
周长	3628.33 mm	绘图	蒋艳池	日期	2010-08-30	未注壁厚	16.5	型材名称	型材类型	门窗辅助料 ☐	幕墙料 ☐
重量	23.21 kg/m	审核		比例	1 : 2	壁厚公差	+0.15 -0.25			工业材 ☐	出口料 ☒



第一次修改，原图作废，以此图为准！

8. 此型材与其它型材或配件配合及重要尺寸注明:

7. 所有未注圆角半径: R0. 5;

6. 装饰面表面质量验收按国标;

5. 型材有装饰面的图上标明, 未注明按无装饰面;

4. 型材挤压尺寸公差及形位公差要求: (GB/T14846-2008)

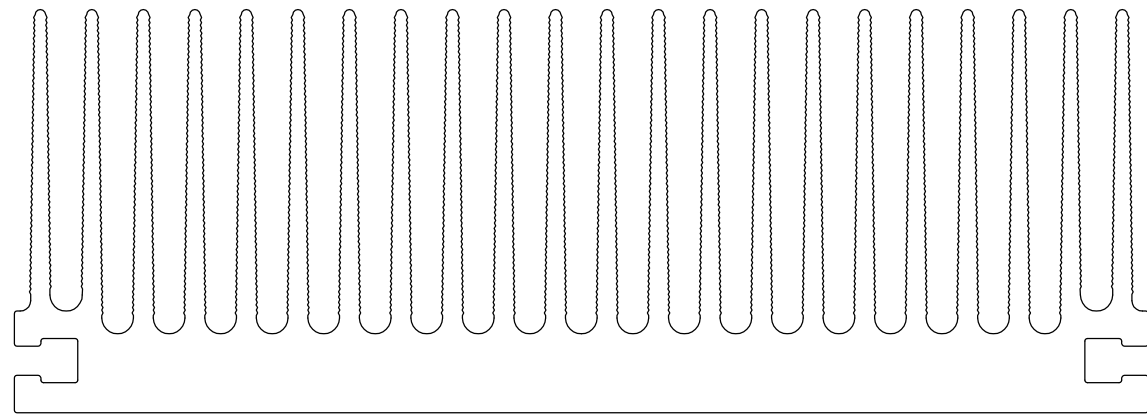
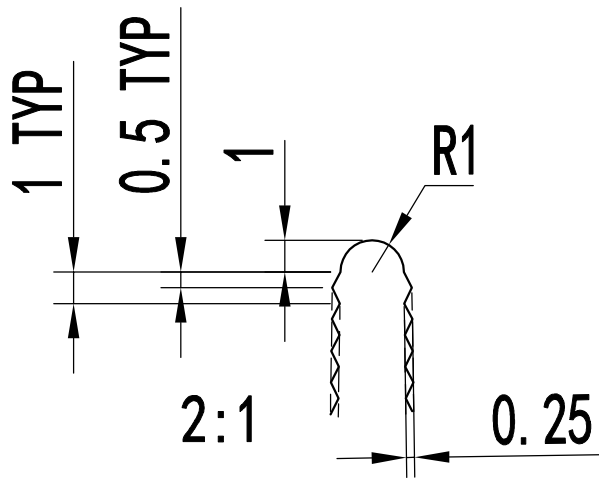
3. 表面处理注明: 坏料 氧化 喷涂\喷漆

2. 材质&状态: 6063-T5

1. 采用标准: GB/T6892-2006/DIN 17615

注: 除非特殊表明, 否则按上述要求

客户签名: _____



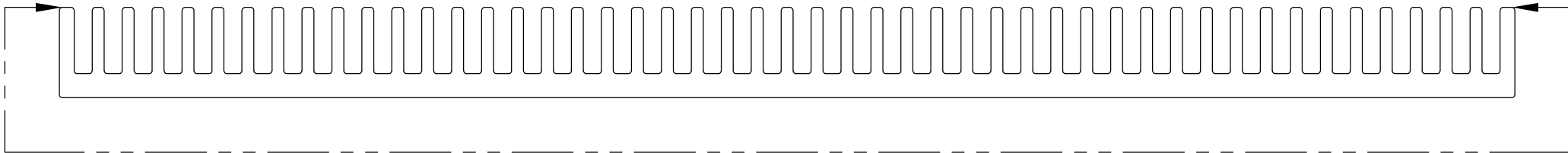
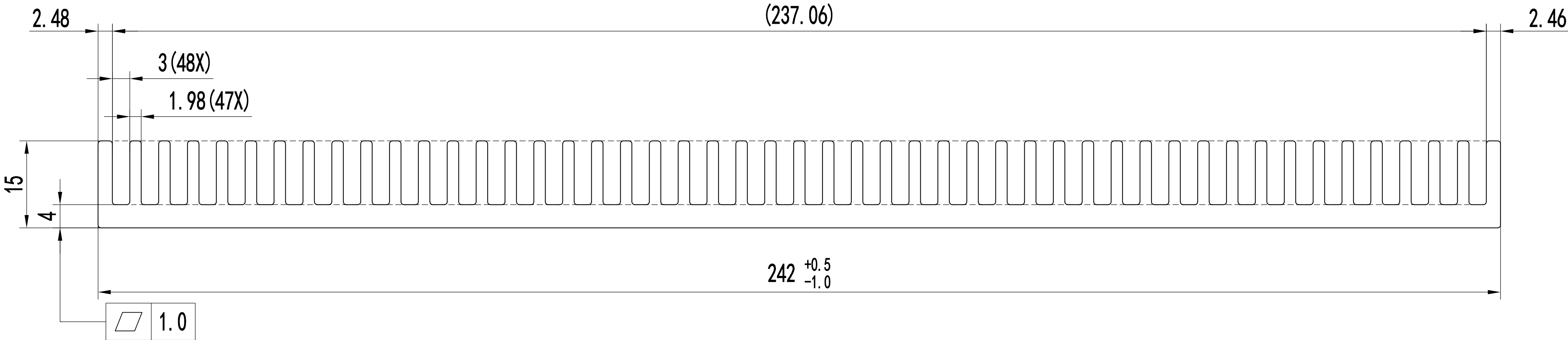
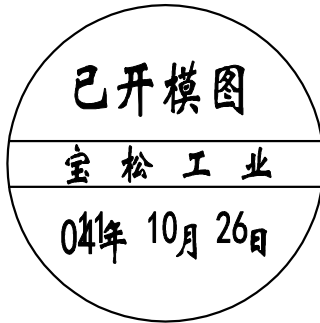
e=R2. 0

以实配为准.

*表示重要尺寸.

无装饰面

面积	7435. 85 mm ²	设计		批准		外接圆直径	Ø225	型 号	FU9829-1010		
周长	3384. 05 mm	绘图	张艳丽	日期	2011-03-09	未注壁厚		型材名称	型材类型	门窗辅助料	幕墙料
重量	20. 15 kg/m	审核		比例	1 : 1	壁厚公差	+0. 2 -0. 5			工业材	出口料



1:2

8. 此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明:

7. 所有未注圆角半径: R0. 5;

6. 装饰面表面质量验收按国标;

5. 型材有装饰面的图上标明, 未注明按无装饰面;

4. 型材挤压尺寸公差及形位公差要求: (GB/T14846-2008)

3. 表面处理注明: ☐ 坯料 ☒ 氧化 ☐ 喷涂\喷漆

2. 材质&状态: 6063 T5

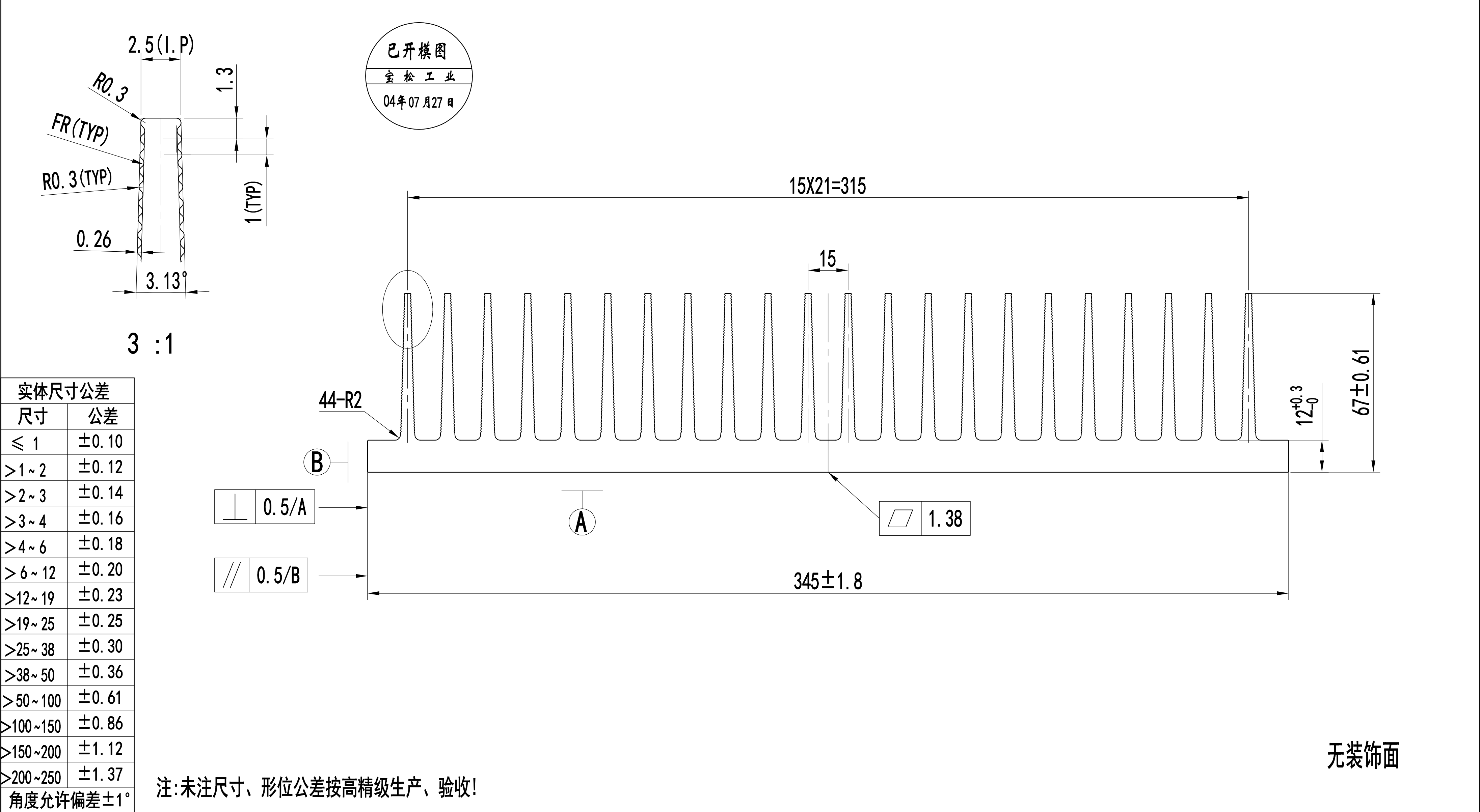
1. 采用标准: GB/T6892-2006

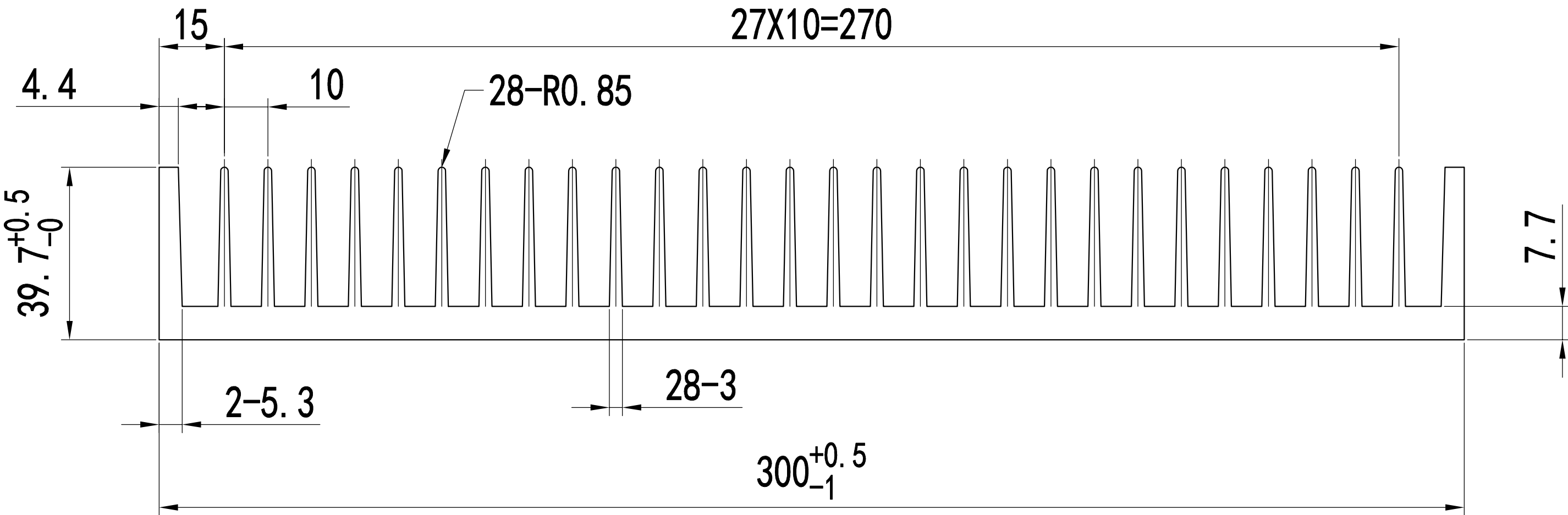
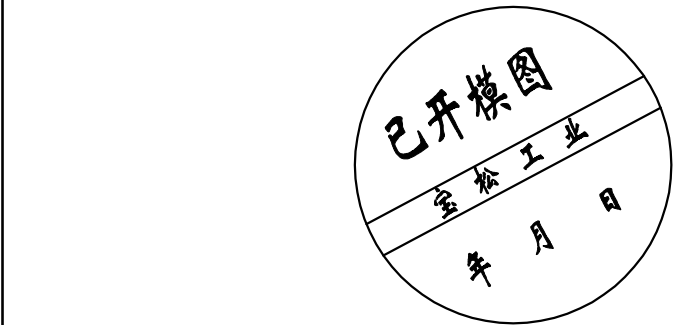
注: 除非特殊表明, 否则按上述要求

客户签名: _____

----- 主要装饰面

面 积	2045. 79 mm ²	设 计		批 准		外接圆直径	Ø243	型 号	FL3763-768			
周 长	1527. 94 mm	绘 图	冯微妙	日 期	2011-09-26	未注壁厚		型材名称	型材类型	门窗辅助料 ☐	幕墙料 ☐	
重 量	5. 544 kg/m	审 核		比 例	1:1	壁厚公差	±0. 35			工业材 ☒	出口料 ☐	





实体尺寸公差	
尺寸	公差
≤ 1	±0.10
>1~2	±0.12
>2~3	±0.14
>3~4	±0.16
>4~6	±0.18
>6~12	±0.20
>12~19	±0.23
>19~25	±0.25
>25~38	±0.30
>38~50	±0.36
>50~100	±0.61
>100~150	±0.86
>150~200	±1.12
>200~250	±1.37
角度允许偏差±1°	

注:未注尺寸、形位公差按高精级生产、验收!

----- 表示装饰面

采用标准	GB5237-2004	面 积	4702.01 mm ²	设 计		批 准		未注圆角	R0.3	型 号	GLD01
材质&状态	6063-T5	周 长	2477.17 mm	绘 图		日 期	2002-03-05	未注壁厚			
精度等级	高精级	重 量	12.742 kg/m	审 核		比 例	1 : 2	壁厚公差	±0.15	型材名称	

客户图号:



表示装饰面

采用标准	GB5237-2004	面 积	5139.69 mm ²	设 计		批 准		未注圆角	R0.5	型 号	FL1086-286
材质 & 状态	6063-T5	周 长	3136.11 mm	绘 图	陈志贤	日 期	2005-09-14	未注壁厚			
精度等级	高精级	重 量	13.929 kg/m	审 核		比 例	1 : 2	壁厚公差			

客户图号:



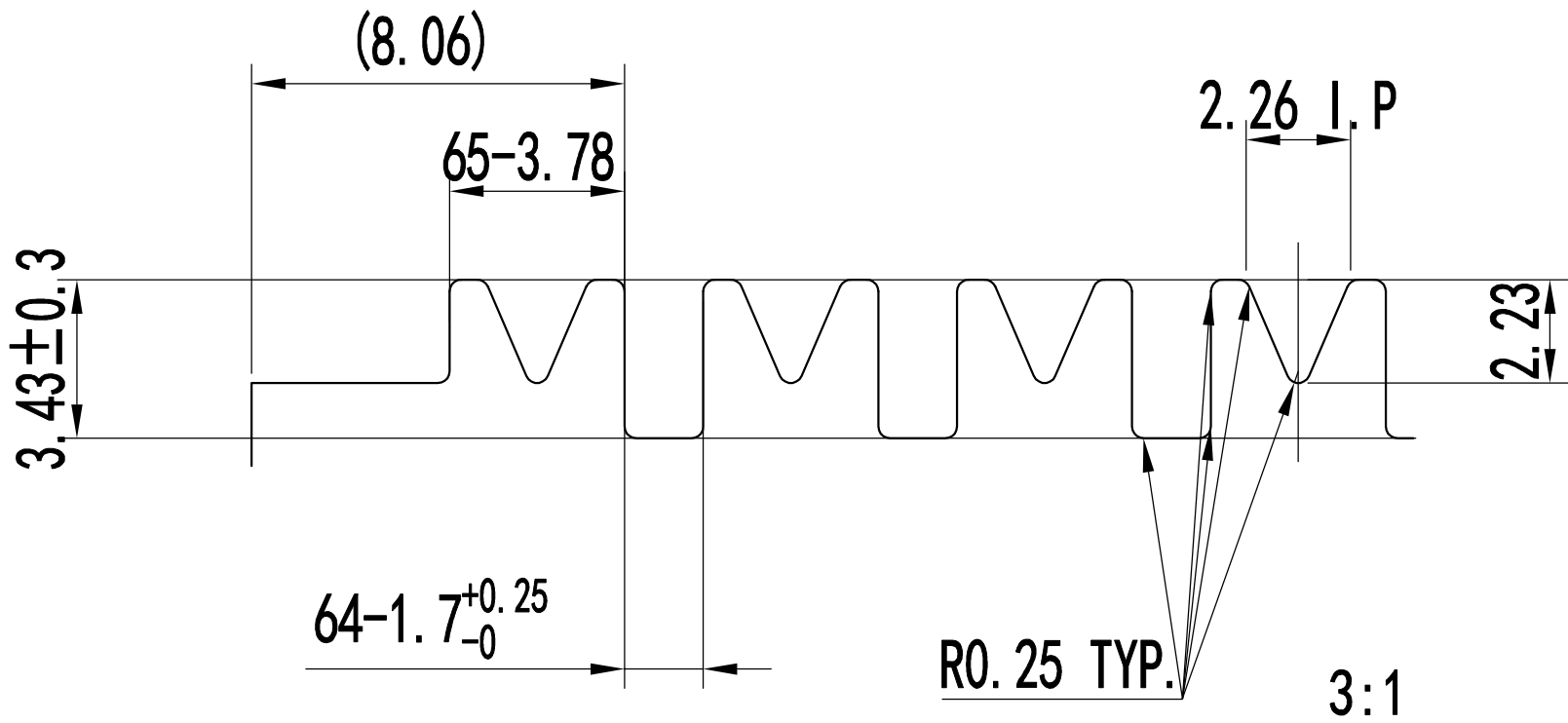
表示装饰面

采用标准	GB5237-2004	面 积	5139.69 mm ²	设 计		批 准		未注圆角	R0.5	型 号	FL1086-286
材质 & 状态	6063-T5	周 长	3136.11 mm	绘 图	陈志贤	日 期	2005-09-14	未注壁厚			
精度等级	高精级	重 量	13.929 kg/m	审 核		比 例	1 : 2	壁厚公差			

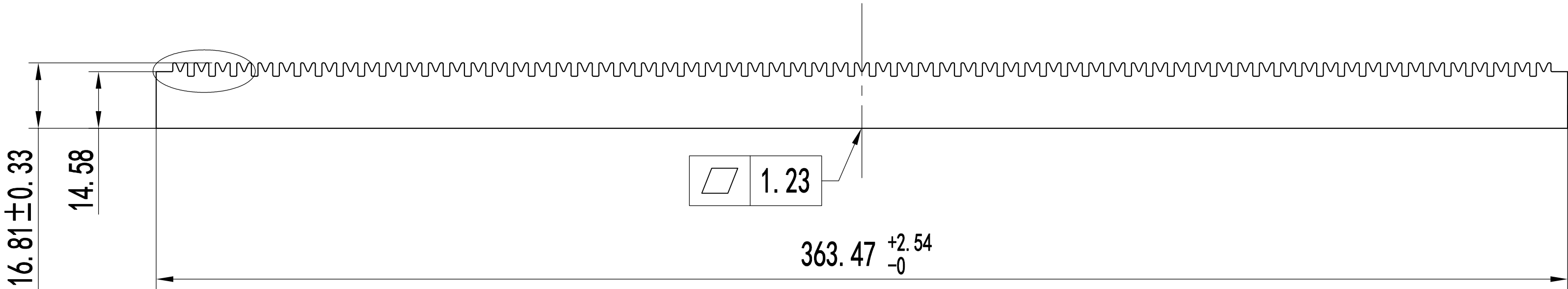
已开模图

宝松工业

05年11月17日



实体尺寸公差	
尺寸	公差
≤ 1	±0.10
>1~2	±0.12
>2~3	±0.14
>3~4	±0.16
>4~6	±0.18
>6~12	±0.20
>12~19	±0.23
>19~25	±0.25
>25~38	±0.30
>38~50	±0.36
>50~100	±0.61
>100~150	±0.86
>150~200	±1.12
>200~250	±1.37
角度允许偏差±1°	



注：未注尺寸、形位公差按高精级生产、验收！

外接圆>φ350的截面未注尺寸、形位公差，按GB/T14846-2014标准生产、验收。

无装饰面

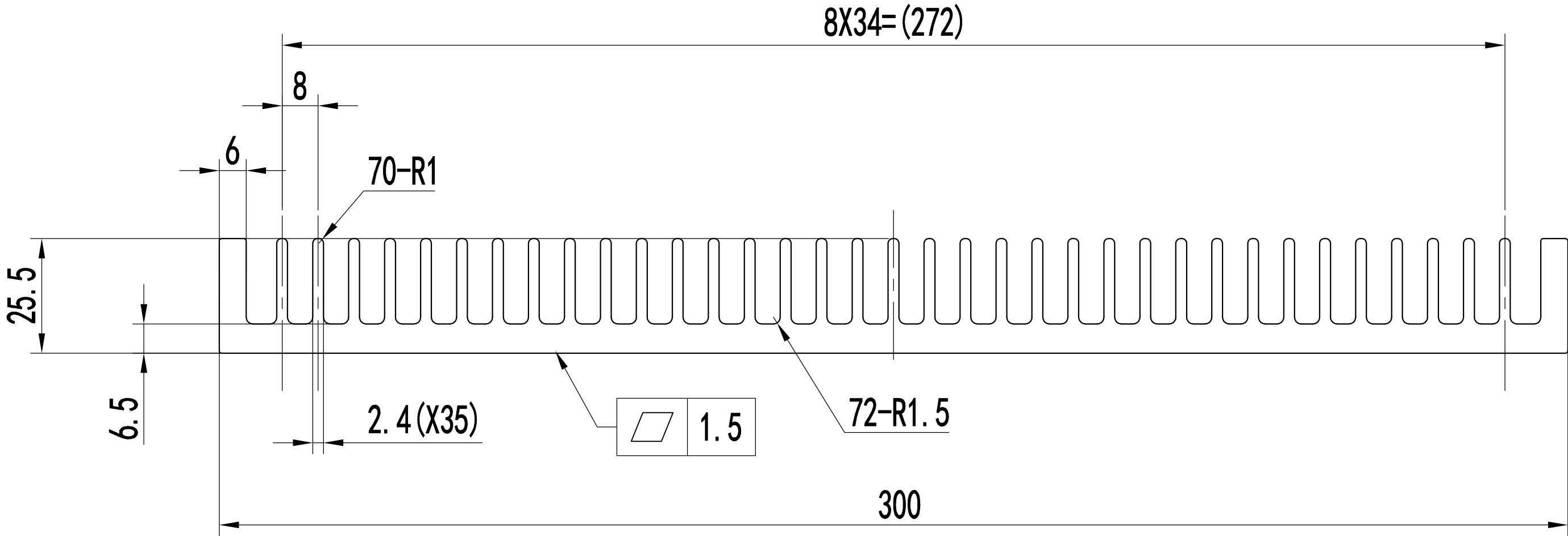
采用标准	GB5237-2004	面 积	5530.64 mm ²	设 计		批 准		未注圆角	R0.25	型 号	FU2387-152
材质&状态	6063-T5	周 长	1352.3 mm	绘 图	郑美莲	日 期	2005-11-08	未注壁厚			
精度等级	高精级	重 量	15.0 kg/m	审 核		比 例	1 : 2	壁厚公差		型材名称	

已开模图

宝松工业

04年07月21日

实体尺寸公差	
尺寸	公差
≤ 1	±0.10
>1~2	±0.12
>2~3	±0.14
>3~4	±0.16
>4~6	±0.18
>6~12	±0.20
>12~19	±0.23
>19~25	±0.25
>25~38	±0.30
>38~50	±0.36
>50~100	±0.61
>100~150	±0.86
>150~200	±1.12
>200~250	±1.37
角度允许偏差±1°	



注:未注尺寸、形位公差按高精级生产、验收!

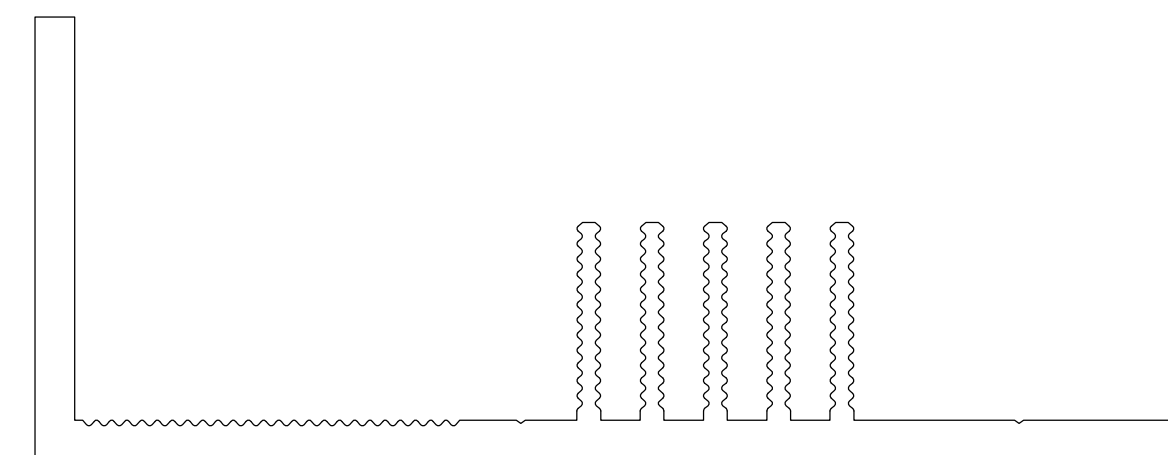
无装饰面

采用标准	GB5237-2004	面 积	3793.42 mm ²	设 计		批 准		未注圆角	R0.5	型 号	FL1756-441
材质&状态	6063-T5	周 长	1941.31 mm	绘 图	郑美莲	日 期	2006-07-18	未注壁厚			
精度等级	高精级	重 量	10.280 kg/m	审 核		比 例	1 : 2	壁厚公差		型材名称	

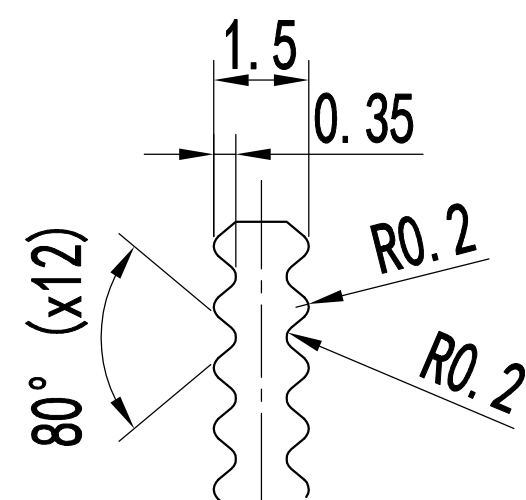
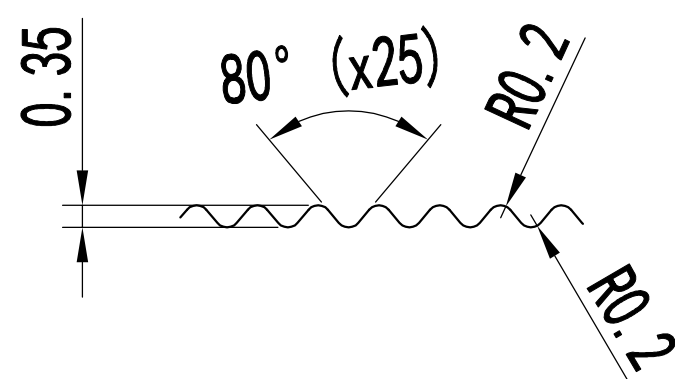
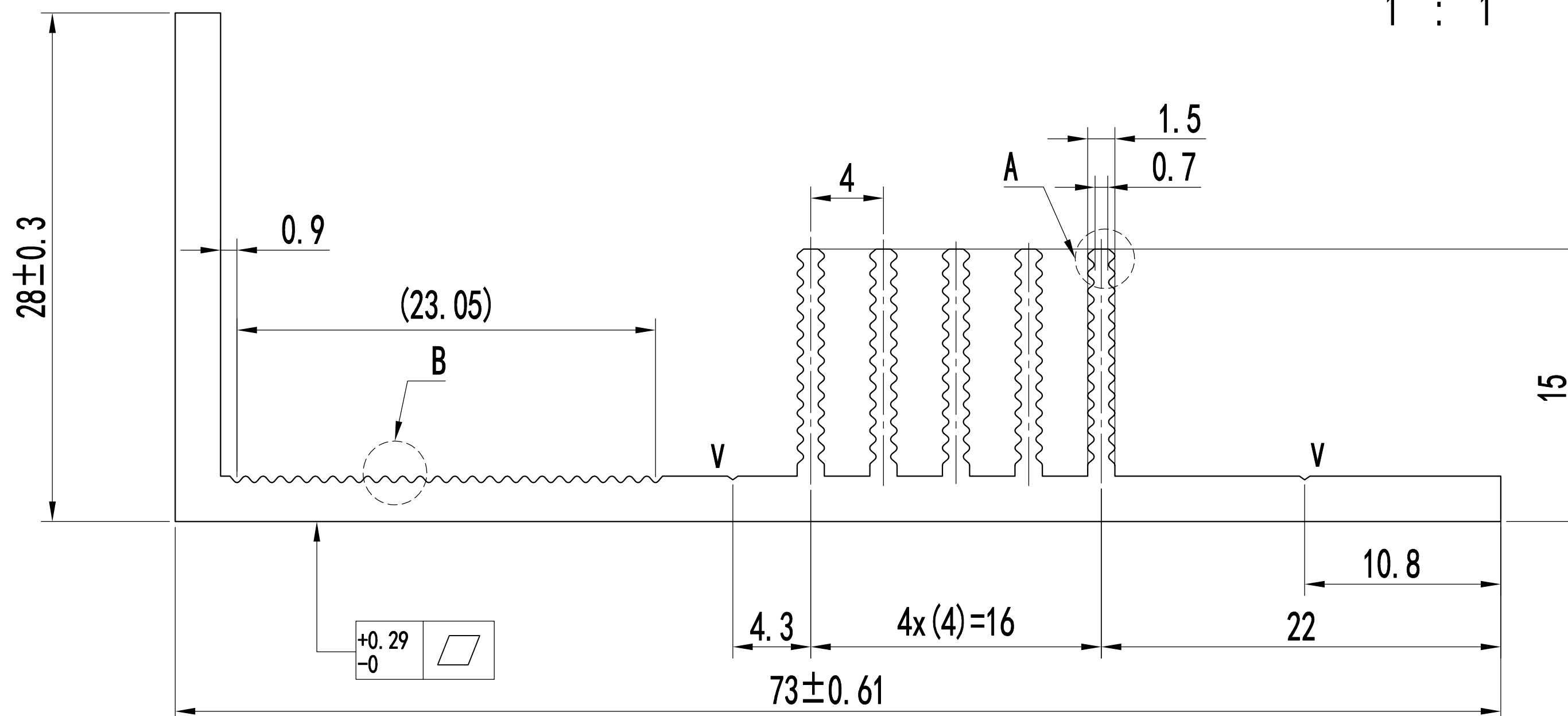
广东宝松工业科技有限公司				客户名称:		客户图号:		业务员		产品阶段		B	
				机台		800T		内控 已开模图 宝松工业 19年7月8日					
7 客户后续做深加工: 6 客户后续表面处理: 5 装饰面焊合线不可避免; 4 装饰面表面质量验收按国标; 3 型材挤压尺寸公差及形位公差要求: (GB/T14846-2014) 2 表面处理注明: ☒ 坯料 ☐ 氧化 ☐ 喷涂\喷漆 1 采用标准: GB/T6892-2015 注: 除非特殊表明, 否则按上述要求 客户签名: _____													
材质&状态	6063-T5	面 积	478.74	mm ²	设 计		批 准	葛杰	未注圆角	R0.3	型 号	FL10546-1493	
外接圆	Ø 31	周 长	370.21	mm	绘 图	罗永明	日 期	2019-07-04	未注壁厚		型材名称	型材类型	门窗辅助料 ☐
喷涂周长	mm	重 量	1.297	kg/m	审 核	雷振民	比 例	2:1	壁厚公差				幕墙料 ☐
											工业材 ☒	装饰材 ☐	

客户图号:

04年05月15日

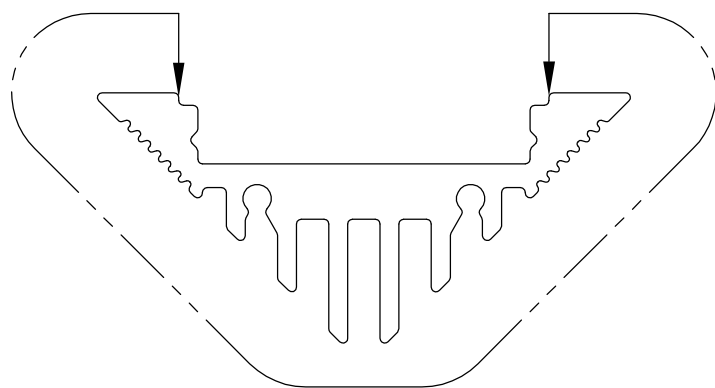
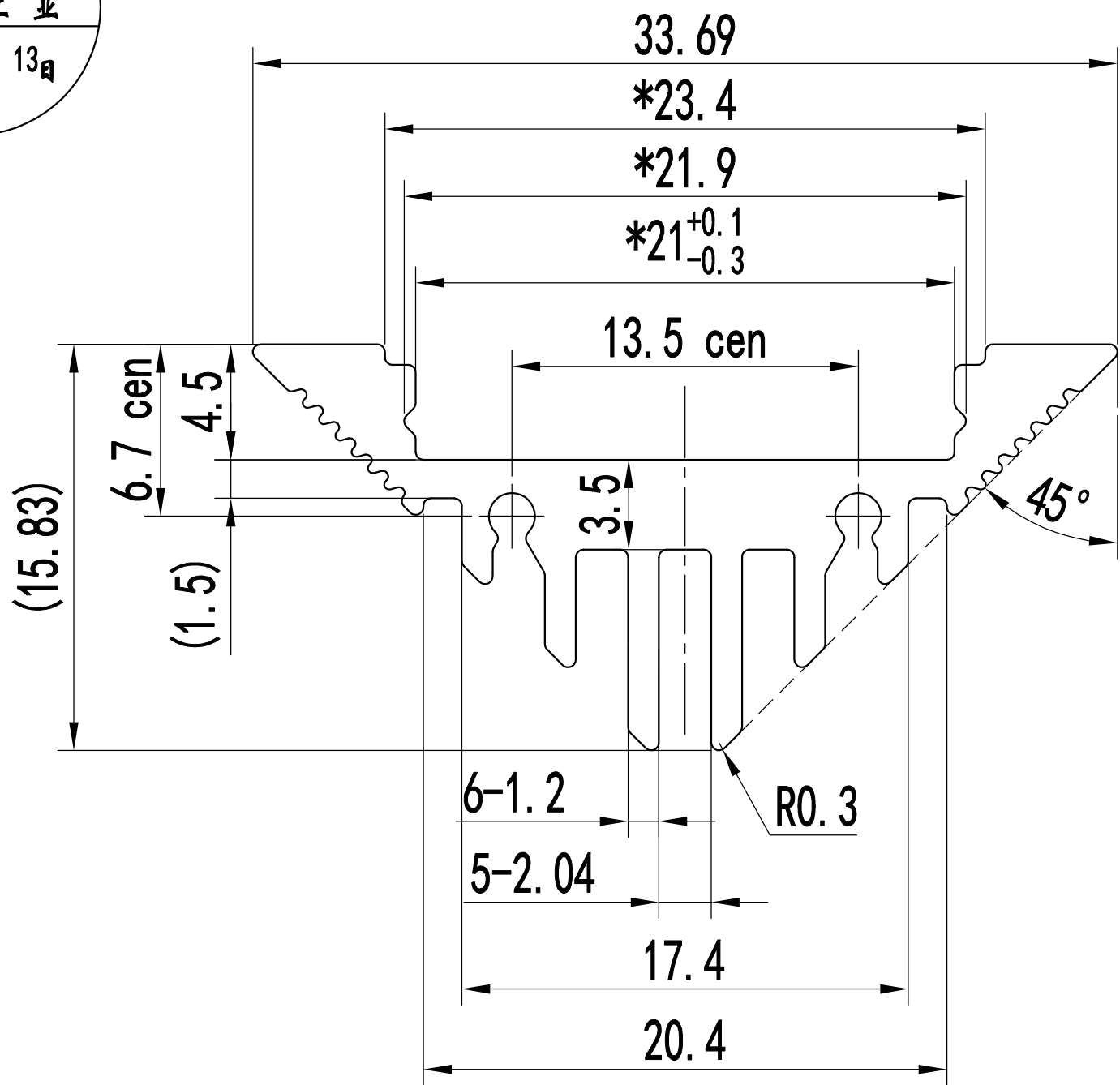
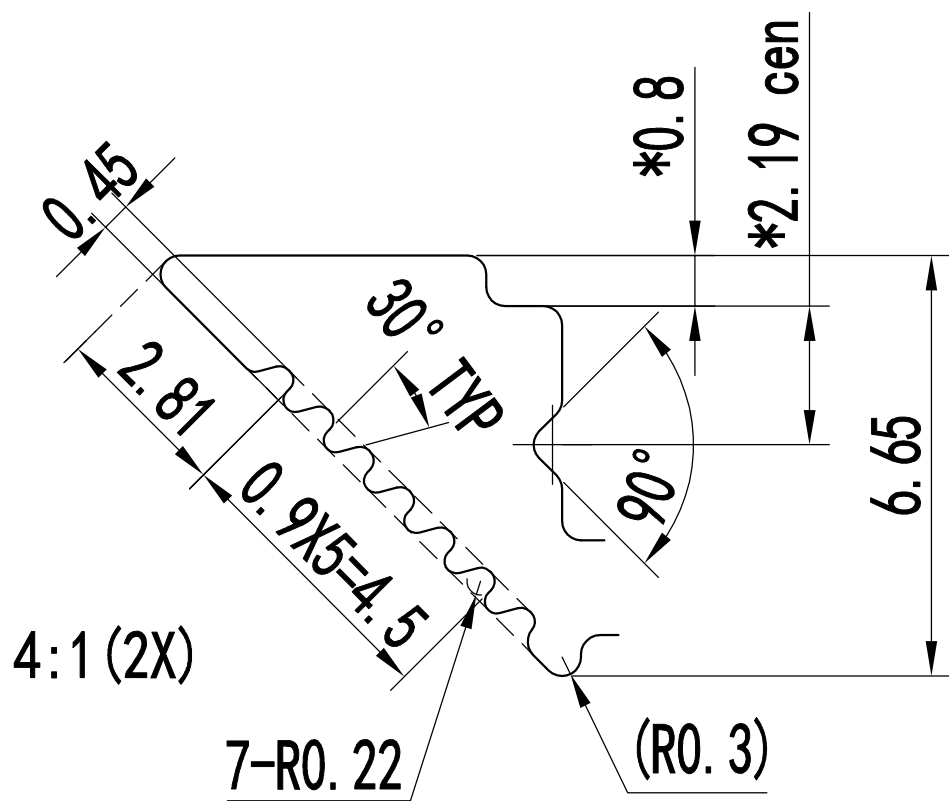


1 : 1

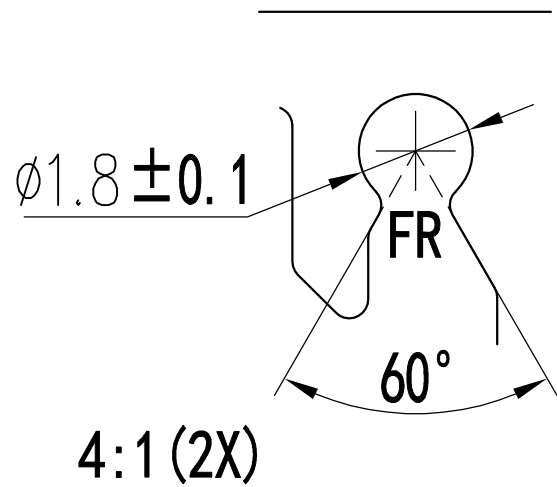

$$\frac{4}{A} : \frac{1}{A}$$

$$\frac{4:1}{B}$$

$$V=0.2 \times 100^\circ$$

无装饰面

采用标准	GB/T5237-2000	面 积	315.0 mm ²	设 计		批 准		未注圆角	R0.5	型 号	TZ26
材质 & 状态	6063-T5	周 长	365.66 mm	绘 图	谭晓明	日 期	2004-05-14	未注壁厚	2.5		
精度等级	高精级	重 量	0.854 kg/m	审 核		比 例	2 : 1	壁厚公差	±0.15	型材名称	散热板



1:1



8. 此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明:

7. 所有未注圆角半径: R0.3;

6. 装饰面表面质量验收按国标;

5. 型材有装饰面的图上标明, 未注明按无装饰面;

4. 型材挤压尺寸公差及形位公差要求: (GB/T14846-2008)

3. 表面处理注明: 坏料 氧化 喷涂\喷漆

2. 材质&状态: 6063-T5

1. 采用标准: GB/T6892-2008

注: 除非特殊表明, 否则按上述要求

客户签名: _____

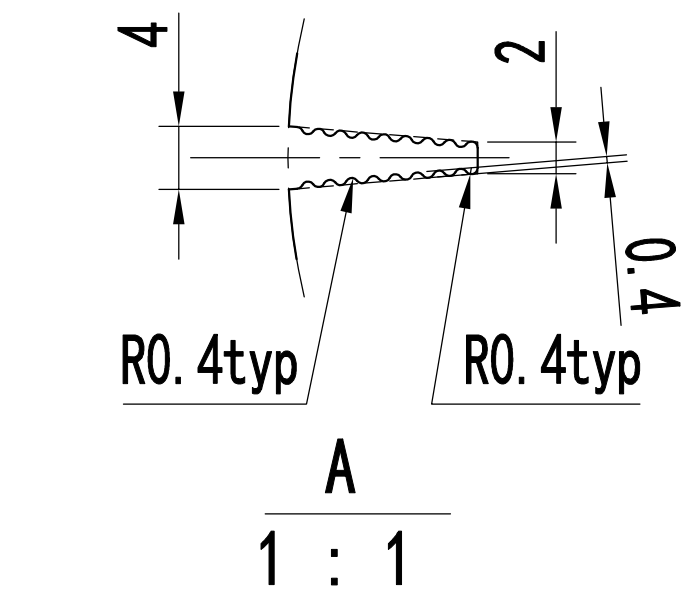
第一次修改, 原图作废, 以此图为准!

以实配为准.

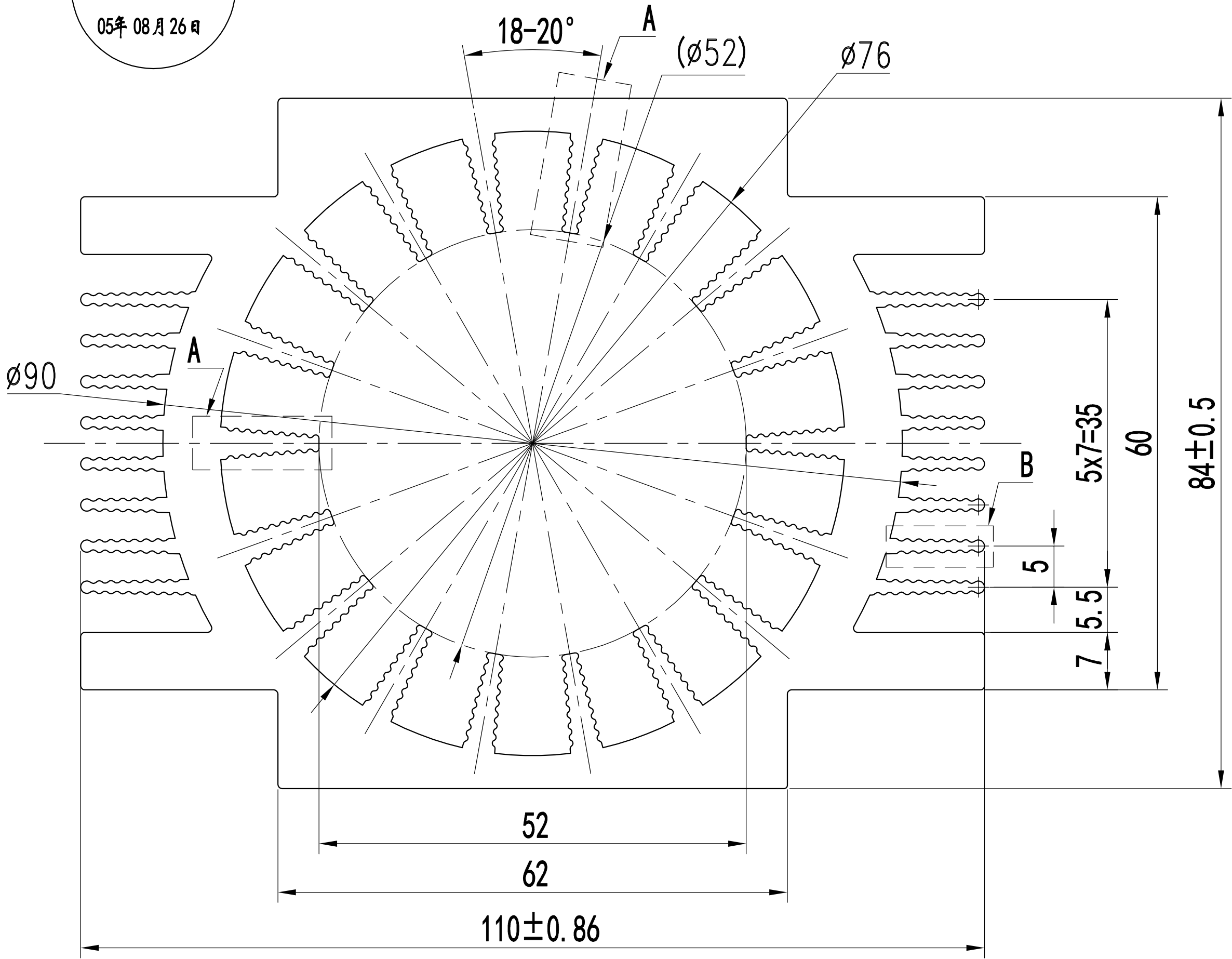
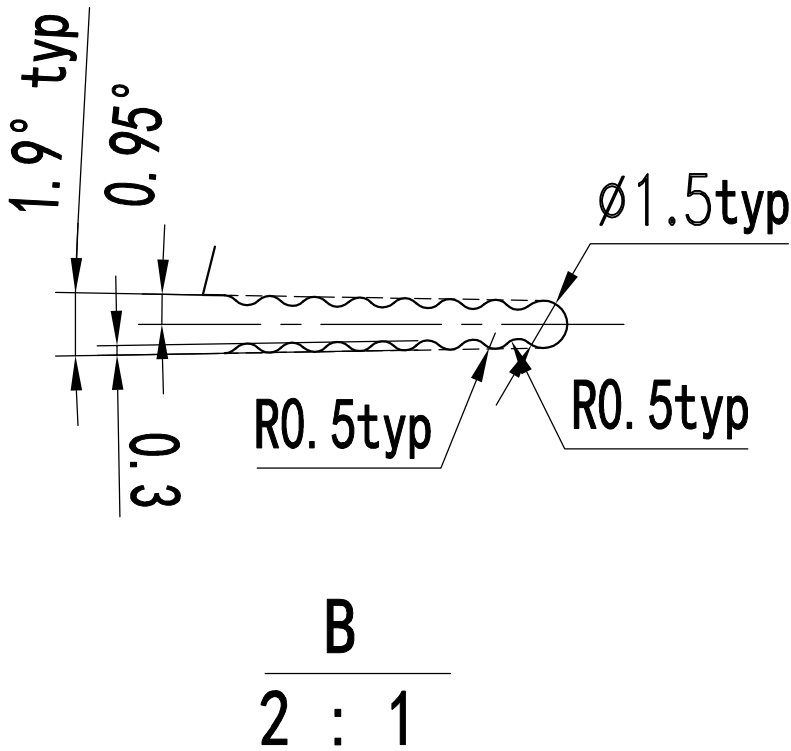
*表示重要尺寸.

----- 表示装饰面

面积	132.26 mm ²	设计		批准	罗贵清	外接圆直径	Ø34	型 号	FU16765-1024		
周长	151.38 mm	绘图	林添香	日期	2014-8-30	未注壁厚	1.5	型材名称	型材类型	门窗辅助料	幕墙料
重量	0.358 kg/m	审核	李房子	比例	2 : 1	壁厚公差	+0.05 -0.15			工业材	出口料



已开模图
宝松工业
05年 08月 26日



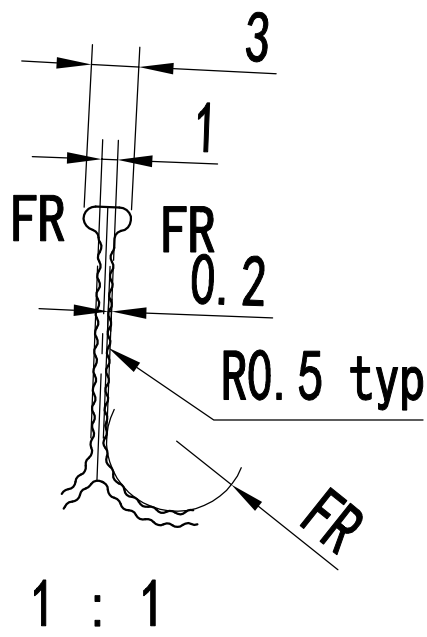
实体尺寸公差	
尺寸	公差
≤ 1	±0.10
>1~2	±0.12
>2~3	±0.14
>3~4	±0.16
>4~6	±0.18
>6~12	±0.20
>12~19	±0.23
>19~25	±0.25
>25~38	±0.30
>38~50	±0.36
>50~100	±0.61
>100~150	±0.86
>150~200	±1.12
>200~250	±1.37

角度允许偏差±1°

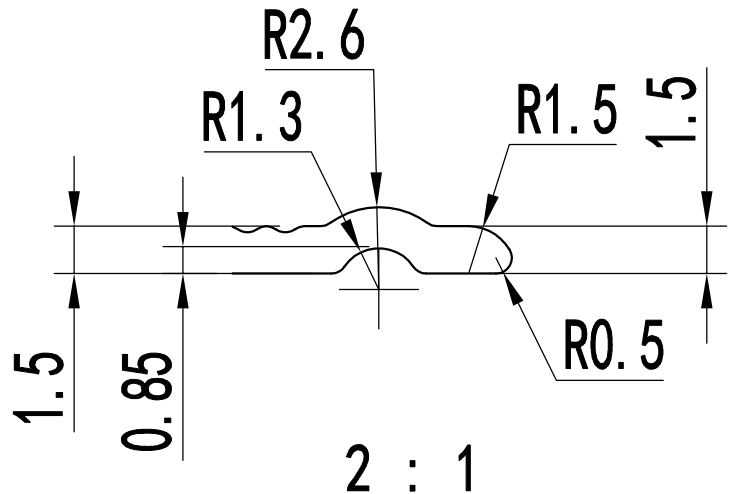
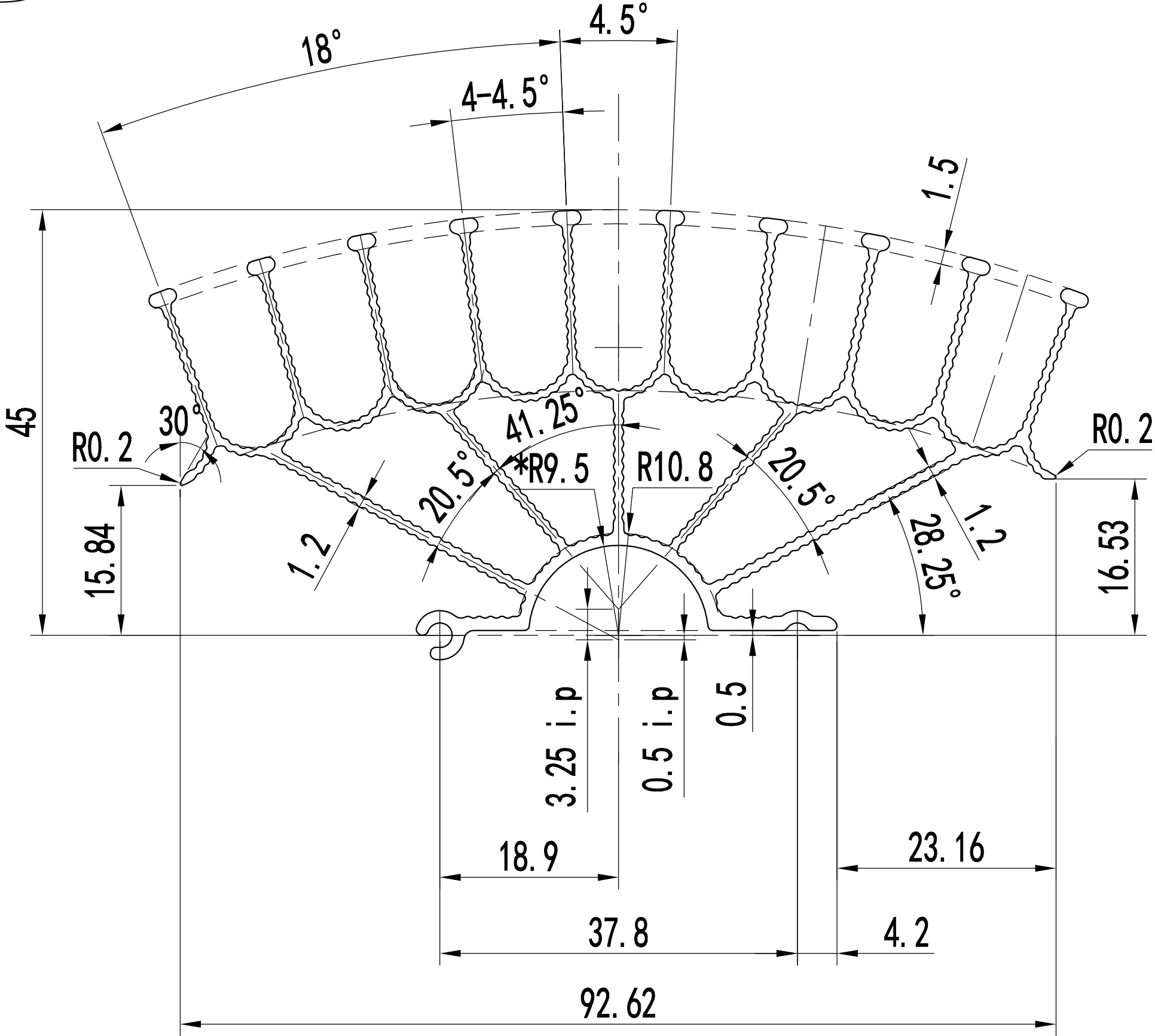
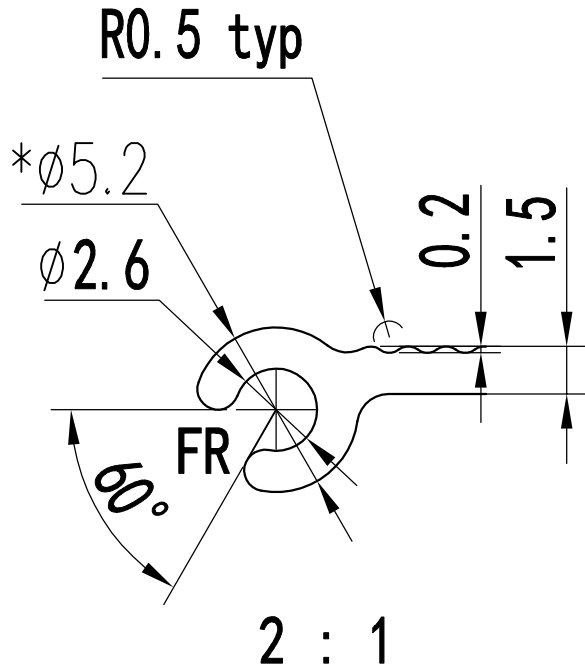
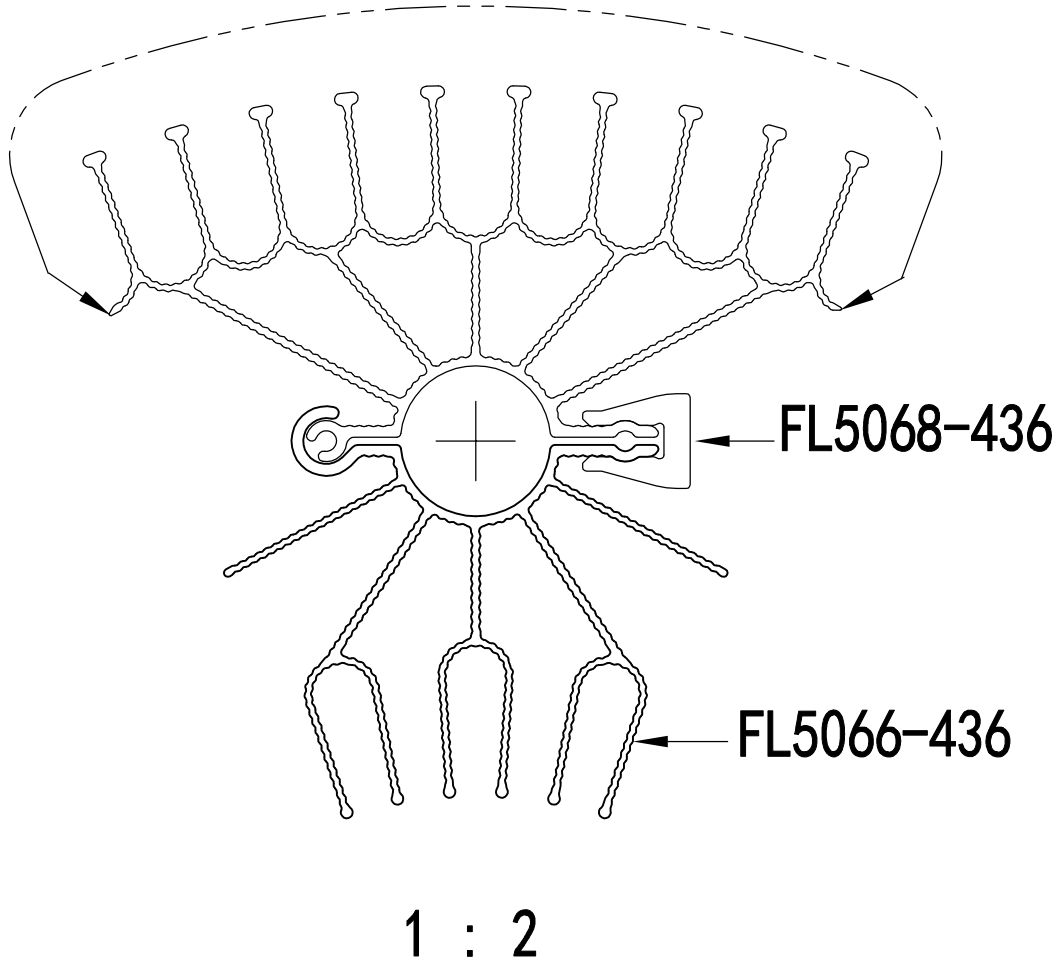
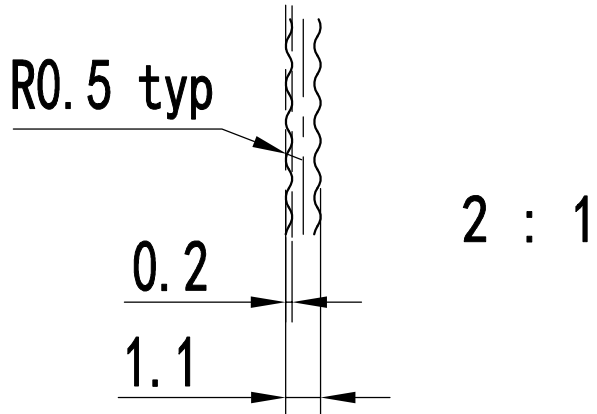
注:未注尺寸、形位公差按高精级生产、验收!

无装饰面

采用标准	GB5237-2004	面积	3266.8 mm ²	设计		批准		未注圆角	R0.5	型 号	SK42
材质&状态	6063-T5	周长	838.61 mm	绘图	石磊	日期	2005-8-19	未注壁厚			
精度等级	高精级	重量	8.853 kg/m	审核		比例	1 : 1	壁厚公差	±0.3	型材名称	



已开模图
宝松工业
04年 11月 22日



8. 此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;
7. 所有未注圆角半径: R0. 5;
6. 装饰面表面质量验收按国标;
5. 型材有装饰面的图上标明, 未注明按无装饰面;
4. 型材挤压尺寸公差及形位公差要求: (GB/T14846-2008)
3. 表面处理注明: ☐ 坯料 ☒ 氧化 ☐ 喷涂 \ 喷漆
2. 材质&状态: 6063 T5

1. 采用标准: GB/T6892-2008

注: 除非特殊表明, 否则按上述要求

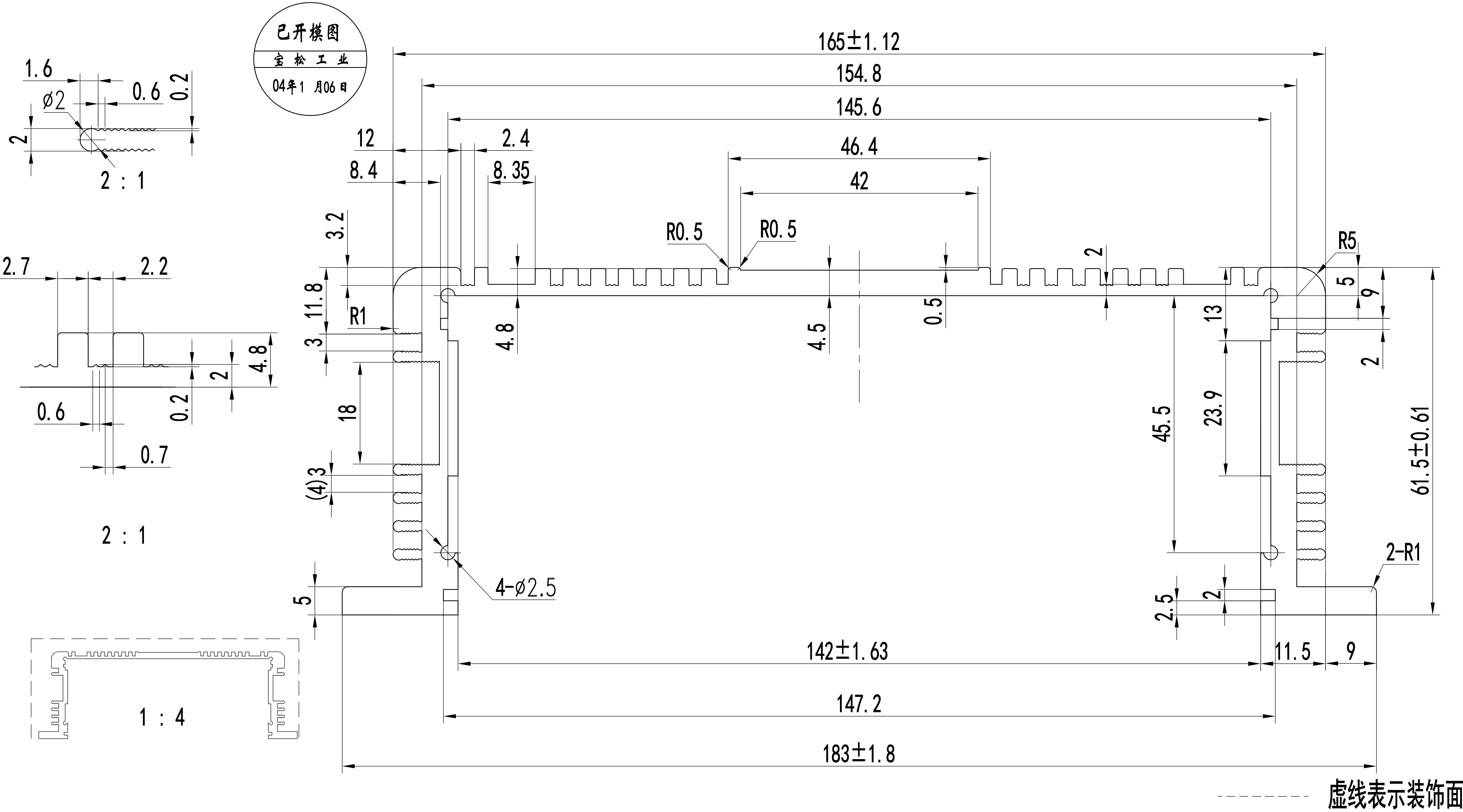
客户签名: _____

以实配为准.

"*"表示重要尺寸.

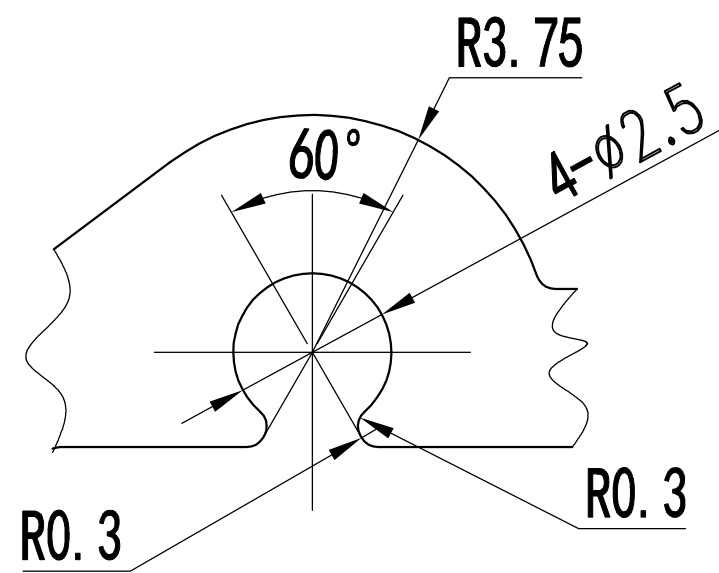
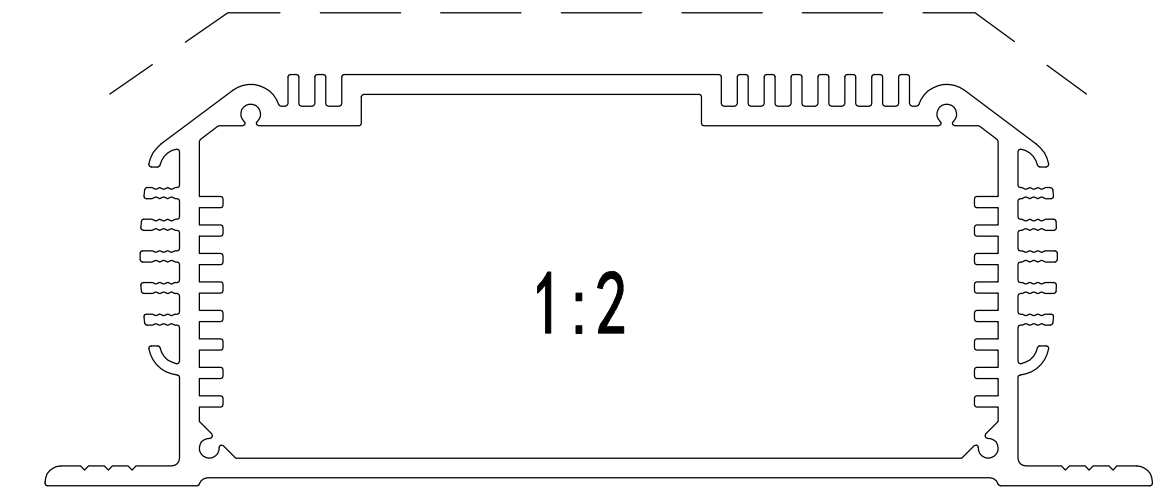
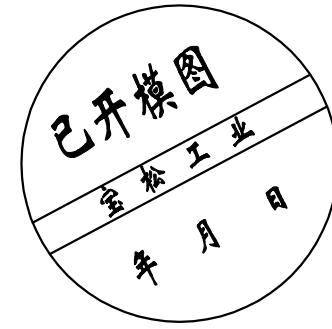
----- 主要装饰面

面积	450.22 mm ²	设计		批准	罗贵清	外接圆直径	Ø101	型 号	FL5067-436		
周长	677.08 mm	绘图	林添香	日期	2014-10-30	未注壁厚	1.1	型材名称	型材类型	门窗辅助料 ☐	幕墙料 ☐
重量	1.22 kg/m	审核	李岩子	比例	1 : 1	壁厚公差	±0.15			工业材 ☒	出口料 ☐

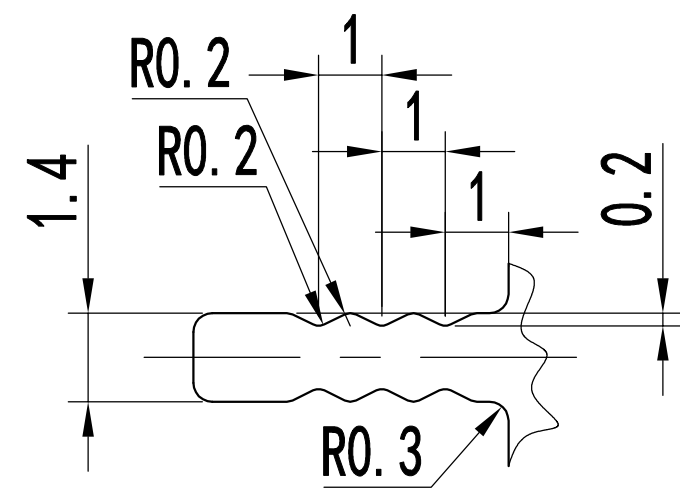


采用标准	GB/T5237.1-2000	面积	1423.84 mm ²	设计		批准		未注圆角	R0.3	型 号	ZJJ03
材质&状态	6063-T5	周长	893.33 mm	绘图	付慧娟	日期	2004-01-05	未注壁厚	2.0		
精度等级	高精级	重量	3.86 kg/m	审核		比例	1 : 1	壁厚公差	±0.15		

客户图号:

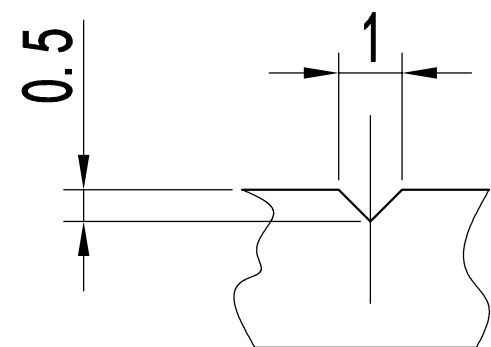


A
4:1



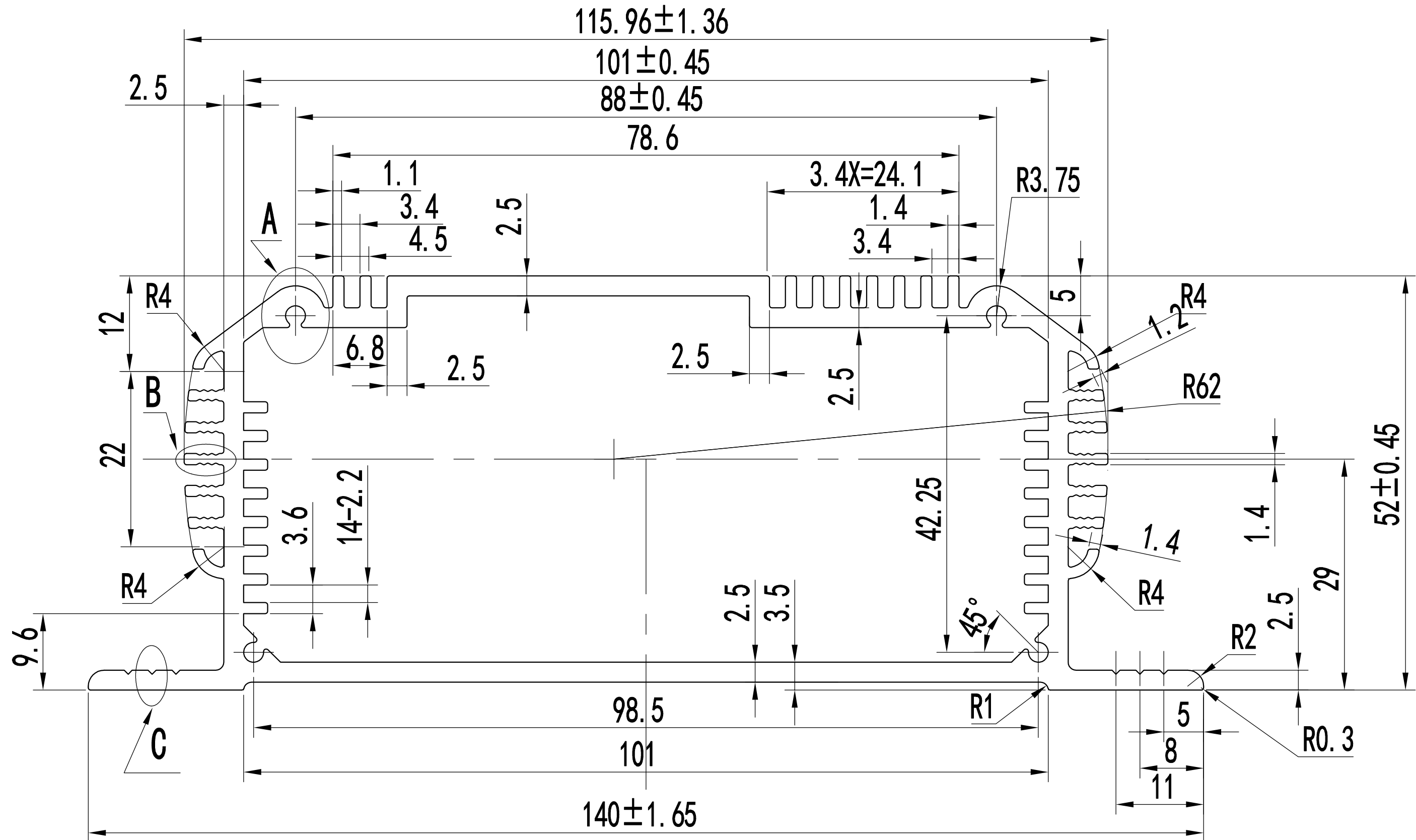
B

4:1



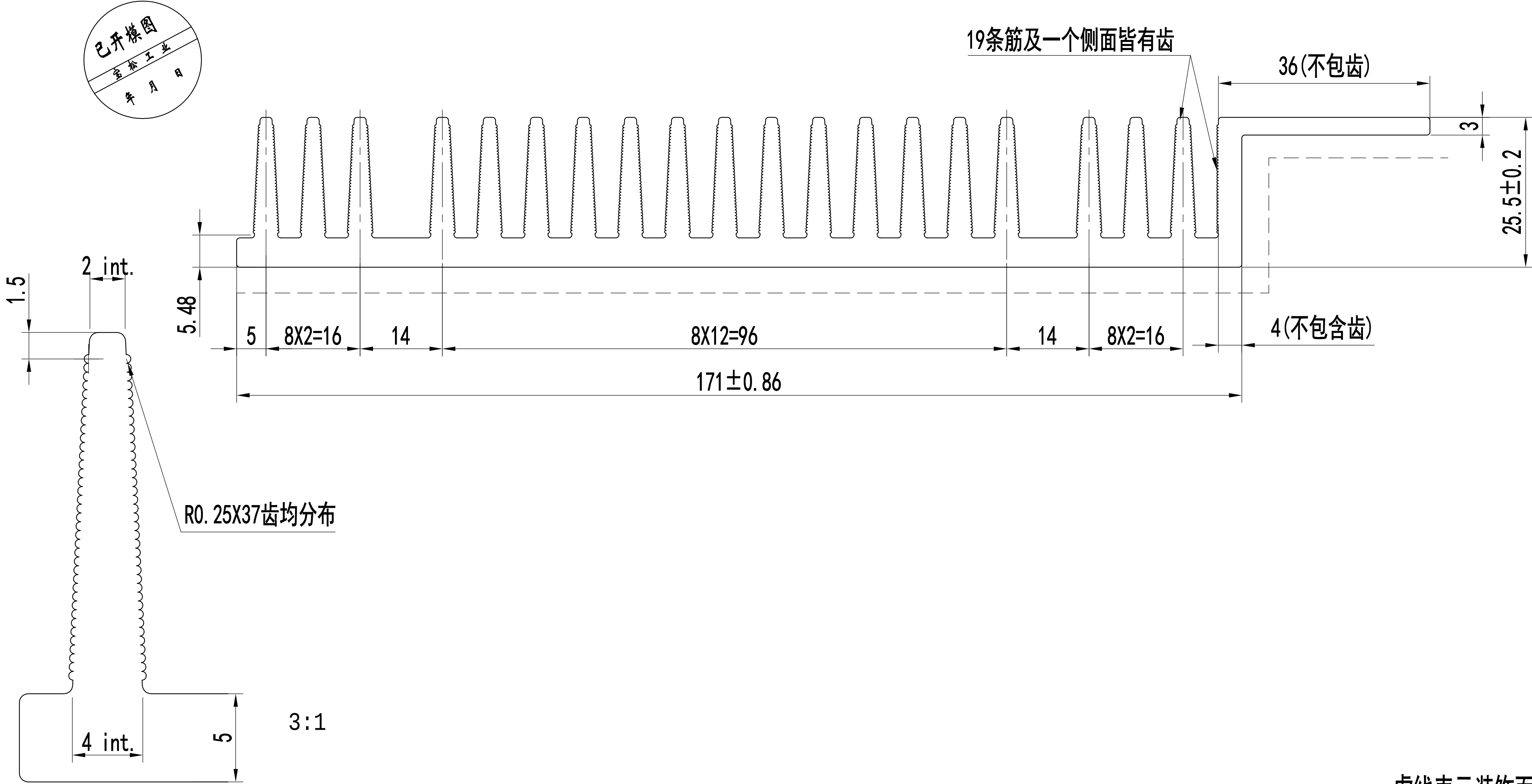
C

4:1



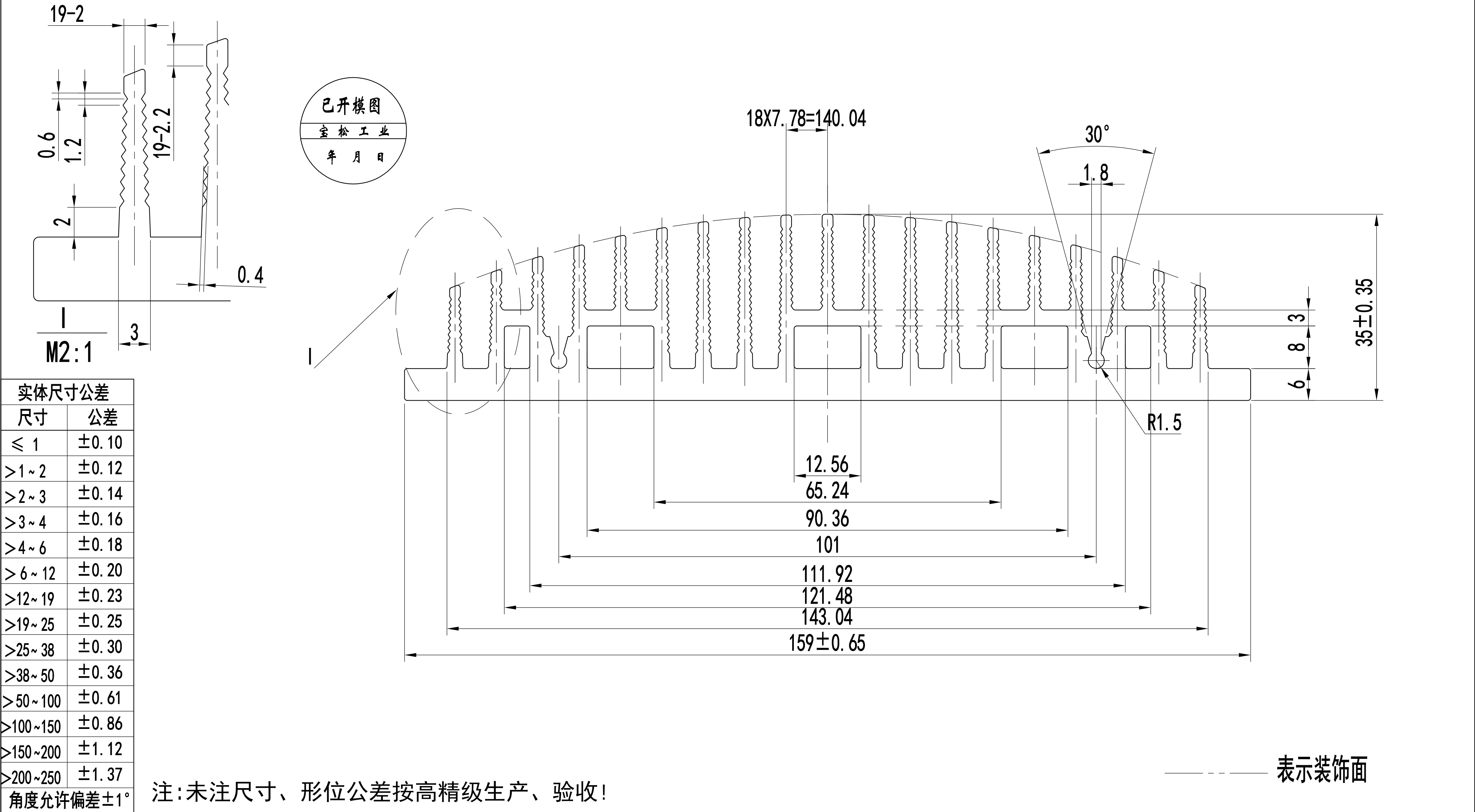
虚线表示装饰面

采用标准	GB/T5237. 1-2000	面 积	1076. 024 mm ²	设 计		批 准		未注圆角	R0. 3	型 号	BXK01
材质&状态	6063-T5	周 长	581. 46 mm	绘 图	谢鸿阶	日 期	2003-8-1	未注壁厚	2. 5		
精度等级	高精级	重 量	2. 916 kg/m	审 核		比 例	1:1	壁厚公差	±0. 25	型材名称	



虚线表示装饰面

采用标准	GB/T5237.1-2000	面积	2342.95 mm ²	设计		批准		未注圆角	R0.5	型 号	SK27
材质&状态	6063-T5	周长	1594.49 mm	绘图	郑美莲	日期	2003-06-19	未注壁厚			
精度等级	高精级	重量	6.349 kg/m	审核		比例	1 : 1	壁厚公差		型材名称	

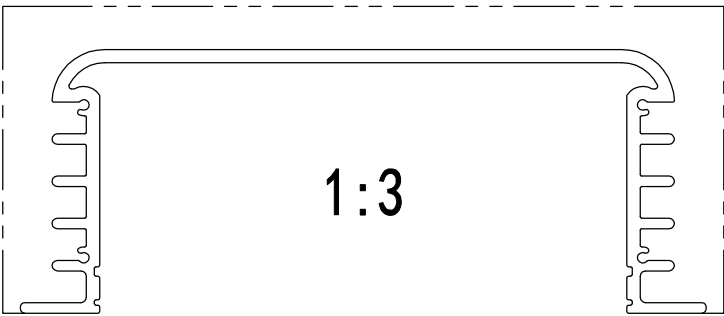


采用标准	GB5237-2004	面 积	2075.85 mm ²	设 计		批 准		未注圆角	R0.5	型 号	SK15A
材质&状态	6063-T5	周 长	1152.06 mm	绘 图	谢鸿阶	日 期	2002-2-23	未注壁厚	6.0		
精度等级	高精级	重 量	5.63 kg/m	审 核		比 例	1 : 1	壁厚公差	±0.3	型材名称	15寸散热器

已开模图

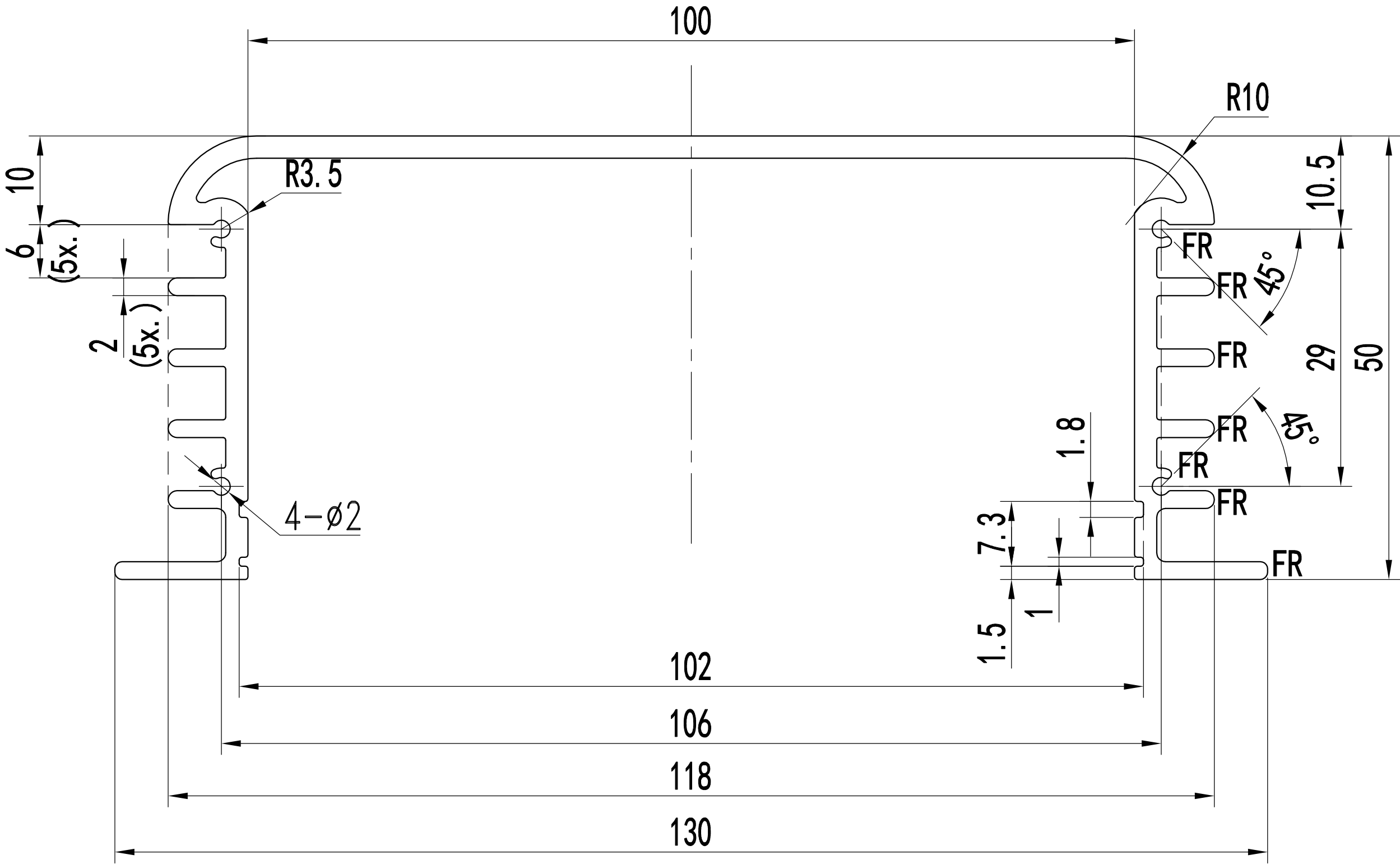
宝松工业

07年 04月 12日



51

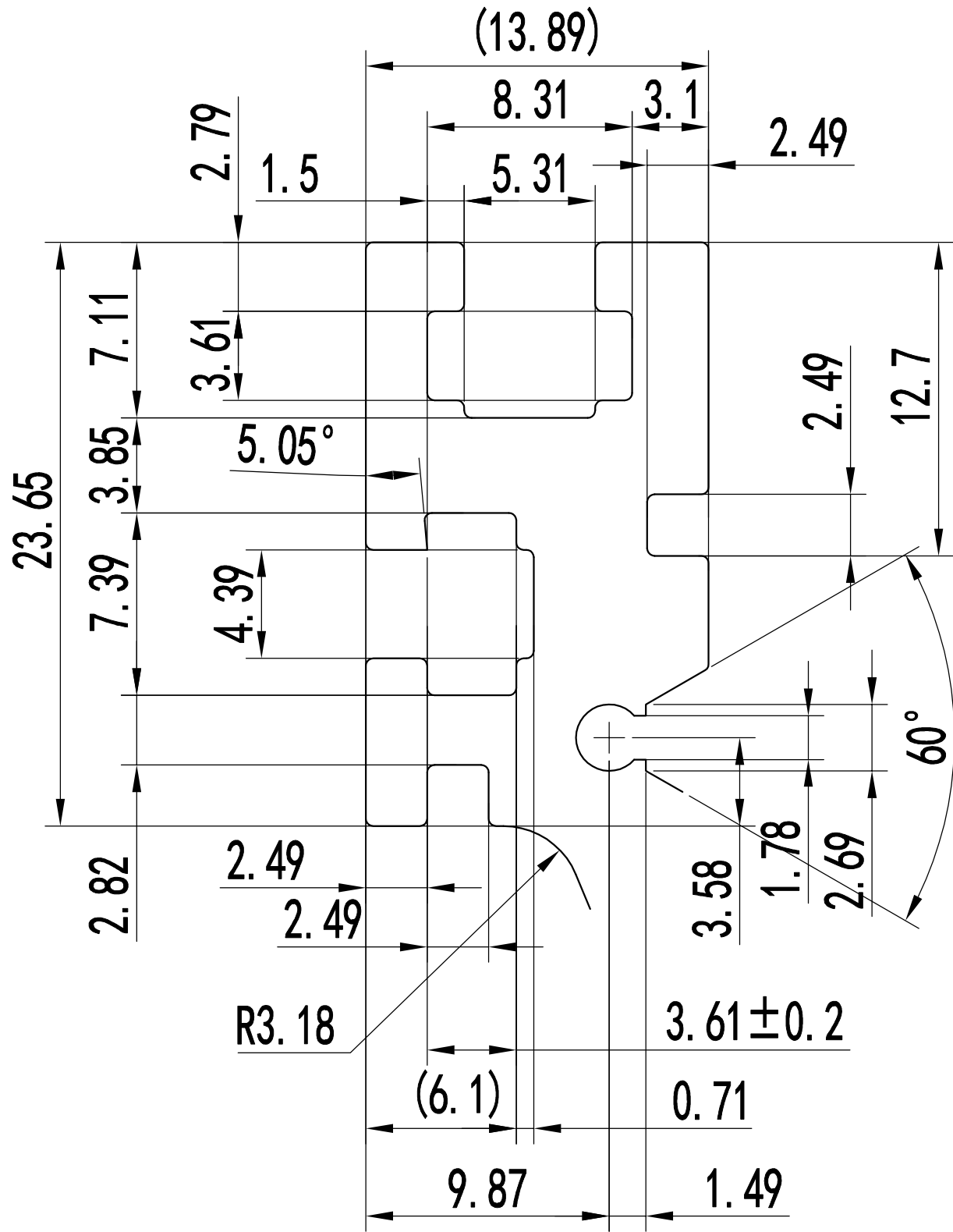
实体尺寸公差	
尺寸	公差
≤ 1	±0.10
>1~2	±0.12
>2~3	±0.14
>3~4	±0.16
>4~6	±0.18
>6~12	±0.20
>12~19	±0.23
>19~25	±0.25
>25~38	±0.30
>38~50	±0.36
>50~100	±0.61
>100~150	±0.86
>150~200	±1.12
>200~250	±1.37
角度允许偏差±1°	



注:未注尺寸、形位公差按高精级生产、验收!

----- 表示装饰面

采用标准	GB5237-2004	面 积	694.7 mm ²	设 计		批 准		未注圆角	R0.3	型 号	FE647-80
材质&状态	6063-T5	周 长	601.32 mm	绘 图	付慧娟	日 期	2007-03-23	未注壁厚	2.5		
精度等级	高精级	重 量	1.883 kg/m	审 核		比 例	1 : 1	壁厚公差	±0.2	型材名称	



B = 2 : 1

8. 此型材与其它型材或配件配合及重要尺寸注明:

7. 所有未注尖角半径: R0. 3;

6. 装饰面表面质量验收按国标;

5. 型材有装饰面的图上标明, 未注明按无装饰面;

4. 型材挤压尺寸公差及形位公差要求: 高精级 (GB/T14846-1993)

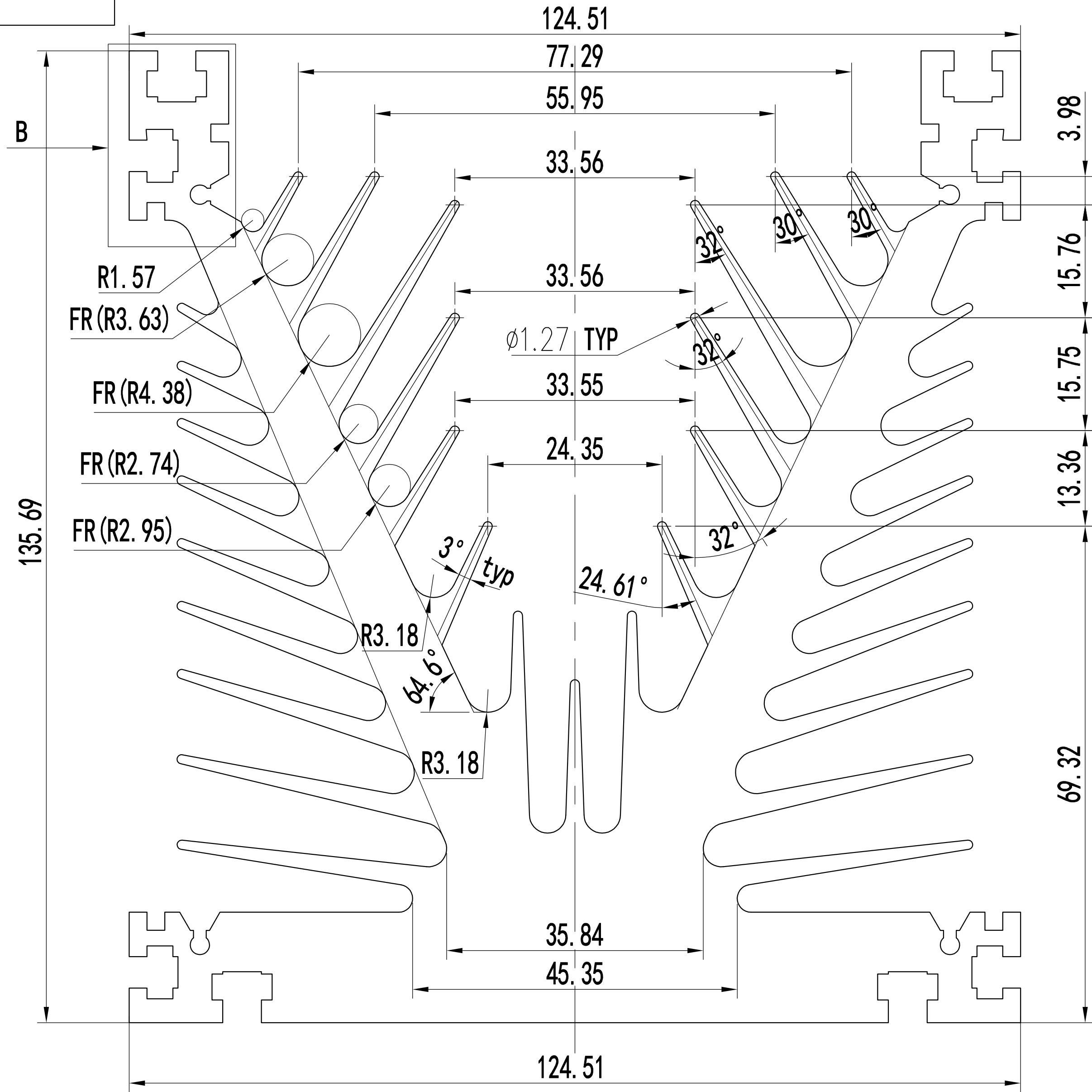
3. 表面处理注明: ■ 坯料 □ 氧化 □ 喷涂 \ 喷漆

2. 材质&状态: 6063 T5

1. 采用标准: GB/T6892-2006

注: 除非特殊表明, 否则按上述要求

客户签名: _____



已开模图

宝松工业

08年 09月12日

无装饰面

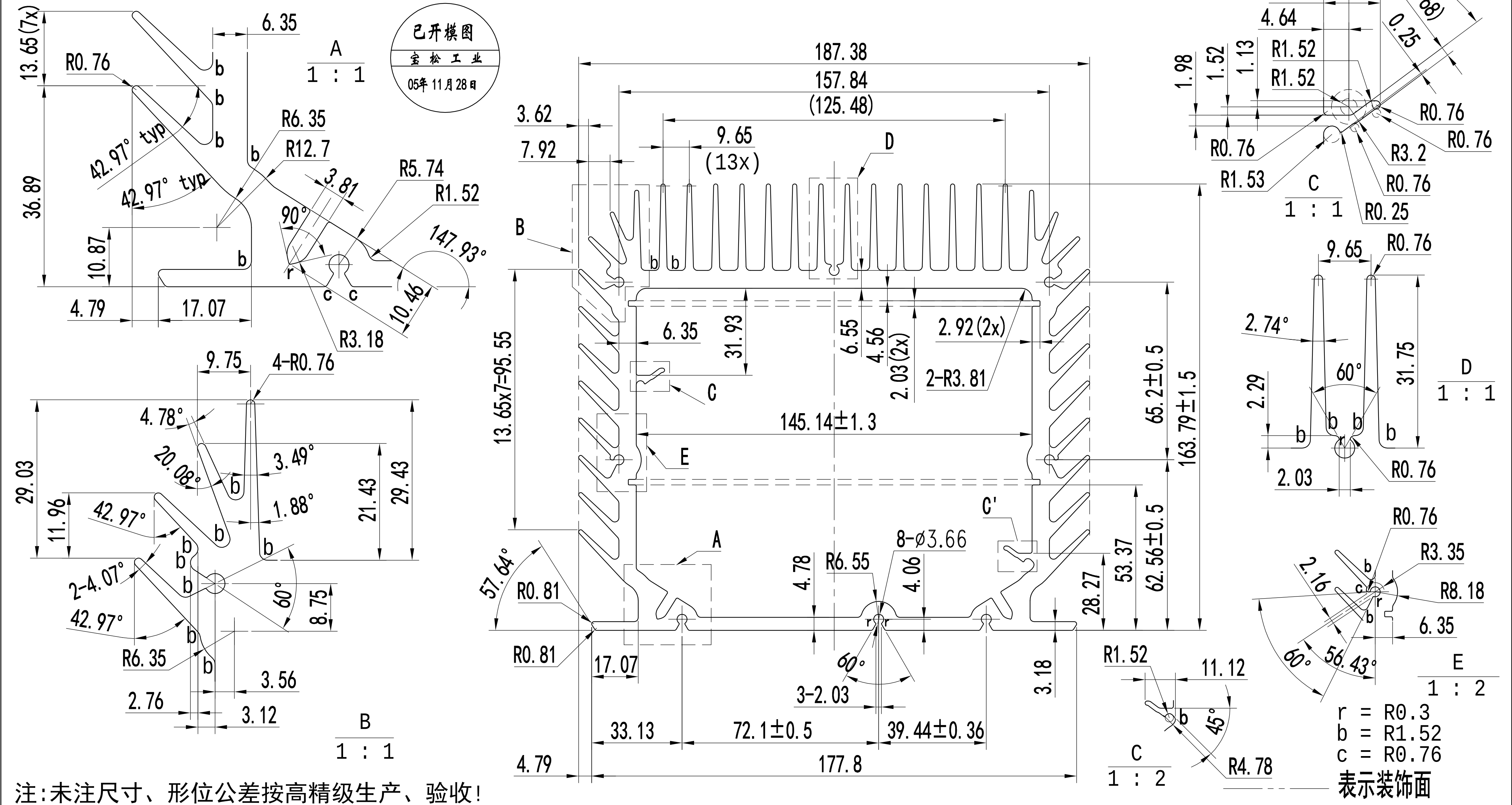
面积	6106.16 mm ²	设计		批准		外接圆直径	Ø185	型号	FU6896-152		
周长	2296.14 mm	绘图	罗金苑	日期	2008-09-04	未注壁厚		型材名称	型材类型	门窗辅助料	幕墙料
重量	16.548 kg/m	审核		比例	1 : 1	壁厚公差	+0.1 -0.3			工业材	出口料

广东宝松工业科技有限公司

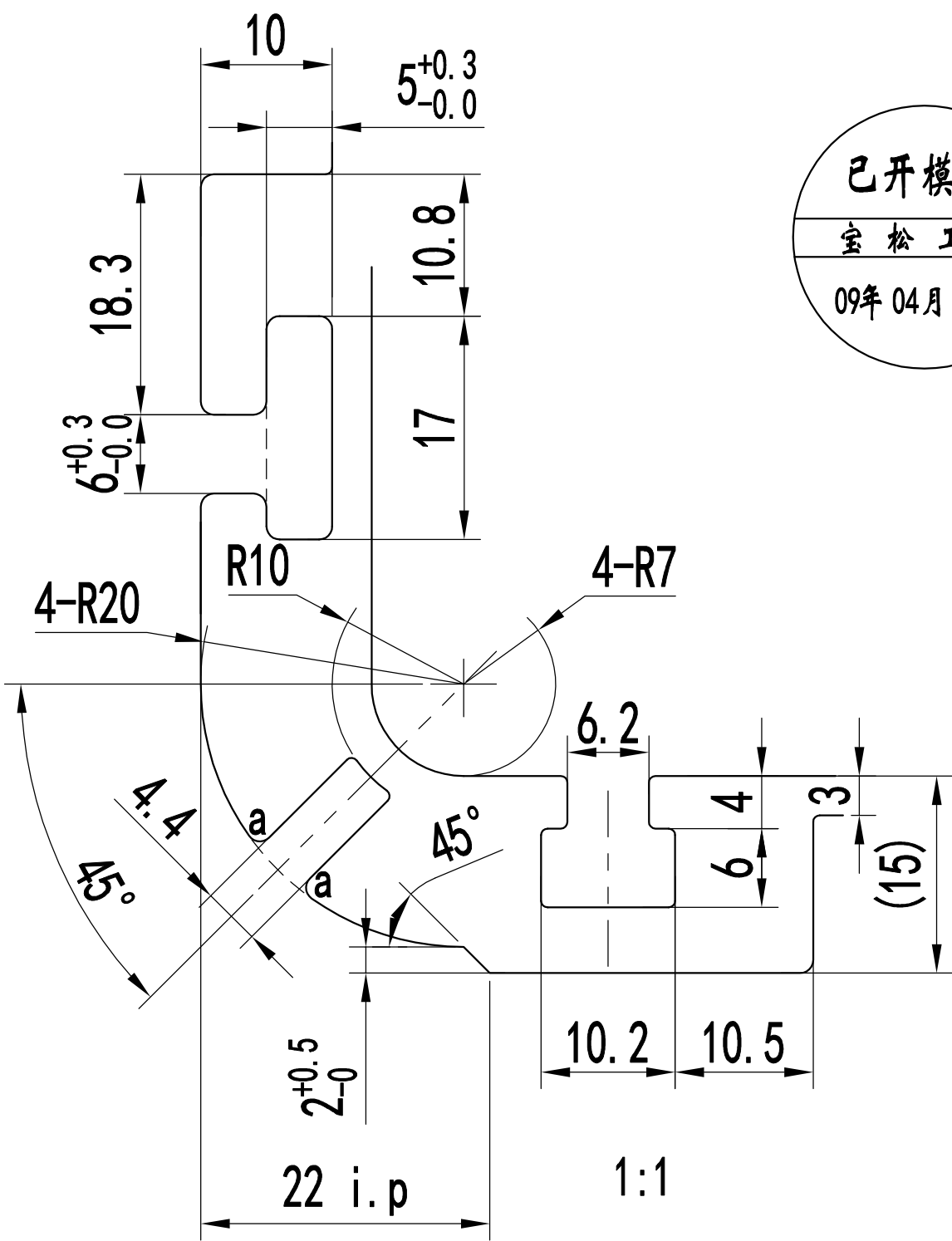
客户签认:

客户名称:

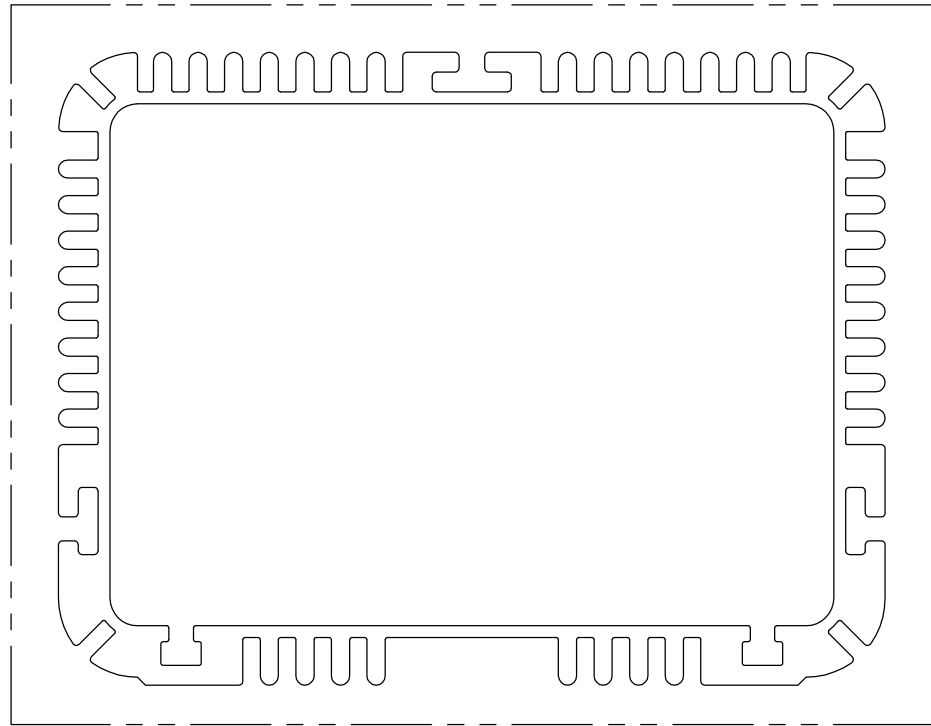
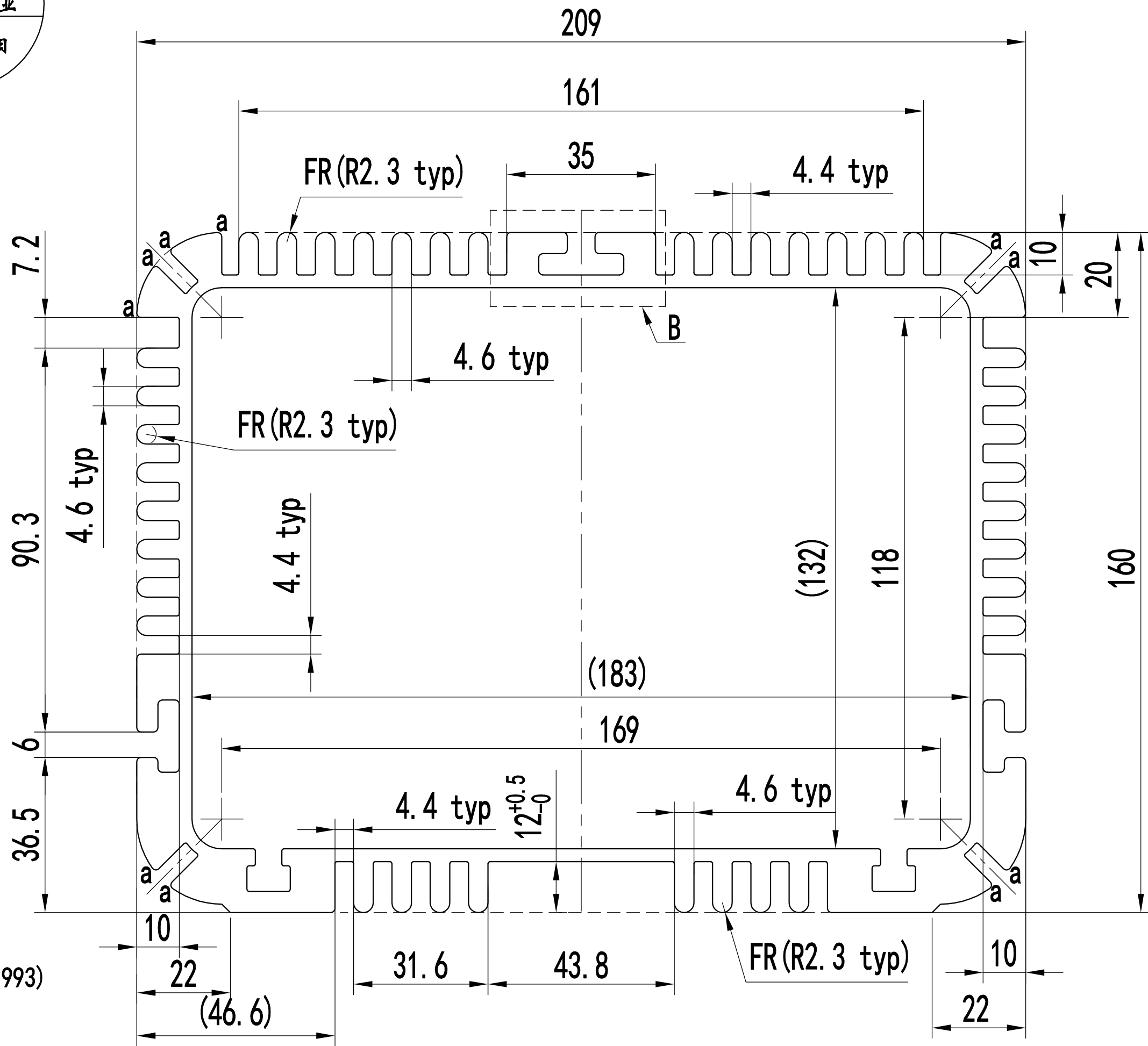
客户图号:



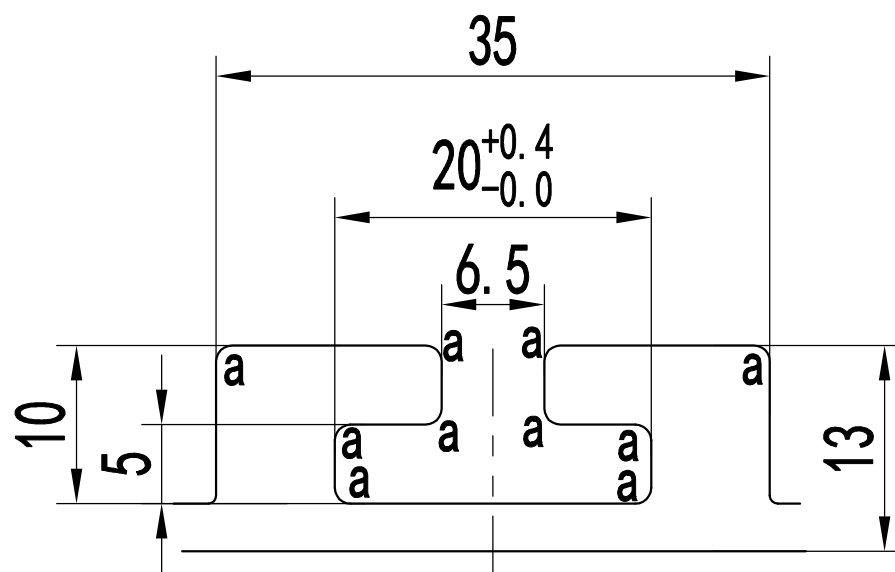
采用标准	GB5237-2004	面积	5803.93 mm ²	设计		批准		未注圆角	R0.5	型号	FL1277-322
材质&状态	6063-T5	周长	2283.49 mm	绘图	石磊	日期	2005-11-22	未注壁厚			
精度等级	高精级	重量	15.73 kg/m	审核		比例	1 : 2	壁厚公差		型材名称	



已开模图
宝松工业
09年 04月 15日



1:4



B=1:1

a=R1.0

主要装饰面
次要装饰面

8. 此型材与其它型材或配件配合及重要尺寸注明:

7. 所有未注尖角半径: R0.5 ;

6. 装饰面表面质量验收按国标;

5. 型材有装饰面的图上标明, 未注明按无装饰面;

4. 型材挤压尺寸公差及形位公差要求: 高精级 (GB/T14846-1993)

3. 表面处理注明: ■ 坯料 ■ 氧化 □ 喷涂 \ 喷漆

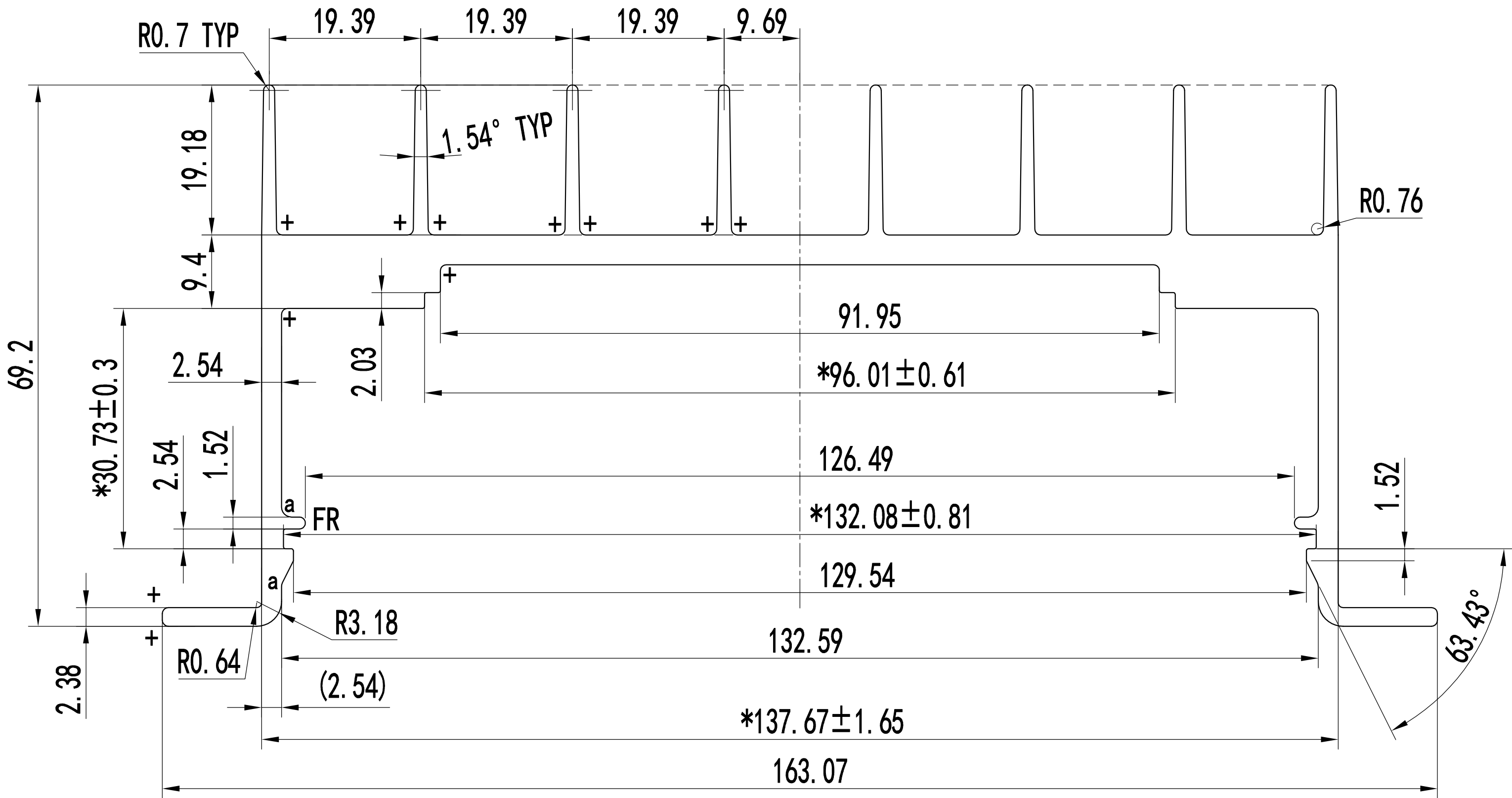
2. 材质&状态: 6063 T6

1. 采用标准: GB/T6892-2006

注: 除非特殊表明, 否则按上述要求

客户签名: _____

面积	5609.83 mm ²	设计		批准		外接圆直径	Ø246	型 号	FL2915-464		
周长	1693.86 mm	绘图	廖 媚	日期	2009-04-01	未注壁厚	3.0	型材名称	型材类型	门窗辅助料 ☐	幕墙料 ☐
重量	15.203 kg/m	审核		比例	1 : 2	壁厚公差	±0.2			工业材 ☒	出口料 ☐



8. 此型材与其它型材或配件配合及重要尺寸注明:

7. 所有未注圆角半径: R0. 25

6. 装饰面表面质量验收按国标;

5. 型材有装饰面的图上标明, 未注明按无装饰面;

4. 型材挤压尺寸公差及形位公差要求: (GB/T14846-2008)

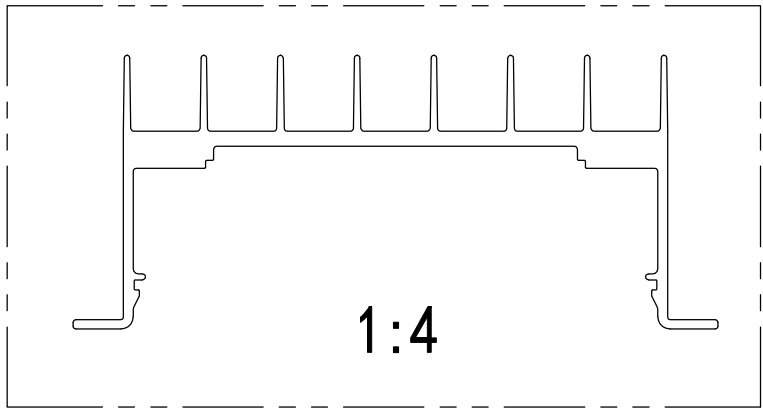
3. 表面处理注明: ☐ 坯料 ☒ 氧化 ☐ 喷涂\喷漆

2. 材质&状态: 6063-T5

1. 采用标准: GB/T6892-2006

注: 除非特殊表明, 否则按上述要求

客户签名: _____



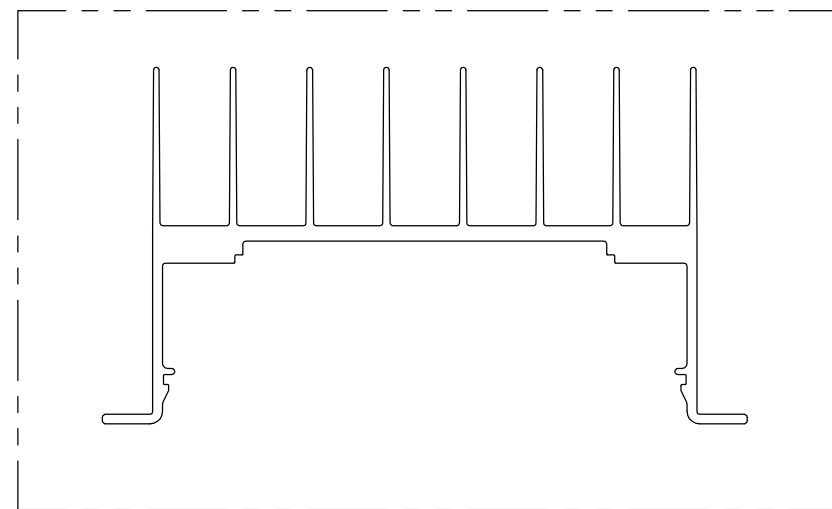
+=R0. 76

a=R1. 27

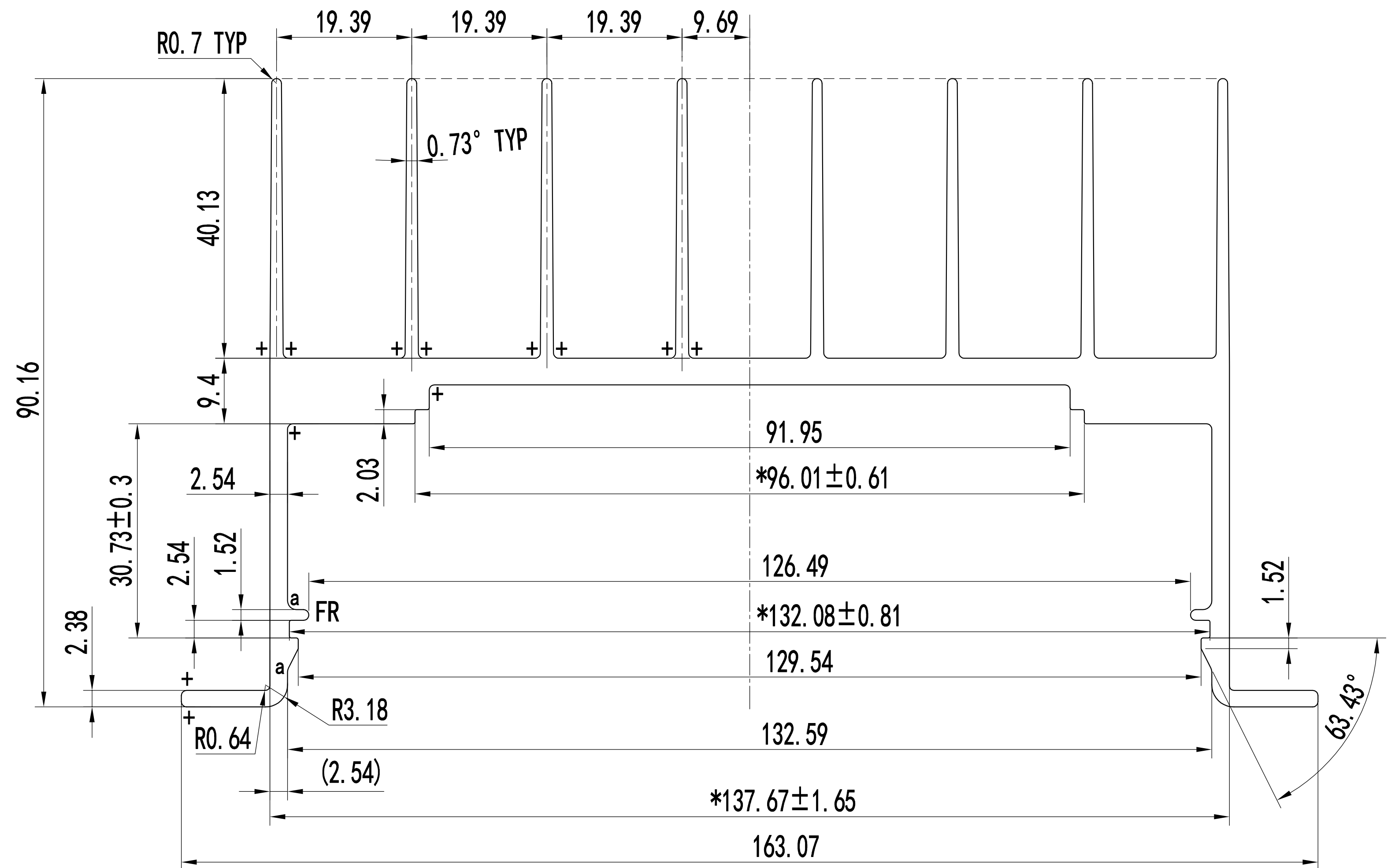
*表示重要尺寸.

----- 主要装饰面

面 积	1307. 33 mm ²	设 计		批 准		外接圆直径	Ø168	型 号	FU10325-158		
周 长	817. 63 mm	绘 图	张艳丽	日 期	2011-05-10	未注壁厚	3. 81	型材名称	型材类型	门窗辅助料 ☐	幕墙料 ☐
重 量	3. 543 kg/m	审 核		比 例	1 : 1	壁厚公差	+0. 05 -0. 25			工业材 ☐	出口料 ☒



1:4



8. 此型材与其它型材或配件配合及重要尺寸注明:

7. 所有未注圆角半径: R0. 25

6. 装饰面表面质量验收按国标;

5. 型材有装饰面的图上标明, 未注明按无装饰面;

4. 型材挤压尺寸公差及形位公差要求: (GB/T14846-2008)

3. 表面处理注明: ☐ 坯料 ☒ 氧化 ☐ 喷涂\喷漆

2. 材质&状态: 6063-T5

1. 采用标准: GB/T6892-2006

注: 除非特殊表明, 否则按上述要求

客户签名: _____

+=R0. 76

a=R1. 27

*表示重要尺寸.

----- 主要装饰面

面积	1583. 30 mm ²	设计		批准		外接圆直径	Ø177	型 号	FU10326-158		
周长	1152. 76 mm	绘图	张艳丽	日期	2011-05-10	未注壁厚	3. 81	型材名称	型材类型	门窗辅助料 ☐	幕墙料 ☐
重量	4. 291 kg/m	审核		比例	1 : 1	壁厚公差	+0. 05 -0. 25			工业材 ☐	出口料 ☒

已开模图
宝松工业
042年 05月 08日

+R0.3

以实配为准.

"*"表示重要尺寸.

主要装饰面

8. 此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明:

7. 所有未注圆角半径: R0.5;

6. 装饰面表面质量验收按国标;

5. 型材有装饰面的图上标明, 未注明按无装饰面;

4. 型材挤压尺寸公差及形位公差要求: (GB/T14846-2008)

3. 表面处理注明: ☐ 坯料 ☒ 氧化 ☐ 喷涂\喷漆

2. 材质&状态: 6063 T5

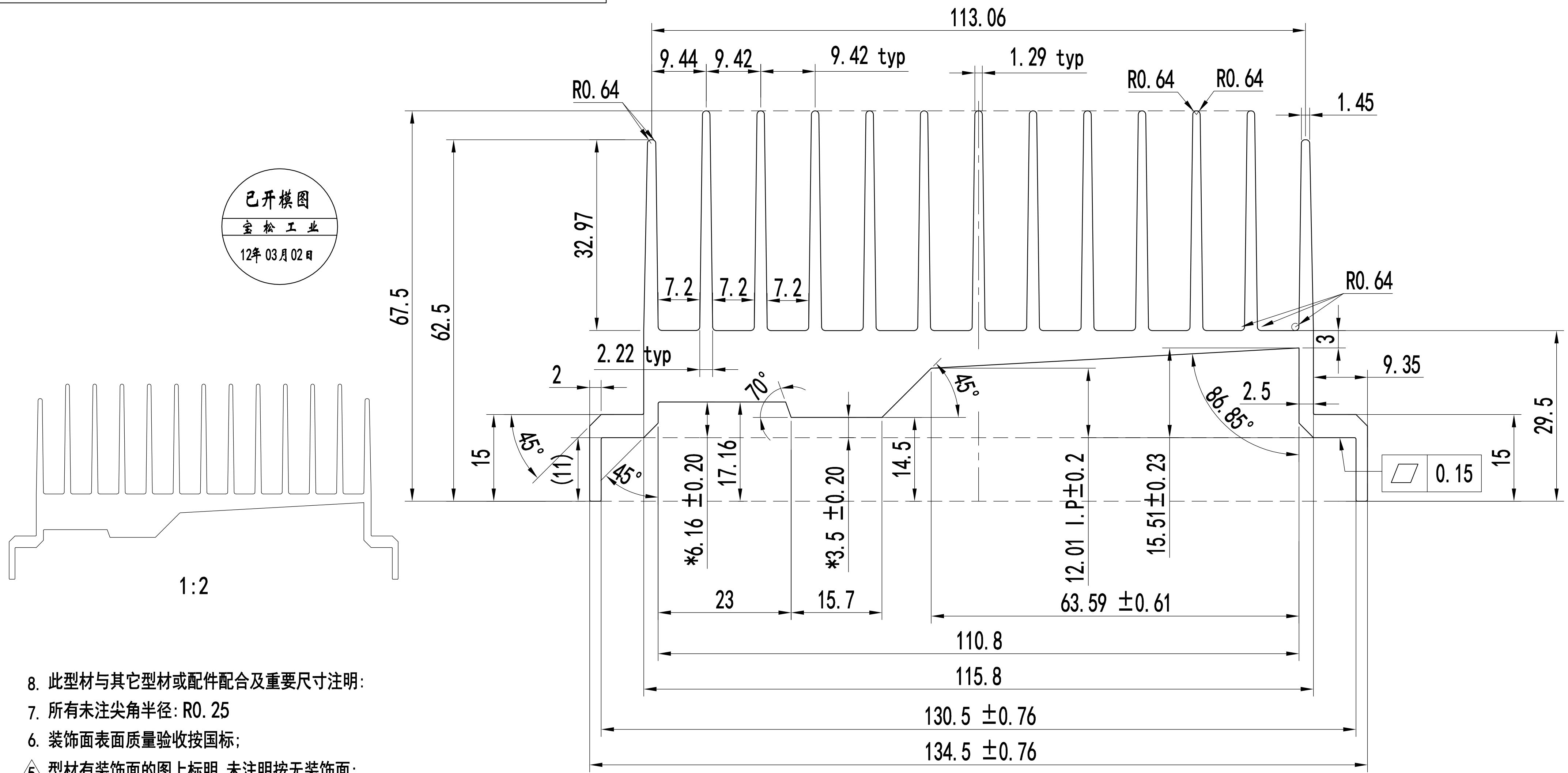
1. 采用标准: GB/T6892-2006

注: 除非特殊表明, 否则按上述要求

客户签名: _____

面积	1488.96 mm ²	设计		批准		外接圆直径	Ø204	型 号	FL3939-803		
周长	1038.25 mm	绘图	谭琳	日期	2012-05-03	未注壁厚	3.0	型材名称	型材类型	门窗辅助料 ☐	幕墙料 ☐
重量	4.035 kg/m	审核		比例	1 : 1	壁厚公差	±0.25			工业材 ☒	出口料 ☐

已开模图
宝松工业
12年03月02日



8. 此型材与其它型材或配件配合及重要尺寸注明:
7. 所有未注尖角半径: R0. 25
6. 装饰面表面质量验收按国标;
5 型材有装饰面的图上标明, 未注明按无装饰面;
4 型材挤压尺寸公差及形位公差要求: (GB/T14846-2008)
3 表面处理注明: ■ 坯料 ■ 氧化 □ 喷涂 \ 喷漆
2 材质&状态: 6063-T5
1 采用标准: GB/T6892-2006

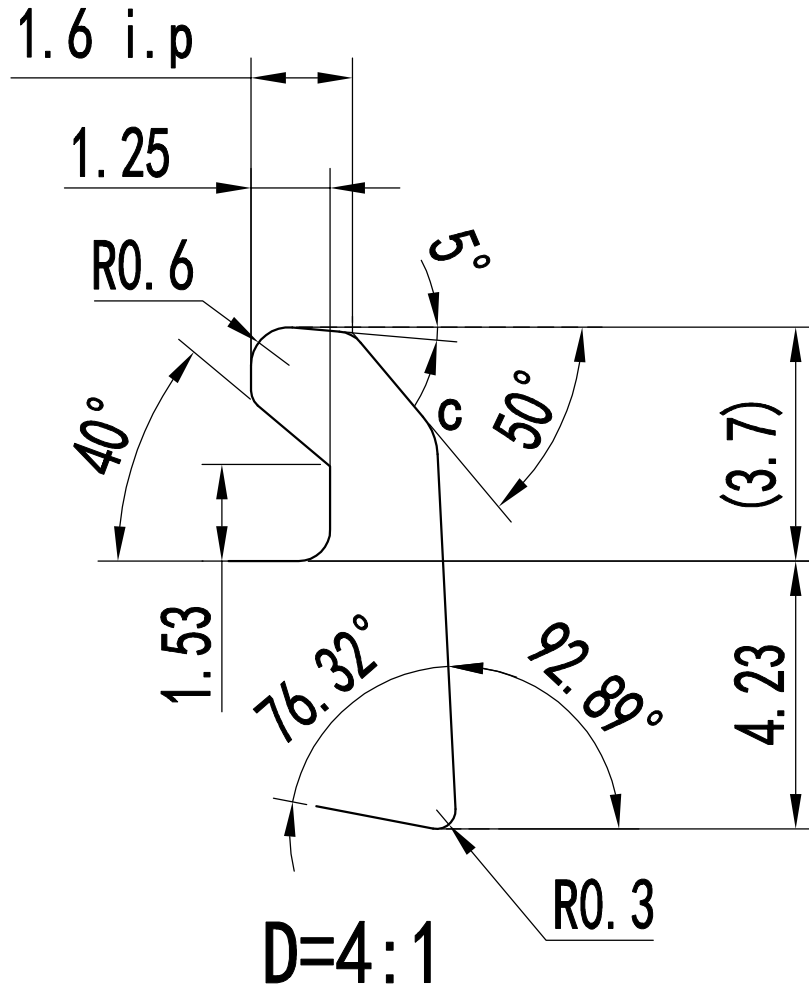
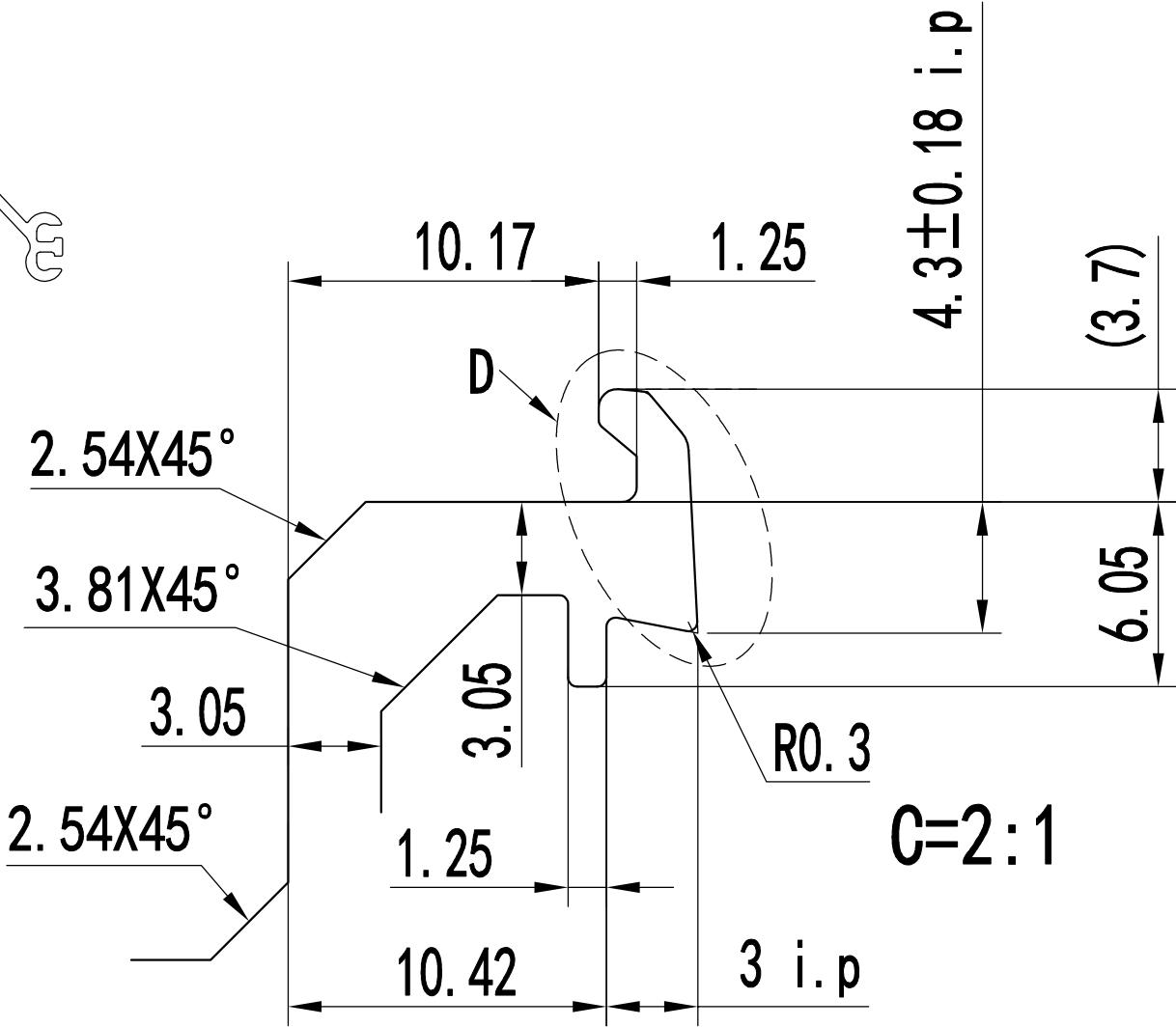
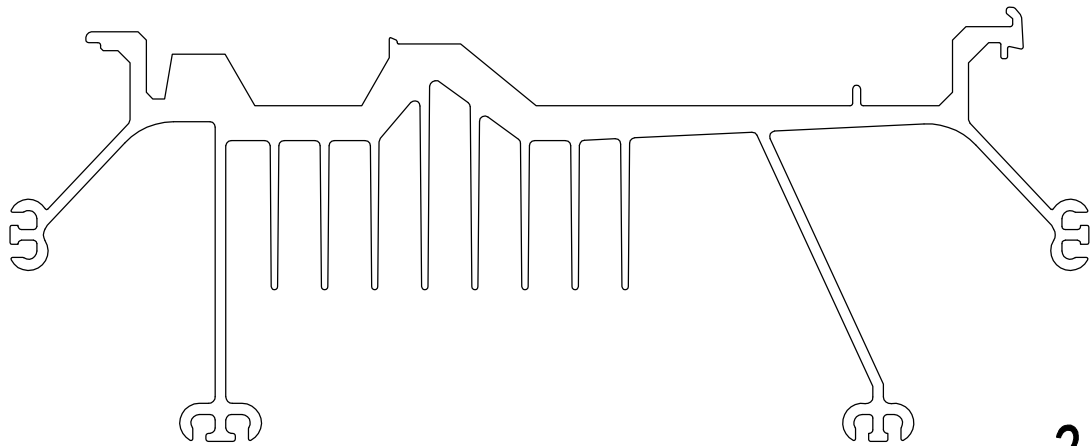
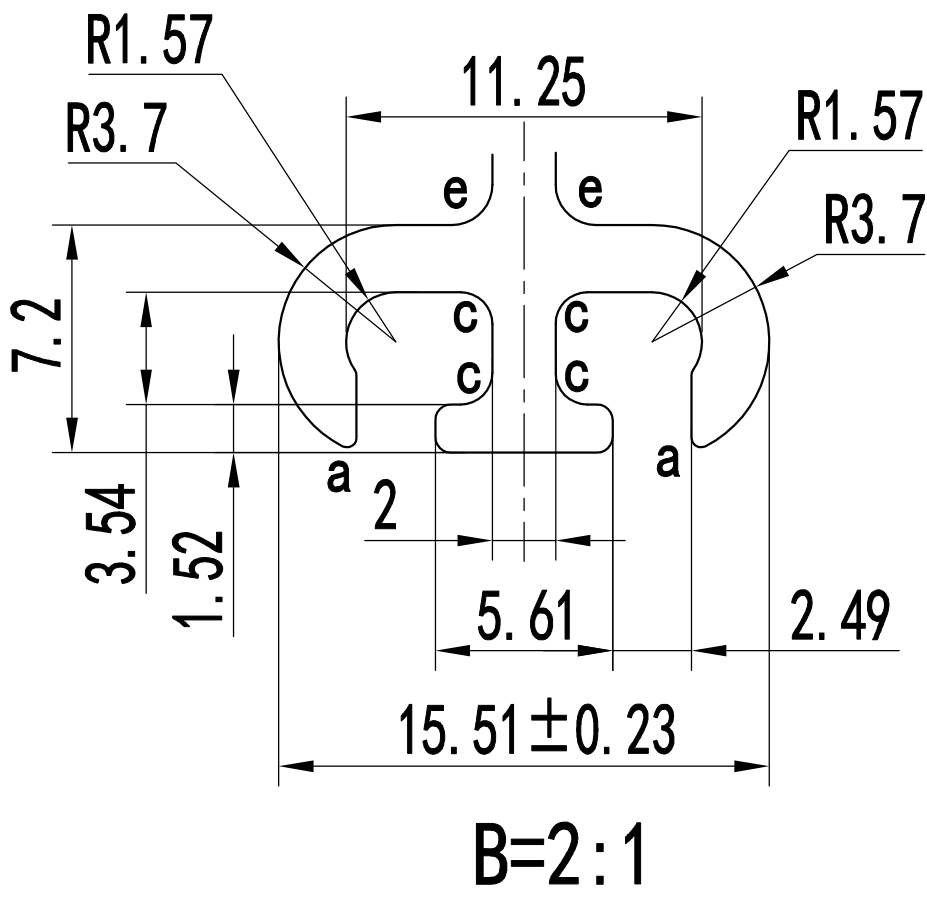
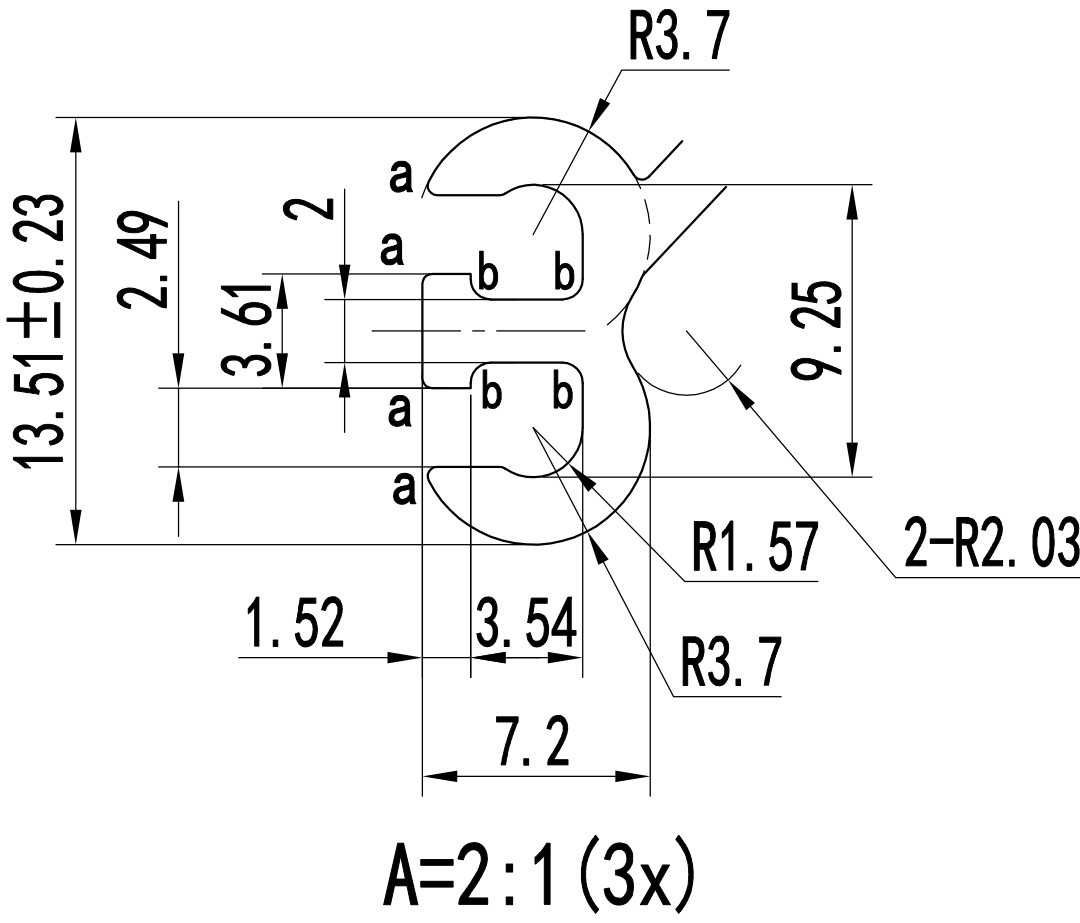
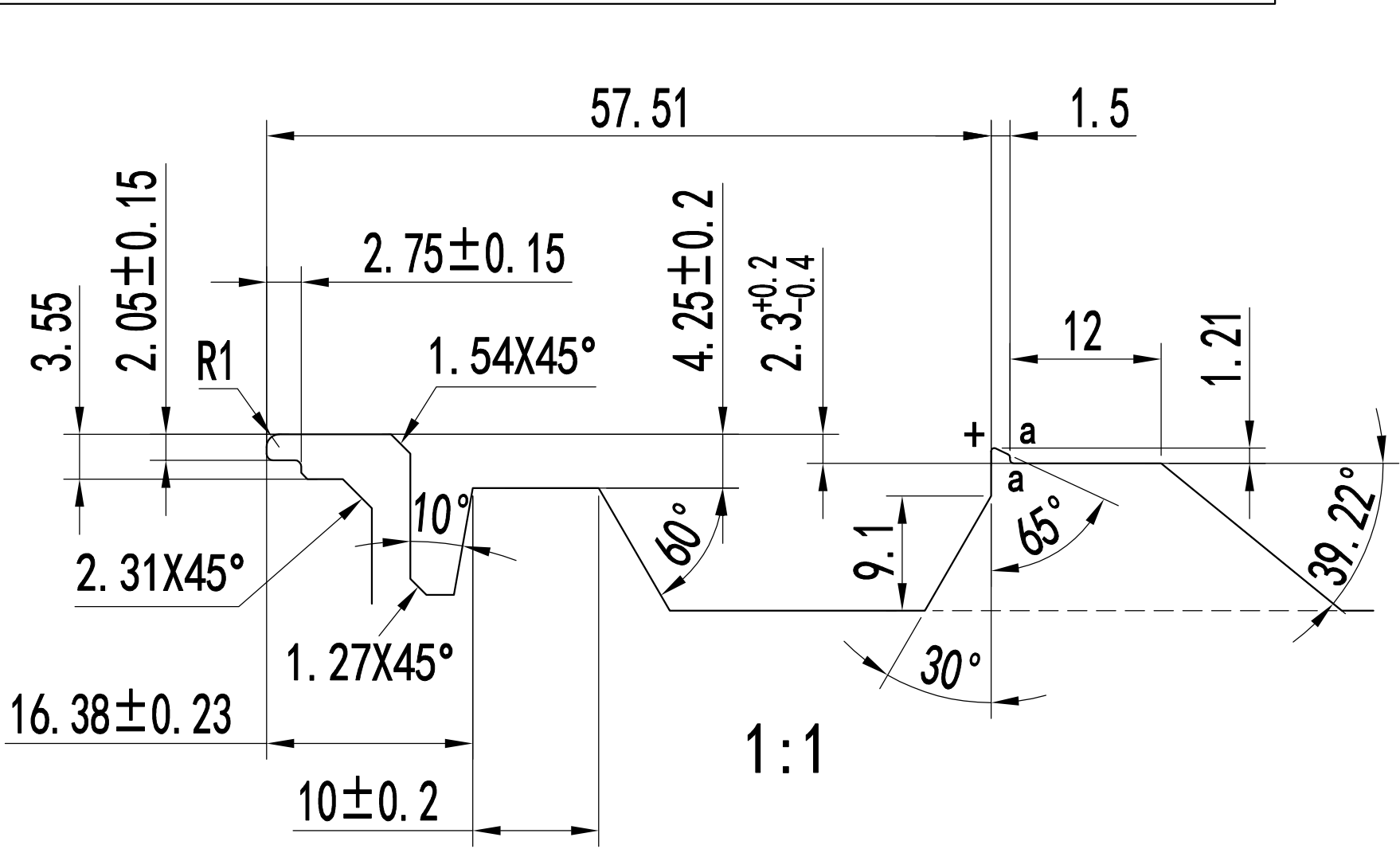
注: 除非特殊表明, 否则按上述要求

客户签名: _____

第二次修改, 以此图为准, 旧图作废

无装饰面

面积	1978.15 mm ²	设计		批准		外接圆直径	Ø139	型 号	FU10378-158		
周长	1312.92 mm	绘图	蒋艳迟	日期	2011-05-11	未注壁厚		型材名称	型材类型	门窗辅助料 ☐	幕墙料 ☐
重量	5.361 kg/m	审核		比例	1 : 1	壁厚公差	+0.05 -0.20			工业材 ☐	出口料 ☒



8. 此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;
7. 所有未注圆角半径: R0. 5;
6. 装饰面表面质量验收按国标;
5. 型材有装饰面的图上标明, 未注明按无装饰面;
4. 型材挤压尺寸公差及形位公差要求: (GB/T14846-2008)
3. 表面处理注明: ■ 坯料 □ 氧化 □ 喷涂 \ 喷漆
2. 材质&状态: 6063-T5
1. 采用标准: GB/T6892-2006

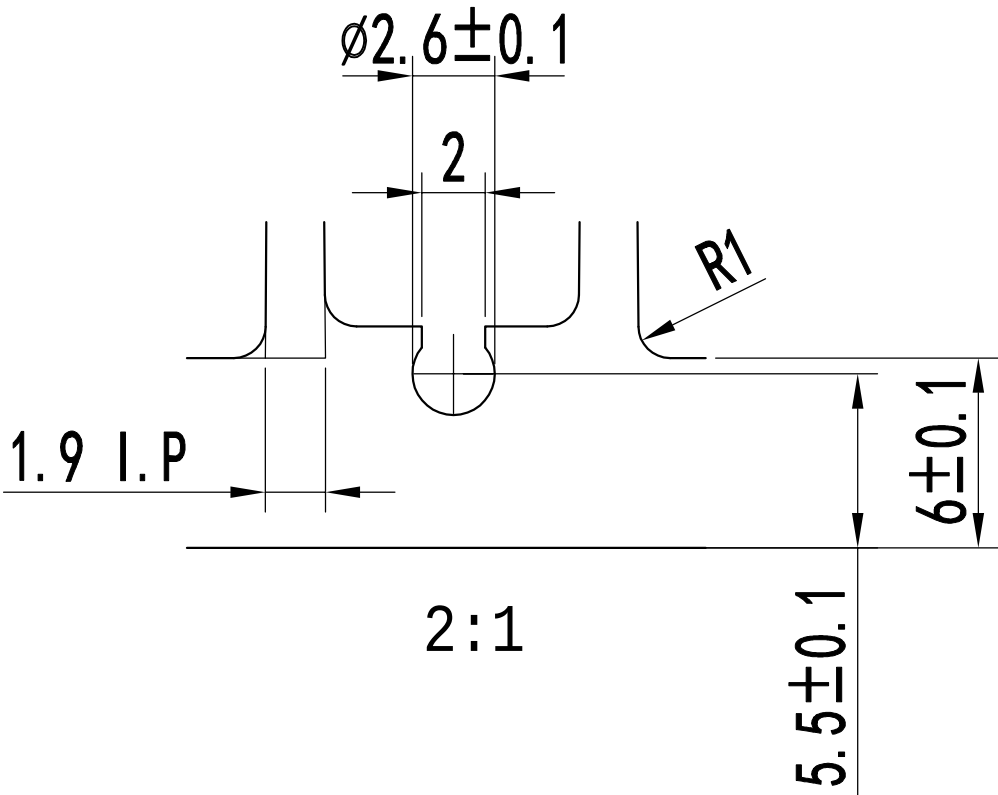
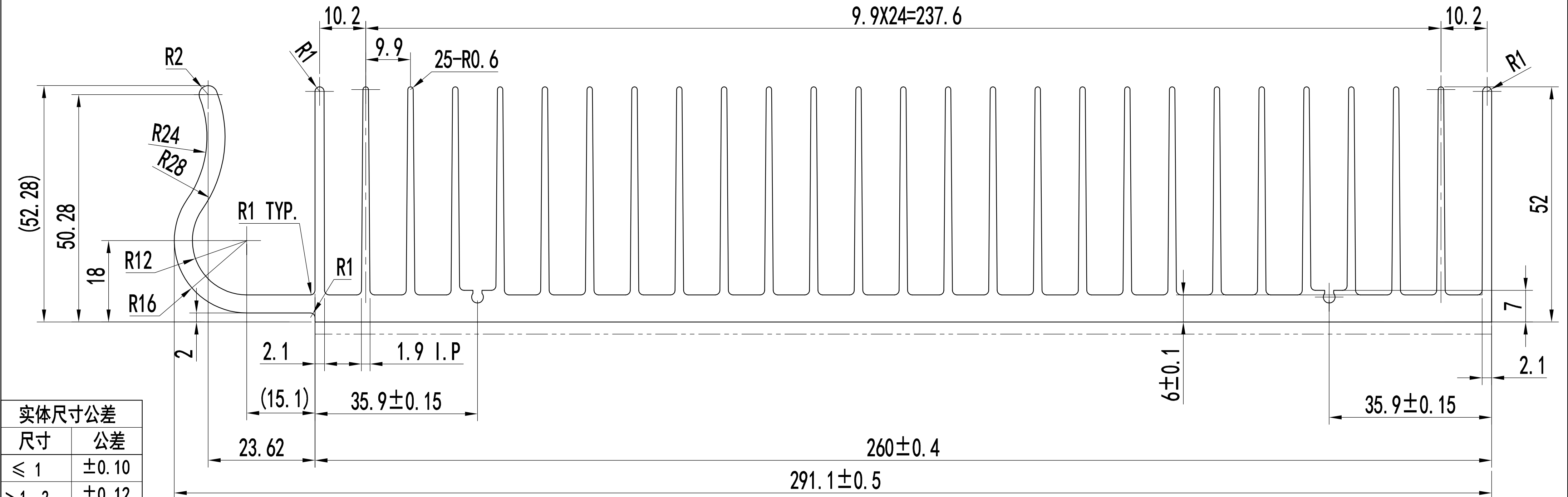
注: 除非特殊表明, 否则按上述要求

客户签名: _____

+=R0. 25
a=R0. 3
b=R0. 64
c=R1. 0
e=R1. 27
f=R12. 7

无装饰面

面积	2184. 11 mm ²	设计		批准		外接圆直径	Ø206	型 号	FU11121-158		
周长	1455. 6 mm	绘图	张艳丽	日期	2012-03-14	未注壁厚	2. 0	型材名称	型材类型	门窗辅助料	幕墙料
重量	5. 919 kg/m	审核		比例	1 : 1	壁厚公差	+0. 1 -0. 3			工业材	出口料



已开模图
宝松工业
04年07月23日

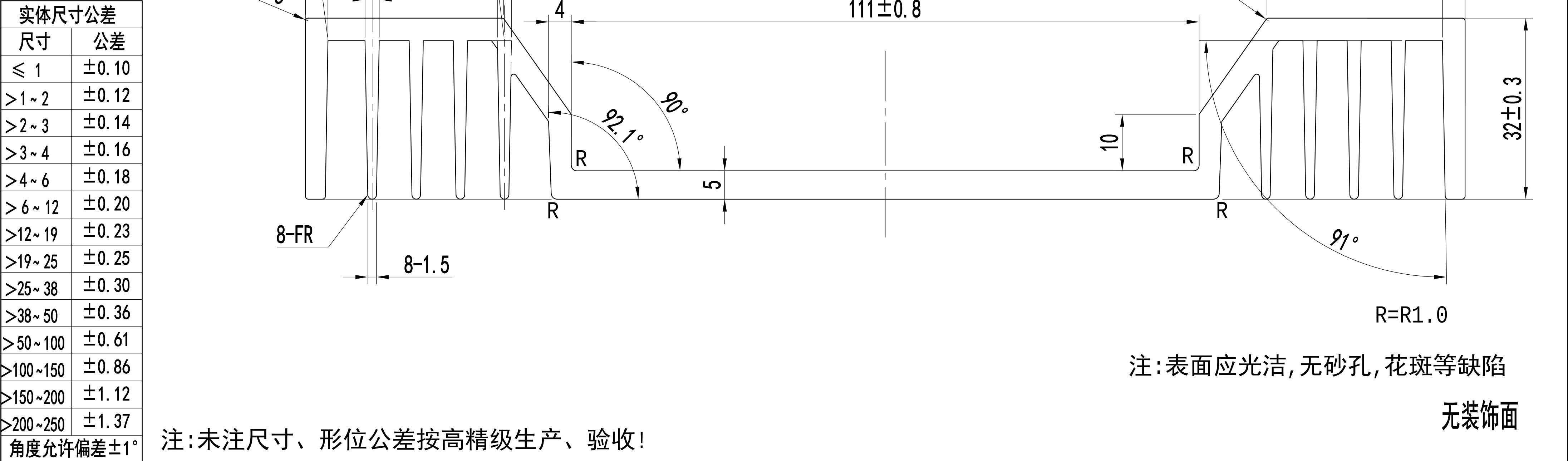
----- 表示装饰面

注:未注尺寸、形位公差按高精级生产、验收!										
采用标准	GB/T5237-2000	面积	3827.05 mm ²	设计		批准		未注圆角	R0.5	型 号 ZCW20
材质&状态	6063-T5	周长	3111.9 mm	绘图	郑美莲	日期	2004-07-08	未注壁厚		
精度等级	高精级	重量	10.371 kg/m	审核		比例	8 : 10	壁厚公差		型材名称

已开模图

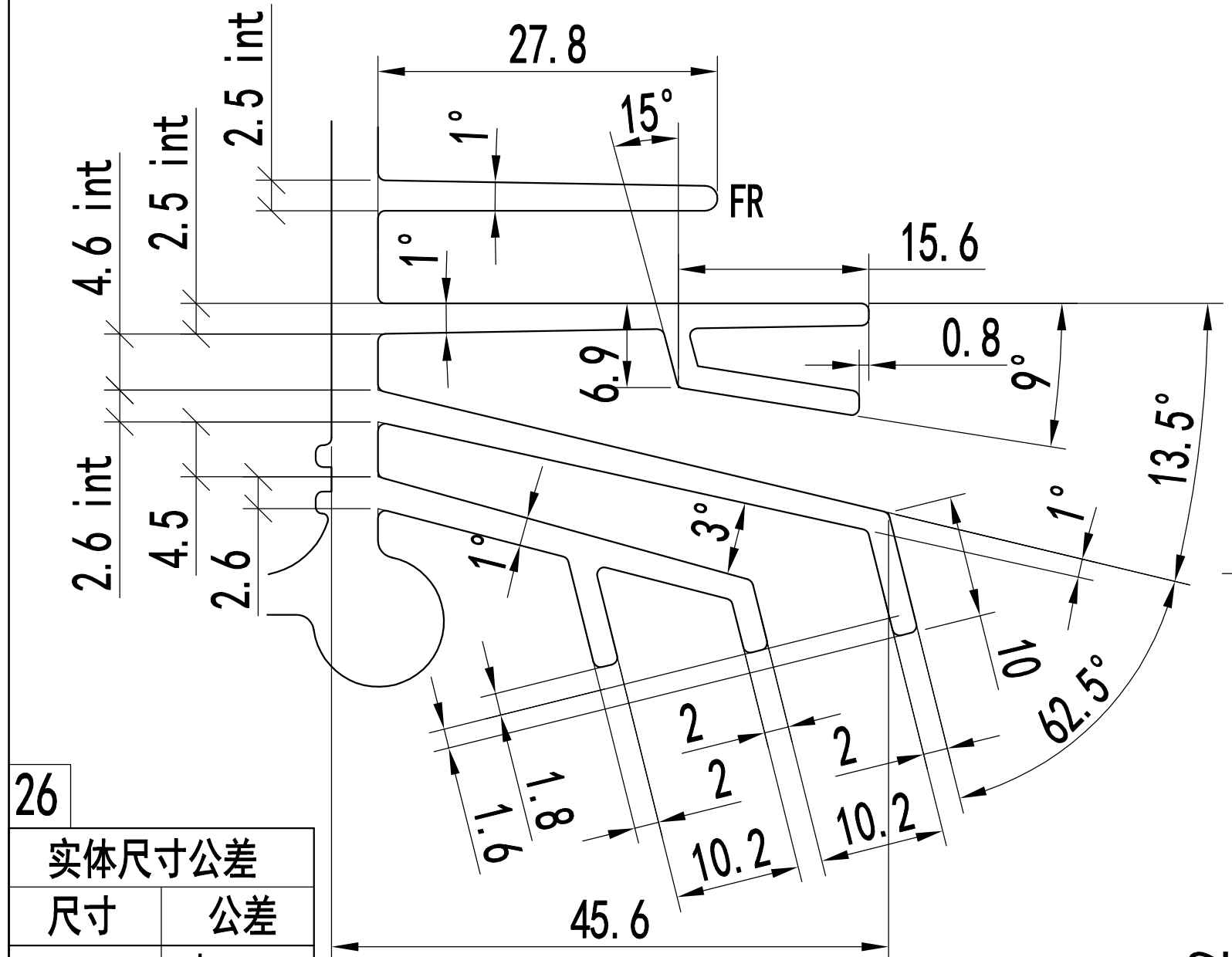
宝松工业

04年09月29日



采用标准	GB/T5237-2000	面 积	1729.19 mm ²	设 计		批 准		未注圆角	R0.5	型 号	SK36
材质&状态	6063-T5	周 长	1020.35 mm	绘 图	郑美莲	日 期	2004-09-27	未注壁厚	4.0		
精度等级	高精级	重 量	4.686 kg/m	审 核		比 例	1 : 1	壁厚公差	±0.2	型材名称	

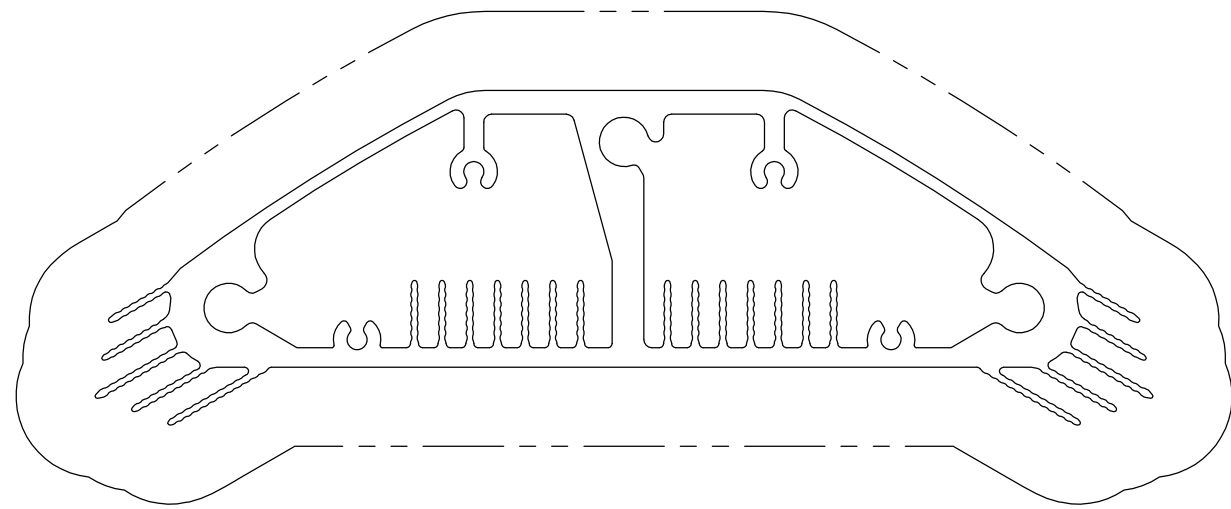
已开模图
宝松工业
04年01月04日



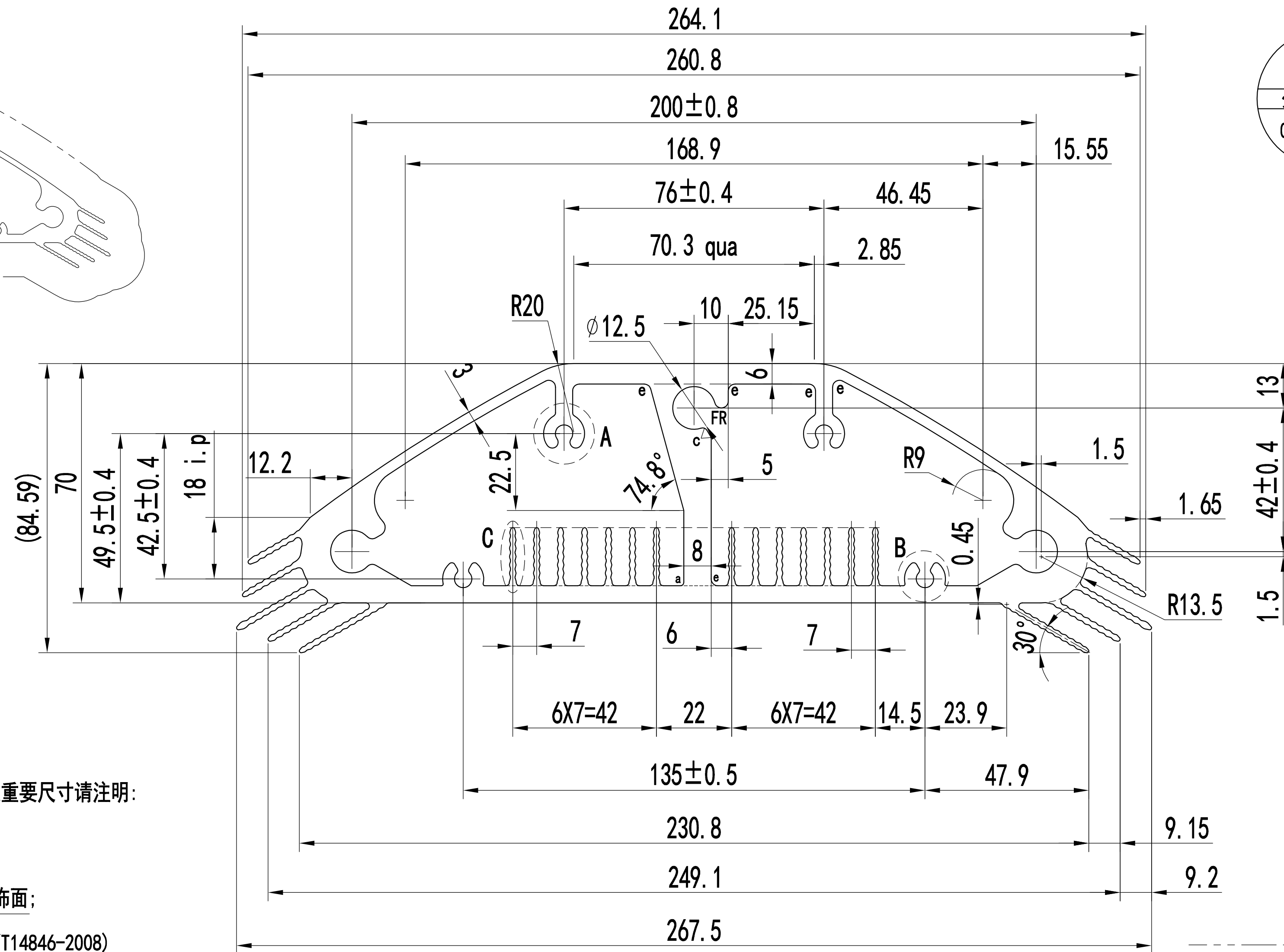
26	实体尺寸公差	
	尺寸	公差
	≤ 1	±0.10
	>1~2	±0.12
	>2~3	±0.14
	>3~4	±0.16
	>4~6	±0.18
	>6~12	±0.20
	>12~19	±0.23
	>19~25	±0.25
	>25~38	±0.30
	>38~50	±0.36
	>50~100	±0.61
	>100~150	±0.86
	>150~200	±1.12
	>200~250	±1.37
	角度允许偏差±1°	

注:未注尺寸、形位公差按高精级生产、验收!

采用标准	GB/T5237-2000	面积	4761.33 mm ²	设计		批准		未注圆角	R0.6	型 号	FL558-107
材质&状态	6063-T5	周长	2372.45 mm	绘图	肖雄	日期	2004-12-23	未注壁厚	3.2		
精度等级	高精级	重量	12.9 kg/m	审核		比例	1 : 2	壁厚公差	±0.25		



1:4



已开模图
宝松工业
012年 08月 30日

8. 此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明:

7. 所有未注圆角半径: R0. 5;

6. 装饰面表面质量验收按国标;

5. 型材有装饰面的图上标明, 未注明按无装饰面;

4. 型材挤压尺寸公差及形位公差要求: (GB/T14846-2008)

3. 表面处理注明: ☐ 坯料 ☒ 氧化 ☐ 喷涂\喷漆

2. 材质&状态: 6063 T5

1. 采用标准: GB/T6892-2006

注: 除非特殊表明, 否则按上述要求

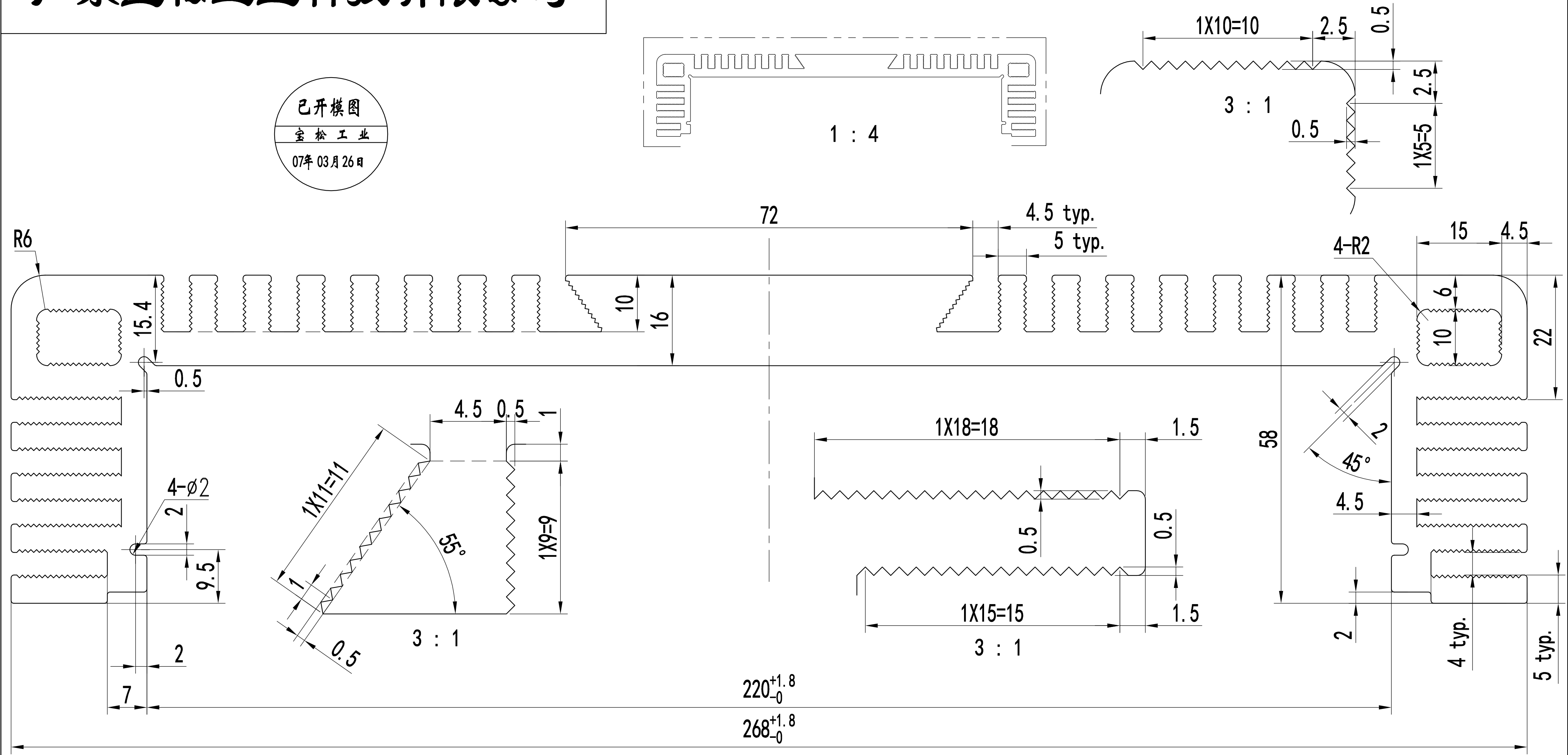
客户签名: _____

a=R1. 0
r=R1. 2
c=R1. 5
e=R2. 0

主要装饰面

面积	4537. 69 mm ²	设计		批准		外接圆直径	Ø268	型 号	FL4180-824		
周长	954. 97 mm	绘图	冯微妙	日期	2012-08-19	未注壁厚	5. 0	型材名称	型材类型	门窗辅助料 ☐	幕墙料 ☐
重量	12. 297 kg/m	审核		比例	1:2	壁厚公差	±0. 3			工业材 ☒	出口料 ☐

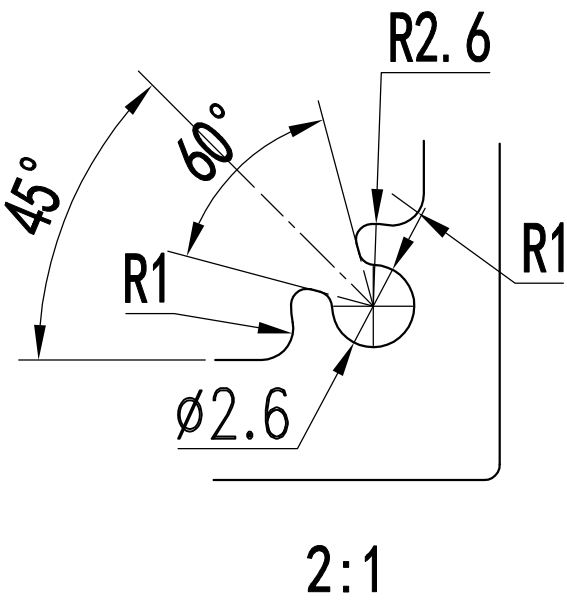
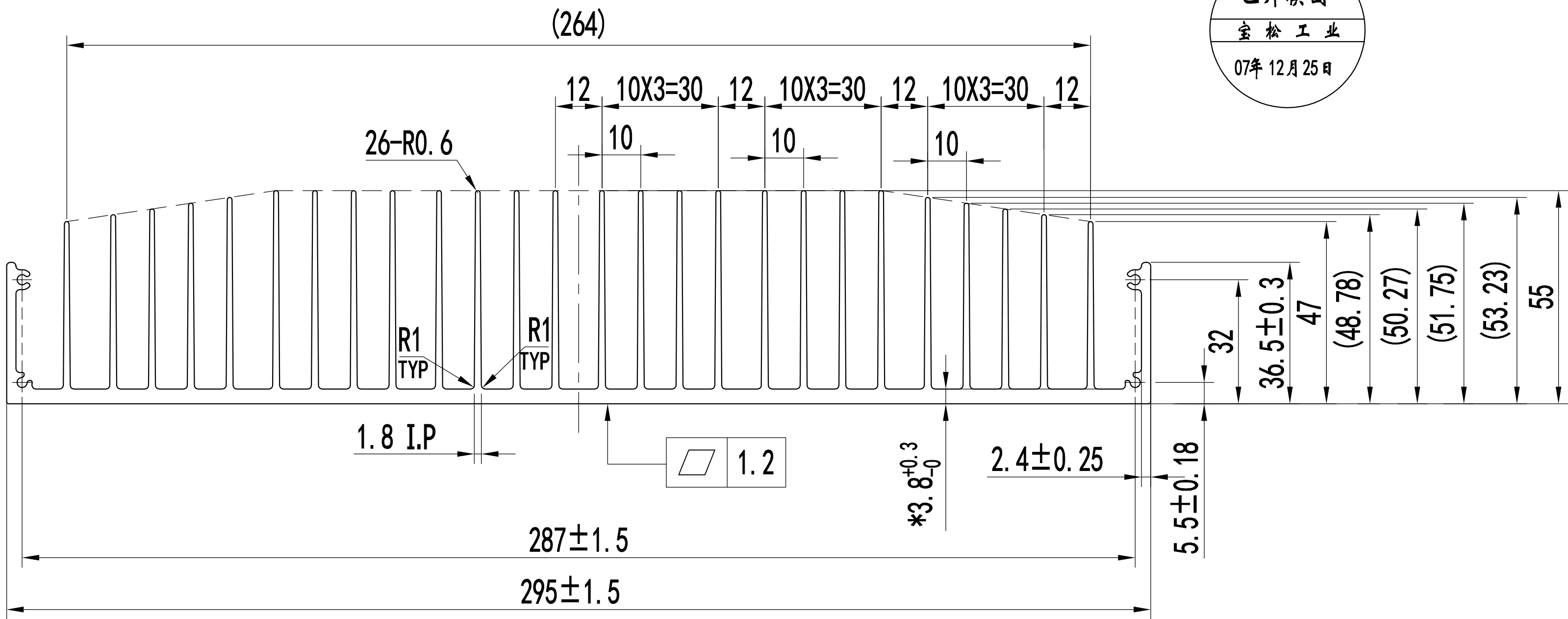
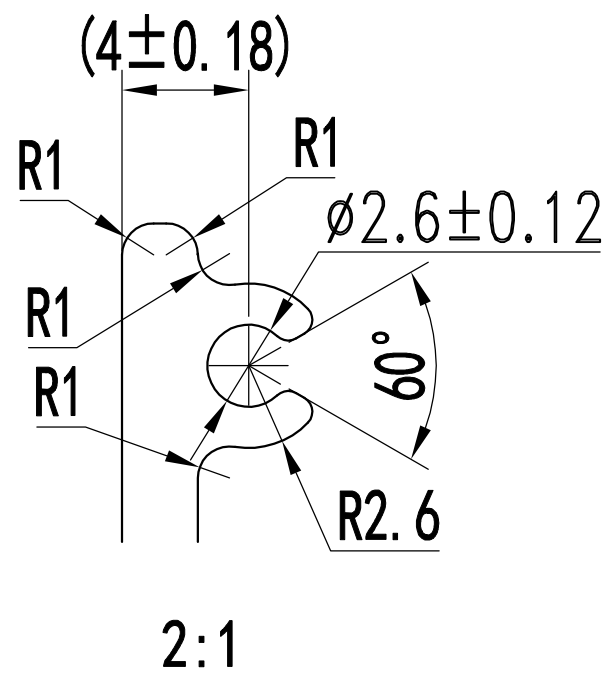
已开模图
宝松工业
07年 03月 26日



注:未注尺寸、形位公差按高精级生产、验收!

表示装饰面

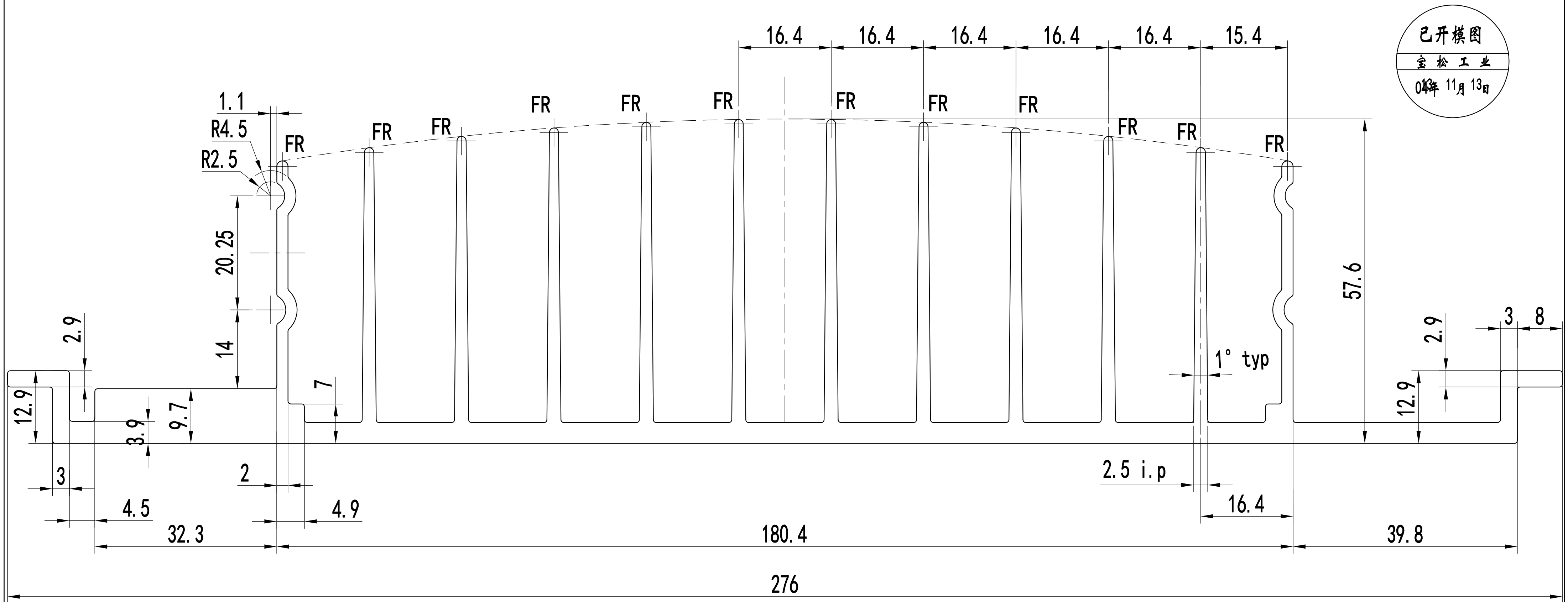
采用标准	GB5237-2004	面积	4436.65 mm ²	设计		批准		未注圆角	R0.5	型 号	FL2048-499
材质&状态	6063-T5	周长	1619.91 mm	绘图	付慧娟	日期	2007-03-26	未注壁厚			
精度等级	高精级	重量	12.023 kg/m	审核		比例	1:1	壁厚公差			



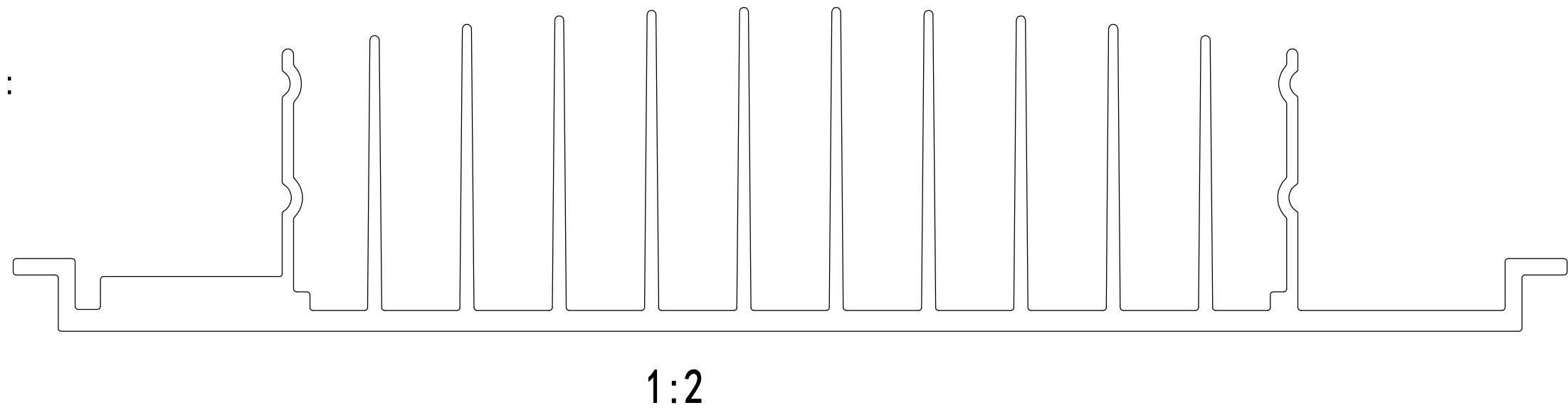
- 注意:
1. 此型材如与其它型材有装配关系, 请注明!
 2. 此型材如有相关配件与之配套, 请提供!
 3. 此型材属工业材, 客户认可样品后方可批量生产.
 4. 未注尺寸形位公差全部按GB5237-2004高精级验收.
 5. 客户需在本司图纸上签名确认, 此确认图做为验收依据.

无装饰面

采用标准	GB5237-2004	面积	3316.64 mm ²	设计		批准		未注圆角	R0.5	型 号	FU5791-563		
材质 & 状态	6063-T5	周长	3256.15 mm	绘图	汤燕青	日期	2007-12-21	未注壁厚		型材名称	型材类型	门窗辅助料 ☐	幕墙料 ☐
精度等级	高精级	重量	9.0 kg/m	审核		比例	1 : 2	壁厚公差				工业材 ☐	出口料 ☒



8. 此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明;
7. 所有未注圆角半径: R0.5;
6. 装饰面表面质量验收按国标;
5. 型材有装饰面的图上标明, 未注明按无装饰面;
4. 型材挤压尺寸公差及形位公差要求: (GB/T14846-2008)
3. 表面处理注明: ☒ 坯料 ☐ 氧化 ☐ 喷涂\喷漆
2. 材质&状态: 6063 T5
1. 采用标准: GB/T6892-2008
- 注: 除非特殊表明, 否则按上述要求



无装饰面

面 积	2529.30 mm ²	设 计		批 准	罗贵清	外接圆直径	Ø282	型 号	FL4662-871		
周 长	1798.89 mm	绘 图	高 纯	日 期	2013-11-9	未注壁厚	3.7	型材名称	型材类型	门窗辅助料 ☐	幕墙料 ☐
重 量	6.854 kg/m	审 核	李宏宁	比 例	1 : 1	壁厚公差	±0.25			工业材 ☒	出口料 ☐

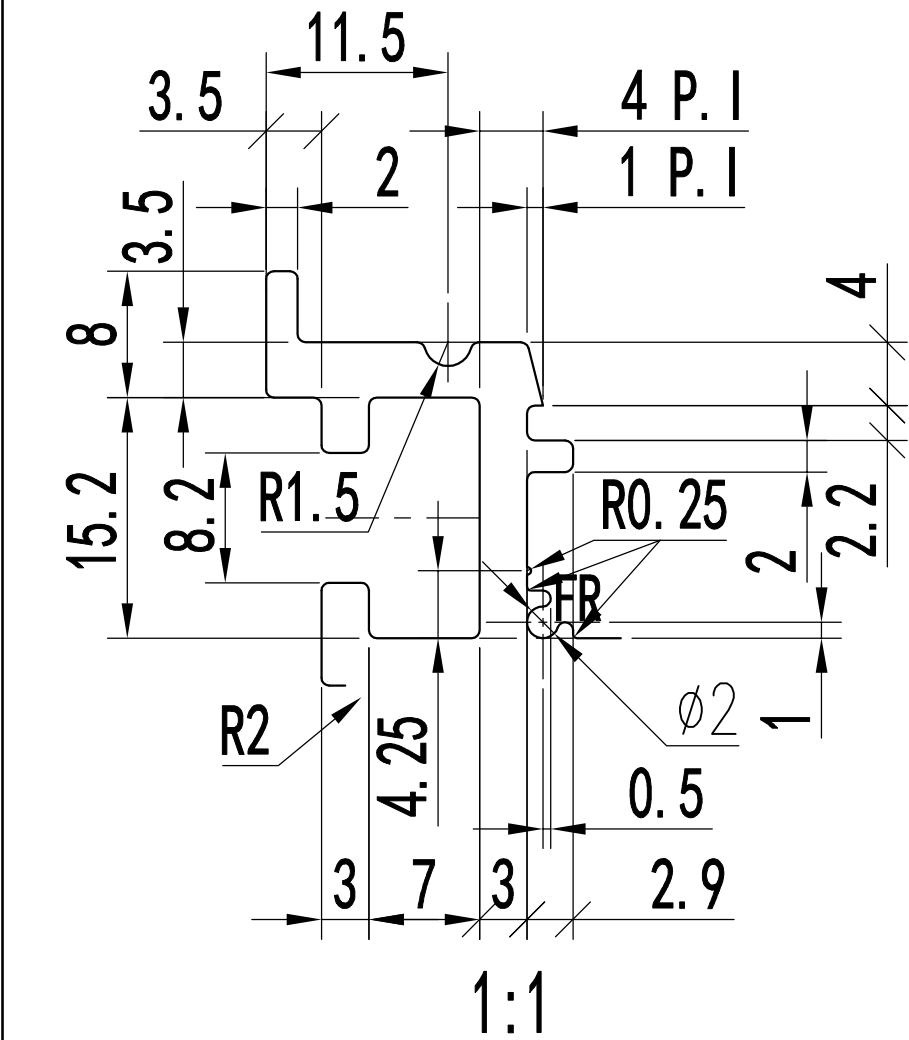
客户图号:

采用标准	GB5237-2004	面 积	2592.92 mm ²	设 计		批 准		未注圆角	R0.5	型 号	SK46		
材质 & 状态	6063-T5	周 长	1682.94 mm	绘 图	汤燕青	日 期	2007-06-26	未注壁厚		型材名称	型材类型	门窗辅助料 ☐	幕墙料 ☐
精度等级	高精级	重 量	7.027 kg/m	审 核		比 例	1 : 1	壁厚公差				工业材 ☒	出口料 ☐

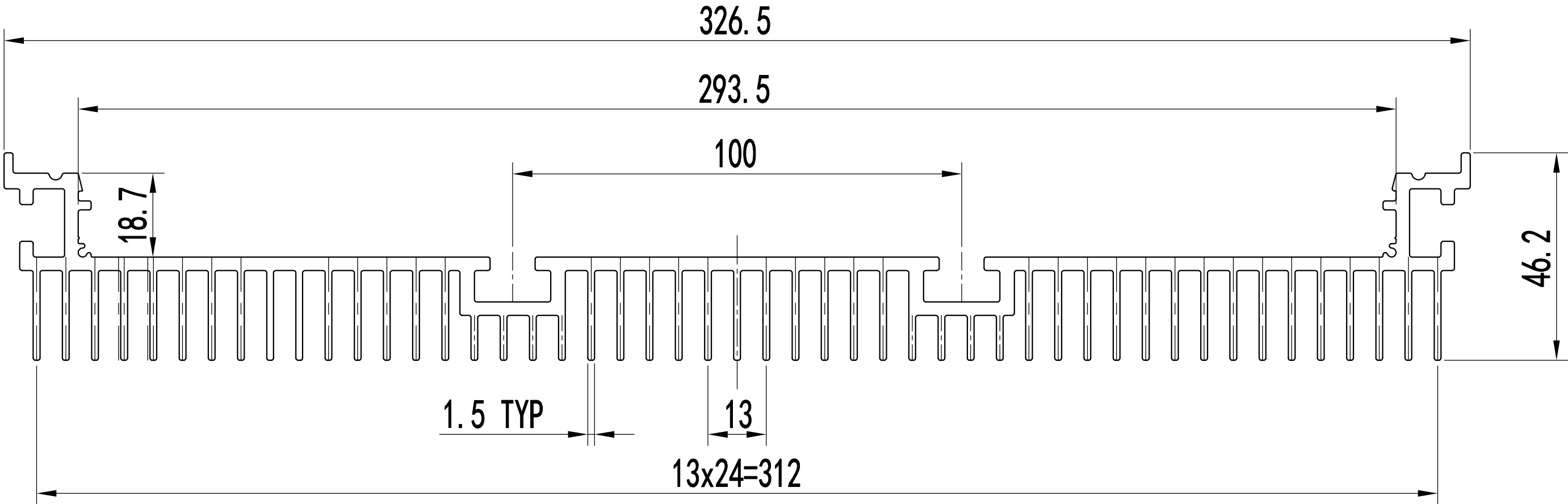
客户图号:



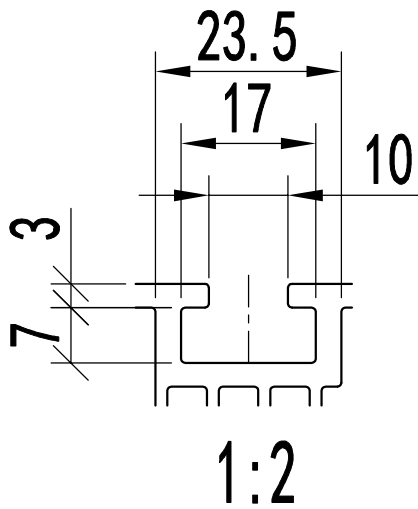
采用标准	GB5237-2004	面 积	2704.25 mm ²	设 计		批 准		未注圆角	R0.5	型 号	FU4758-158		
材质&状态	6063-T5	周 长	2029.35 mm	绘 图	付慧娟	日 期	2009-06-23	未注壁厚		型材名称	型材类型	门窗辅助料 ☐	幕墙料 ☐
精度等级	高精级	重 量	7.329 kg/m	审 核		比 例	1 : 1	壁厚公差	+0.10 -0.30			工业材 ☒	出口料 ☐



已开模图
宝松工业
06年 09月 24日



实体尺寸公差	
尺寸	公差
≤ 1	±0.10
>1~2	±0.12
>2~3	±0.14
>3~4	±0.16
>4~6	±0.18
>6~12	±0.20
>12~19	±0.23
>19~25	±0.25
>25~38	±0.30
>38~50	±0.36
>50~100	±0.61
>100~150	±0.86
>150~200	±1.12
>200~250	±1.37
角度允许偏差±1°	

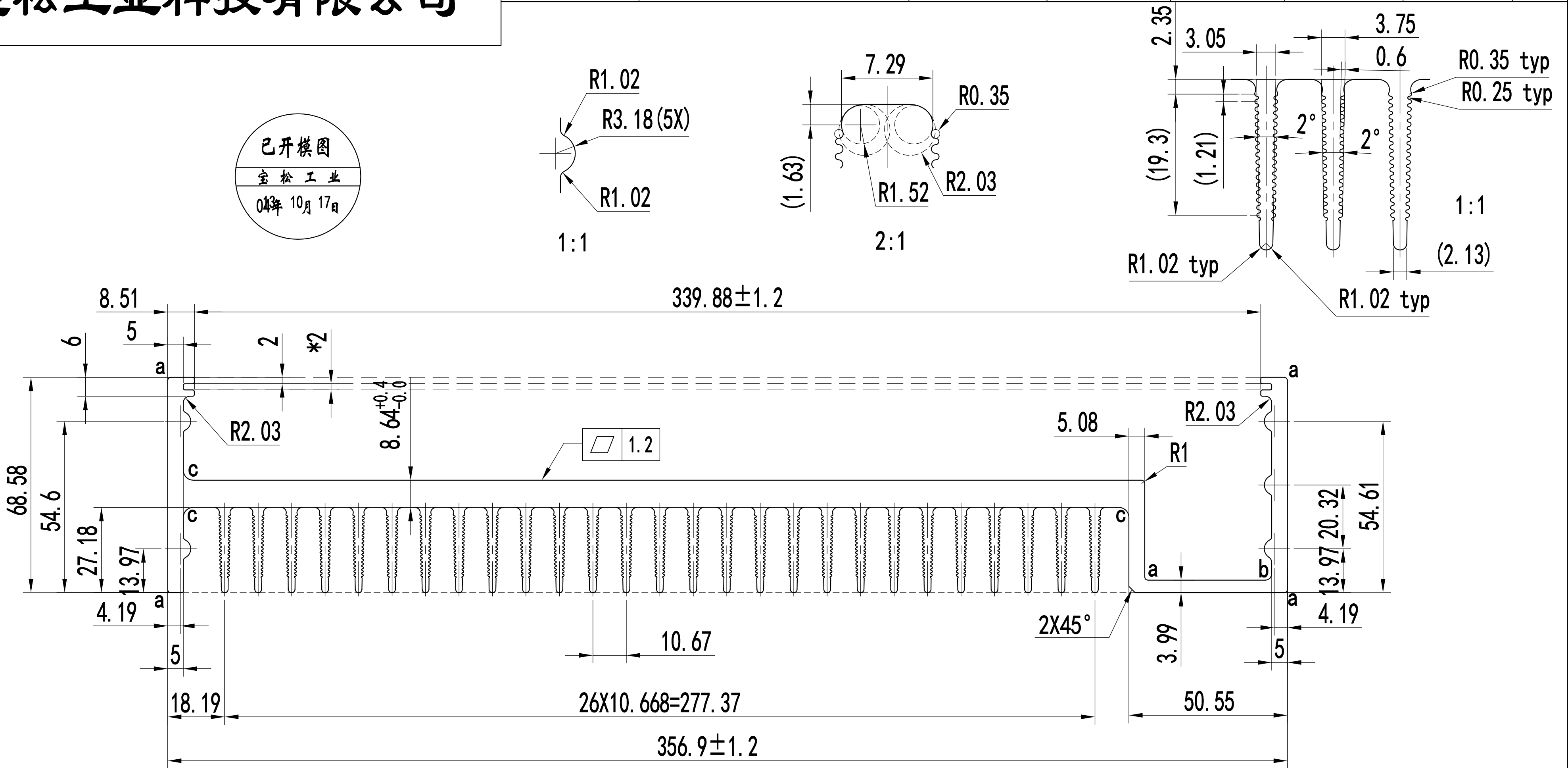


注:未注尺寸、形位公差按高精级生产、验收!

无装饰面

采用标准	GBT5237-2004	面 积	2761.28 mm ²	设 计		批 准		未注圆角	R0.5	型 号	FL1826-461
材质&状态	6063-T5	周 长	2695.71 mm	绘 图	陈志贤	日 期	2006-09-22	未注壁厚	3.0		
精度等级	高精级	重 量	7.483 kg/m	审 核		比 例	1 : 2	壁厚公差	±0.25	型材名称	

已开模图
宝松工业
04年 10月 17日



8. 此型材与其它型材或配件如有装配关系及重要尺寸请注明:

7. 所有未注圆角半径: R0. 5;

6. 装饰面表面质量验收按国标;

5. 型材有装饰面的图上标明, 未注明按无装饰面;

4. 型材挤压尺寸公差及形位公差要求: (GB/T14846-2008)

3. 表面处理注明: ☒ 坯料 ☐ 氧化 ☐ 喷涂\喷漆

2. 材质&状态: 6063 T5

1. 采用标准: GB/T6892-2008

注: 除非特殊表明, 否则按上述要求

客户签名: _____

第一次修改, 以此图为准, 旧图作废!

a=R1. 02

b=R2. 03

c=R3. 18

无装饰面

面积	5735. 35 mm ²	设计		批准	罗贵清	外接圆直径	Ø364	型 号	FL2504-367		
周长	3052. 10 mm	绘图	高 纯	日期	2013-8-19	未注壁厚		型材名称	型材类型	门窗辅助料 ☐	幕墙料 ☐
重量	15. 543 kg/m	审核	李宏宁	比例	1: 2	壁厚公差	±0. 35			工业材 ☒	出口料 ☐



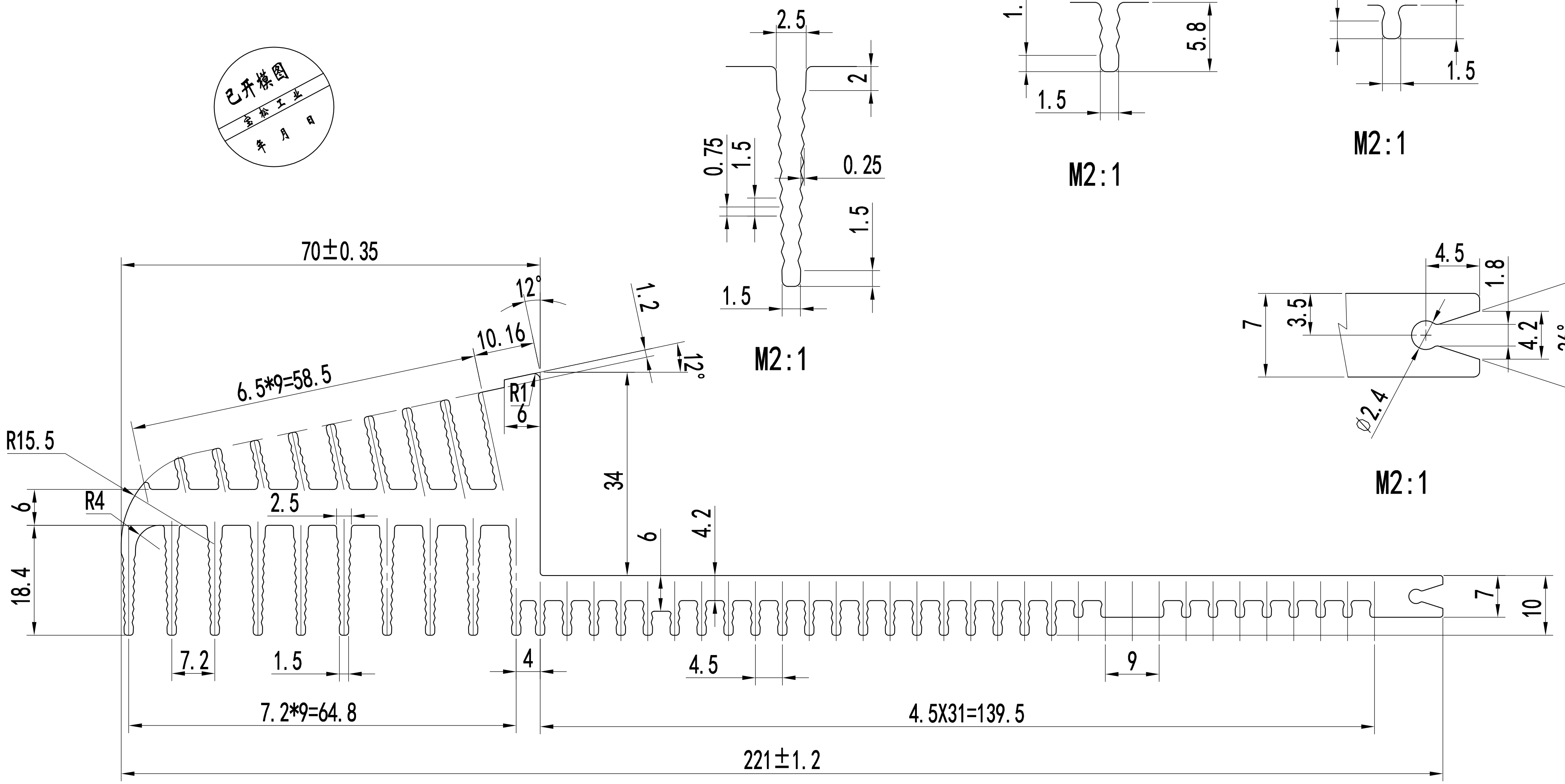
面 积	5248.82 mm ²	设 计		批 准		外接圆直径	Ø329.2	型 号	FL3563-741		
周 长	3759.12 mm	绘 图	蒋艳迟	日 期	2011-3-19	未注壁厚	4.8	型材名称	型材类型	门窗辅助料 ☐	幕墙料 ☐
重 量	14.224 kg/m	审 核		比 例	1 : 2	壁厚公差	±0.45			工业材 ☒	出口料 ☐

采用标准	GB/T 6892-2000	面 积	2852.4 mm ²	设 计		批 准		未注圆角	R 0.5	型 号	SNM01
材质&状态	6063-T5	周 长	2774 mm	绘 图	李英凯	日 期	2003-04-26	未注壁厚	1.8		
精度等级	高精级	重 量	7.73 kg/m	审 核		比 例	1:1	壁厚公差	±0.2	型材名称	

客户名称:

客户签认:

日期:



标准	GB/T5237-00	型号	SK05A	名称	调音台	未注圆角	R 0.5	精度标准	高精级	比例
材质	6063-T5					未注壁厚		壁厚公差	±0.1	1:1
面积	1971.05	mm ²	绘图	日期	2002 年 5 月 22 日	广东宝松工业科技有限公司				
周长	1301.35	mm	校对		年 月 日					
重量	5.34	kg/m	审核		年 月 日					